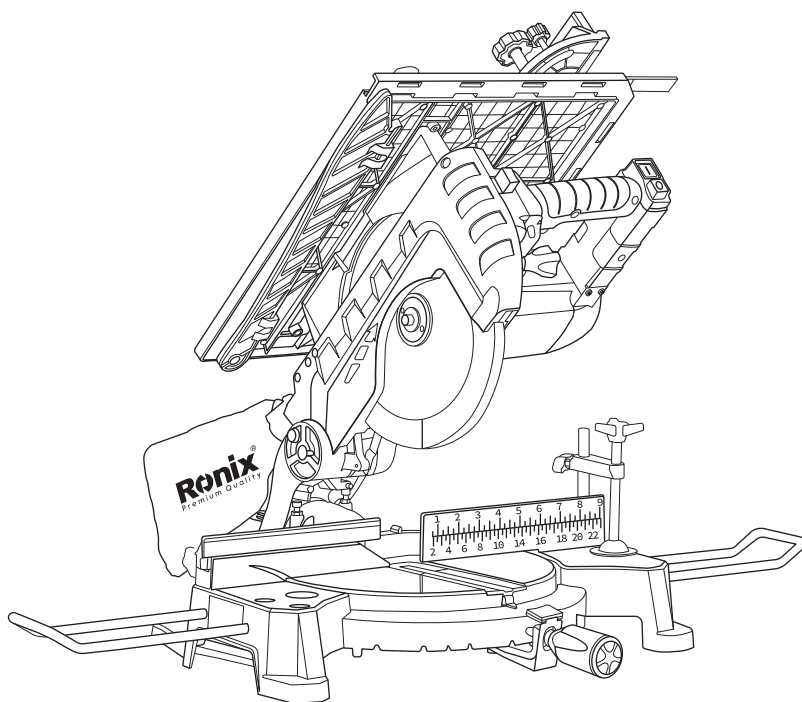


Ronix[®]

Premium Quality

TISCH-GEHRUNGSSÄGE 1800 W – 250mm 5501



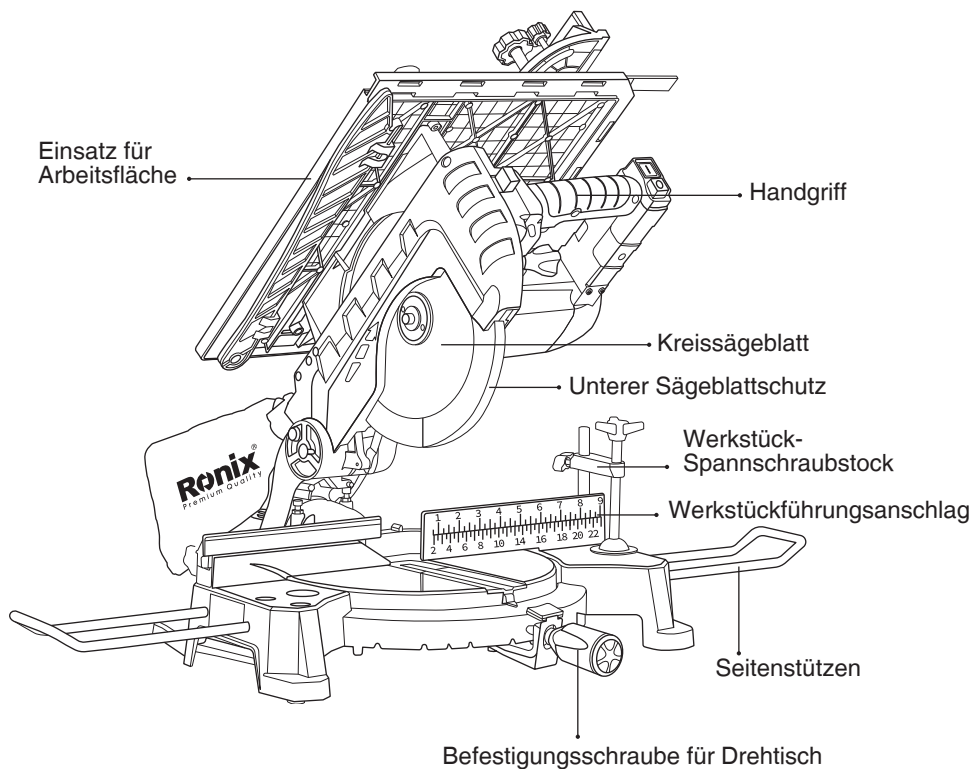
www.ronixtools.com



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Model	5501
Voltage	220-240V~
Frequency	50Hz
Power	1800W
No-load speed	4500/min
Upper table dimension	416×352mm
Miter saw table dimension	400×318mm
Max Blade diameter	250mm
Max Cutting thickness	40mm
Max Cutting thickness in 0/0 Deg	120×75mm
Max Cutting thickness in 0/45 Deg	120×50mm
Max Cutting thickness in 45/0 Deg	90×75mm(L/R)
Max Cutting thickness in 45/45 Deg	60×35mm(L)
Table material	85×35mm (R)
Motor type	Aluminum
Wood application	Brushed motor
Weight	all of wood
Packaging	15Kg
Accessories	color box
Weight	0.242Kg
Packing	Color Box
Accessory	1pc clamp set 2pcs extended rod 1pc spanner 3pcs hex wrench 4/5/6 1pc parallel guide 1pc angle scale 1pc dust bag

BAUTEILE



- Dieses Handbuch enthält Informationen, die für den ordnungsgemäßen Gebrauch, das Verständnis und die standardmäßige Wartung der Maschine erforderlich sind. Es enthält keine Informationen über holzbearbeitungstechnische Verfahren mit Werkzeugmaschinen und behandelt auch nicht die Arten und Bearbeitungsmöglichkeiten der verschiedenen Holzarten; der Benutzer findet hierzu weitere Informationen in speziellen Büchern und Veröffentlichungen oder durch die Teilnahme an besonderen Schulungskursen.
- Hinweise zu Gebrauch und Wartungsvorschriften beziehen sich auf normale Betriebsanforderungen. Der ordnungsgemäße Betrieb, die Lebensdauer und die Wirtschaftlichkeit der Maschine hängen von deren

Einhaltung ab.

- Diese Anweisungen sind ein integraler Bestandteil der Maschine und müssen sie im Falle einer Reparatur oder eines Weiterverkaufs begleiten. Bewahren Sie die mit der.

Maschine gelieferte Dokumentation sorgfältig und griffbereit auf, um sie bei Bedarf zu konsultieren.

Für Reparaturen oder Überholungen, die komplexe Arbeiten erfordern, wenden Sie sich bitte an autorisierte Kundendienstzentren mit spezialisiertem Fachpersonal.

 WARNUNG!

Bevor Sie die Maschine benutzen, lesen Sie die nachstehenden Anweisungen, die sich auf die Zeichnungen und technischen Daten beziehen, sorgfältig durch und wenden Sie diese an, um sicherzustellen, dass Handhabung, Inbetriebnahme, Start, Betrieb, Stillstand und Wartung ordnungsgemäß durchgeführt werden.

Bevor Sie mit der Arbeit beginnen, sollten Sie mit den Bedienelementen und der richtigen Verwendung dieser Maschine vertraut sein und sicherstellen, dass Sie wissen, wie man sie im Notfall stoppt. Eine unsachgemäße Verwendung dieser Maschine kann zu schweren Verletzungen und Sachschäden führen. Denken Sie stets an Ihre eigene Sicherheit und die Sicherheit anderer und handeln Sie entsprechend.

 WARNUNG!

Die Maschine ist geeignet für Quer-, geneigte und schräge Schnitte an quaderförmigem Holz. Das Schneiden von Metall, Kunststoff, Stoff, brennbaren Materialien sowie von Materialien, die schädlichen oder giftigen Staub und Dämpfe erzeugen, ist verboten. Jede andere als die in diesen Anweisungen angegebene Verwendung kann die Maschine beschädigen und ein ernsthaftes Risiko für Personen und Eigentum darstellen.

 WICHTIG!

Gefahr eines elektrischen Schlags. Einige Teile der Maschine sind elektrisch betrieben.

Berühren Sie diese nicht und halten Sie einen sicheren Abstand.

– Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine benutzen.

 WICHTIG!

Gefahr des Materialauswurfs und der Emission gefährlicher Stäube. Das Tragen einer Schutzbrille und einer Atemschutzmaske zum Schutz der Atemwege ist zwingend erforderlich.

 WICHTIG!

Gefahr durch hohe Lärmbelastung. Das Tragen von Gehörschutz ist zwingend erforderlich.

 WICHTIG!

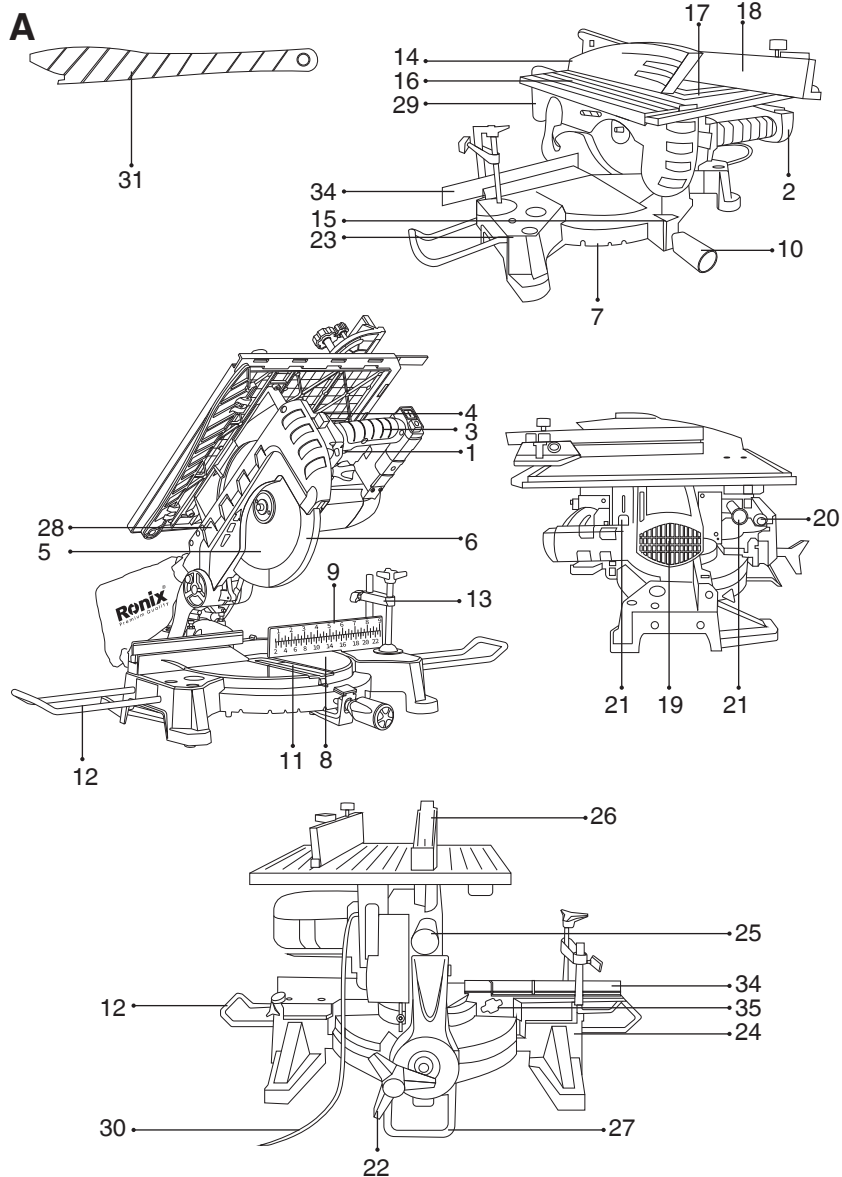
Gefahr des Schneidens und Quetschens der Hände. Halten Sie einen sicheren Abstand vom Sägeblatt und vom Schneidbereich.

 WICHTIG!

Gefahr des Schneidens und des Einklemmtwerdens. Halten Sie Ihre Hände vom Sägeblatt fern.

 WICHTIG!

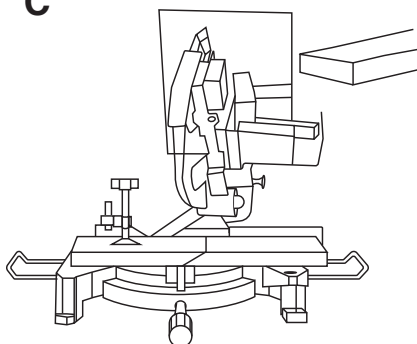
Vor jeder Kontrolle, Einstellung oder Wartung muss die Maschine stets vom Stromnetz getrennt werden, indem der Stecker gezogen wird. Sollte das Netzkabel beschädigt sein, ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie es überprüfen.



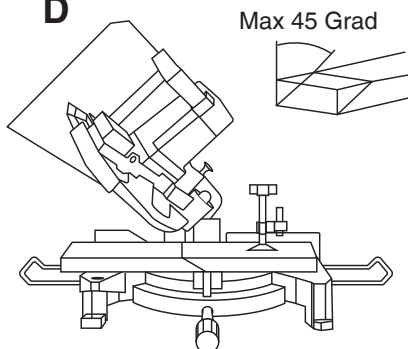
B



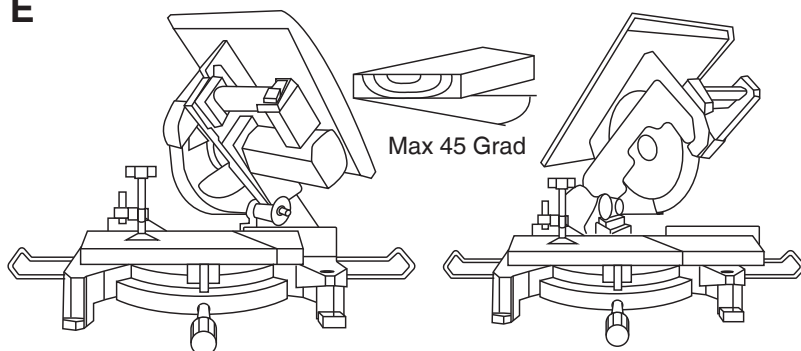
C

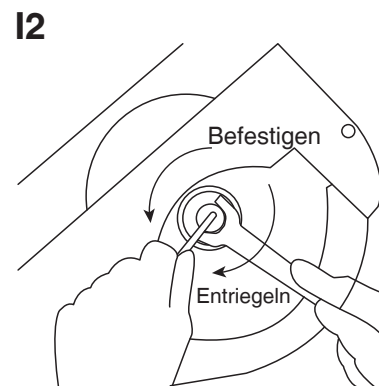
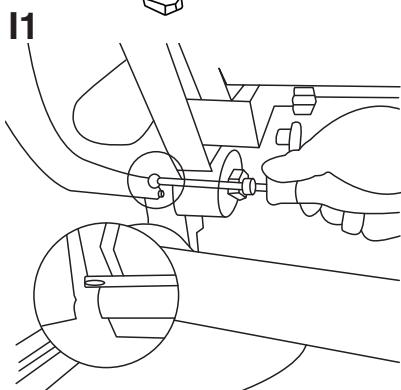
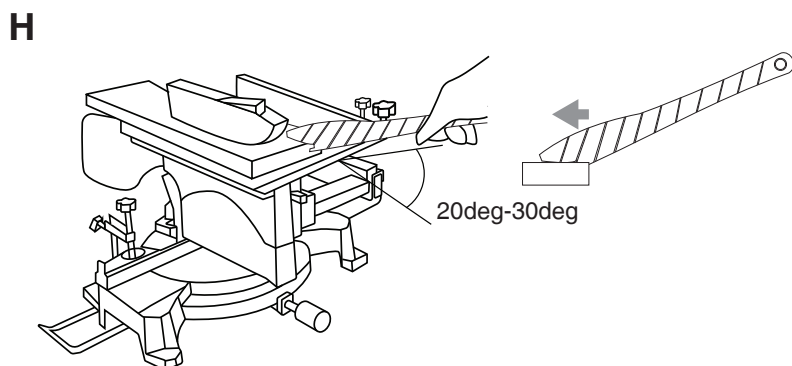
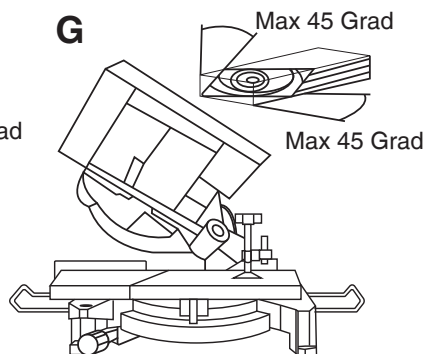
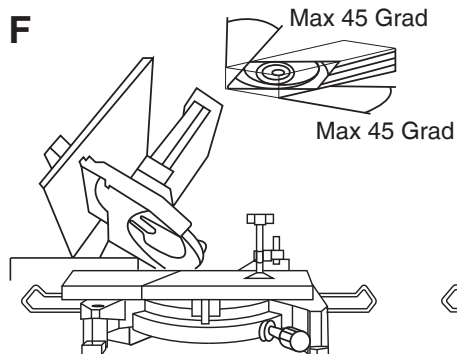


D

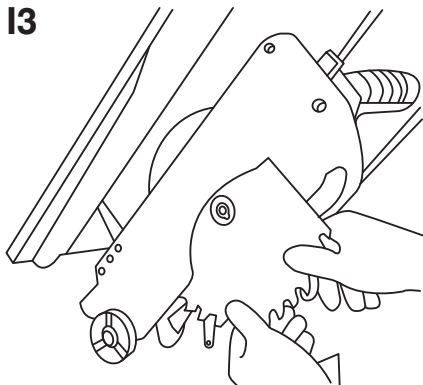


E

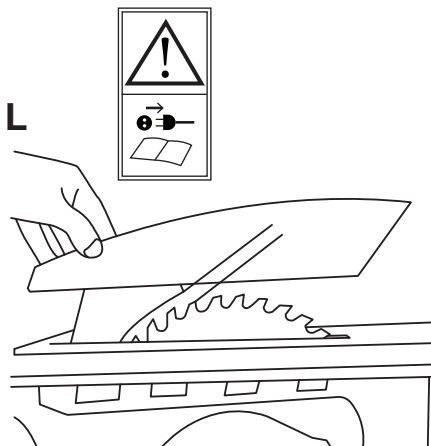




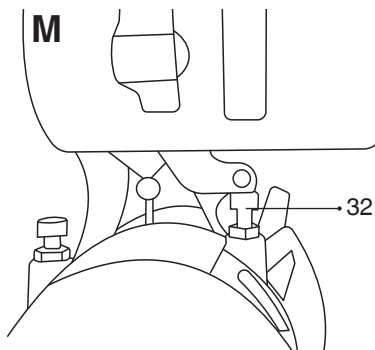
I3



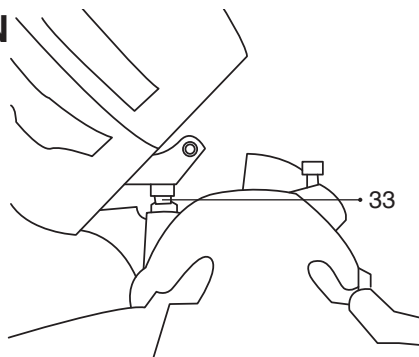
L



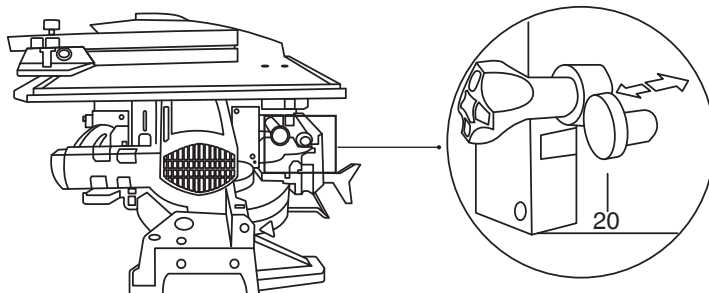
M



N



O



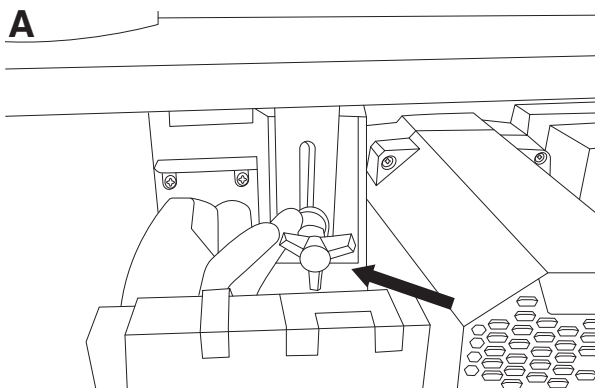
MASCHINENBESCHREIBUNG (ABB. A)

1. Schalter der Trennmaschine
2. Schalter der Sägebank
3. Handgriff
4. Entriegelungsknopf des Maschinenkopfes
5. Kreissägeblatt
6. Unterer Sägeblattschutz
7. Basis
8. Drehtisch der Trennmaschine
9. Werkstückführungsanschlag
10. Befestigungsschraube des Drehtisches
11. Einsatz des Drehtisches
12. Seitenstützen
13. Spannschraubstock für Werkstücke
14. Oberer Sägeblattschutz
15. Abnehmbarer Sägeblattschutz
16. Arbeitstisch der Sägebank
17. Einsatz der Arbeitsfläche
18. Werkstückführung
19. Motor
20. Knopf zum Verriegeln/Entriegeln des Maschinenkopfes (Abb. O)
21. Schrauben zum Verriegeln/Entriegeln der Hebevorrichtung der Arbeitsfläche
22. Neigehebel für den Maschinenkopf
23. Befestigungsschrauben der Seitenstützen
24. Befestigungsstift für Spannschraubstockteile
25. Späne-/Staubabsaugstutzen der Seitenstützen
26. Spaltkeil der Sägebank
27. Umklappstütze
28. Befestigungsschrauben des Spaltkeils
29. Späne-/Staubfangsack
30. Netzstecker und Kabel

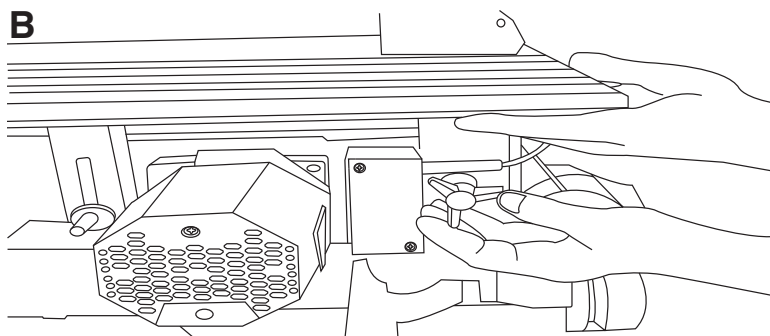
- 31. Werkstückschieber
- 32. Schraube zur Einstellung der Blattsenkrechtstellung (Abb. M)
- 33. Schraube zur Einstellung der Blattneigung (Abb. N)
- 34. Beweglicher Streifen der Werkstückführung
- 35. Befestigungsflügel für den beweglichen Streifen der Werkstückführung

VOM SÄGETISCH-MODUS ZUM TRENNMODUS

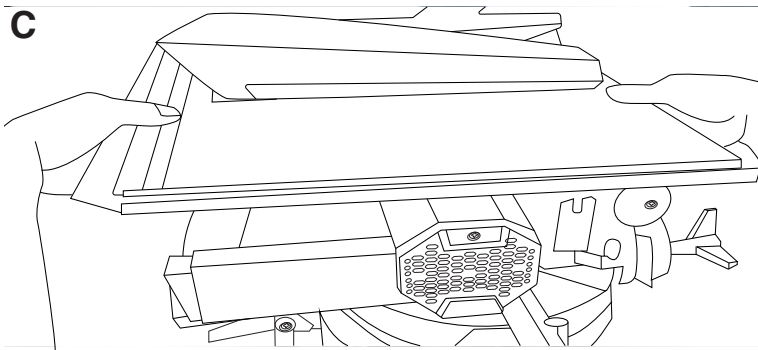
1- Erste Schraube zur Befestigung des Arbeitstisches lösen.



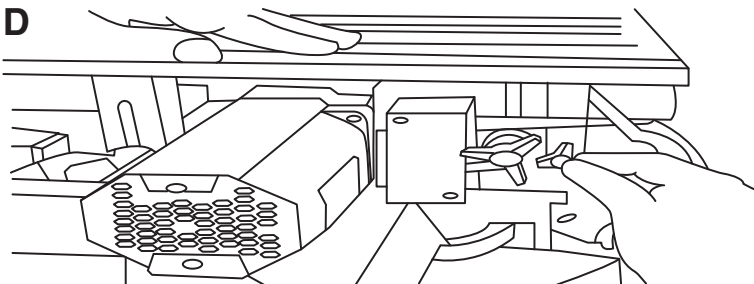
2- Den Arbeitstisch mit einer Hand stützen und die zweite Befestigungsschraube lösen.



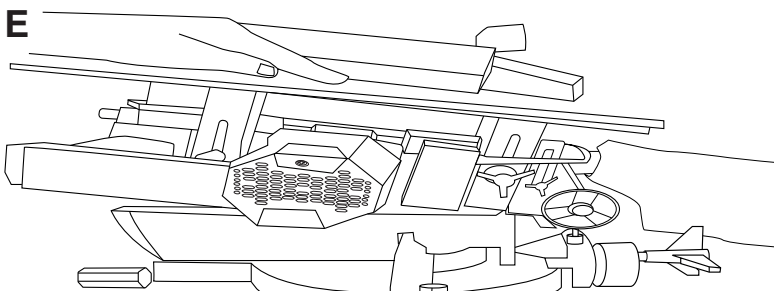
3- Den Arbeitstisch so hoch wie möglich anheben und die Befestigungsschrauben festziehen.



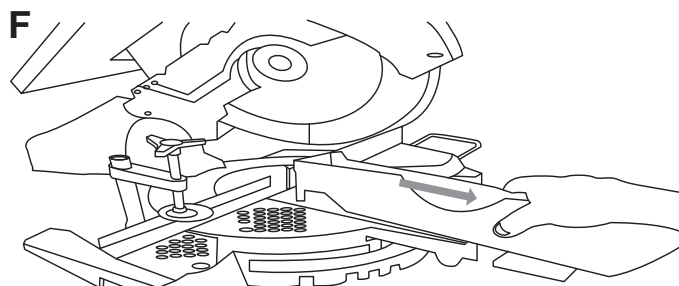
4- Den Arbeitstisch nach unten drücken und den Verriegelungsstift herausziehen, bis er stoppt.



5- Den Schneidkopf langsam nach oben fahren lassen.

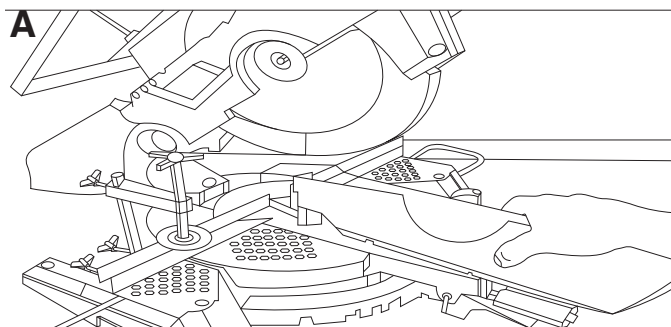


6- Den abnehmbaren Schutz entfernen.

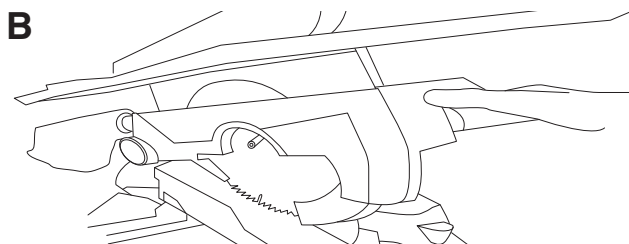


VOM TRENNMODUS ZUM SÄGETISCH-MODUS

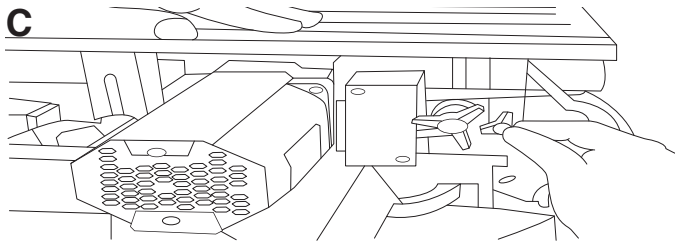
1- Den abnehmbaren Schutz montieren.



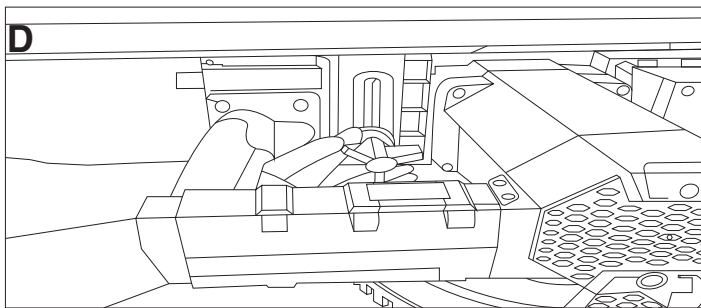
2- Sicherstellen, dass der Stift vollständig herausgezogen ist. Den Entriegelungsknopf drücken und den Schneidkopf in die niedrigste Position absenken.



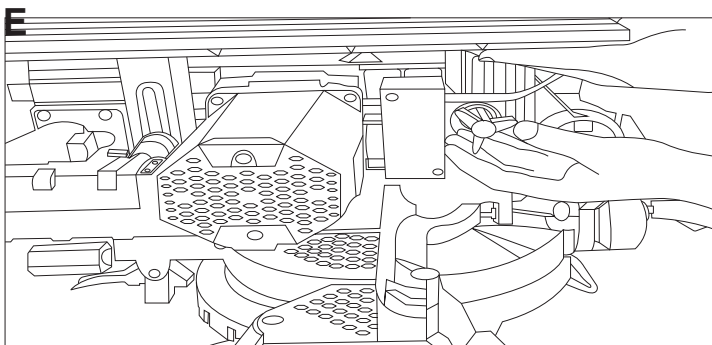
3- Den Schneidkopf nach unten drücken und den Verriegelungsstift nach innen schieben, sodass der Schneidkopf verriegelt bleibt.



4- Erste Schraube zur Befestigung des Arbeitstisches lösen.



5- Den Arbeitstisch mit einer Hand stützen und die zweite Schraube lösen. Auf die gewünschte Höhe absenken und die Schrauben festziehen.



VERWENDETE TERMINOLOGIE MASCHINE

Zusammenbau aller elektrischen und mechanischen Einheiten.

TRENNMASCHINE

Maschine zum Schneiden von Holzstücken wie Platten, Tafeln usw. mit ebenen und rechtwinkligen Seiten. Das Werkstück bleibt still, während der Schneidkopf alle Bewegungen ausführt.

SÄGETISCH

Maschine zum Schneiden von Holzstücken wie Platten, Tafeln usw. mit ebenen und rechtwinkligen Seiten. Das Sägeblatt ist feststehend, während das Werkstück sich geradlinig bewegt.

SCHNEIDKOPF

Einheit bestehend aus Motor, Schneidblatt, Handgriff, Schalter sowie festen und beweglichen Schutzvorrichtungen, die sich in Bezug auf das Werkstück bewegt.

SCHALTER

Schaltet die Maschine ein und aus, wenn er betätigt wird.

SÄGEBLATT / WERKZEUG

Kreisscheibe, die dazu dient, Material vom Werkstück abzutragen.

RÜCKSCHLAG

Trennmaschine: Plötzliches Aufwärtsbewegen des Schneidkopfes während des Trennvorgangs, verursacht durch den Kontakt des Sägeblattes mit harten Teilen wie Nägeln, Schrauben oder Astlöchern. Das Werkstück kann dabei in Richtung des Bedieners ausgeworfen werden.

- Sägetisch: Plötzliche Bewegung des Werkstücks in Richtung des Bedieners während des Schneidens, verursacht durch den Kontakt des Sägeblattes mit harten Teilen wie Nägeln, Schrauben oder Astlöchern usw.

BEDIENER – BENUTZER

Die Person, die für die Installation, den Betrieb, die Einstellung, die Wartung und die Reinigung der Maschine verantwortlich ist. Es ist die für die Maschine zuständige Person.

TRANSPORT UND HEBEN (ABB. A)



WARNUNG!

Der Hersteller haftet nicht für direkte und/oder indirekte Schäden, die durch unsachgemäßen Transport oder unsachgemäßes Heben verursacht werden. Die Maschine muss mit Vorsicht transportiert und gehoben werden, um Unfälle und Schäden zu vermeiden.

1. Die Maschine in den Sägetisch-Modus bringen (siehe folgende Kapitel).
2. Sicherstellen, dass das Sägeblatt vollständig geschützt ist und der Netzstecker gezogen ist.
3. Die Maschine mit äußerster Vorsicht anheben, sie mit beiden Händen unter der Basis halten und langsam bewegen, ohne ruckartige oder plötzliche Bewegungen. Versuchen Sie nicht, die Maschine am Netzkabel oder an anderen Maschinenteilen zu ziehen oder zu bewegen.

INBETRIEBNAHME (ABB. A)



WARNUNG!

Der Hersteller haftet nicht für direkte und/oder indirekte Schäden, die durch unsachgemäße Installation oder Anschlüsse verursacht werden.



WARNUNG!

Bevor Sie die folgenden Arbeiten ausführen, stellen Sie sicher, dass der Netzstecker der Maschine vom Stromnetz getrennt ist.

Die Maschine wird mit einigen nicht montierten Komponenten geliefert und muss vor der Verwendung gereinigt und montiert werden.

Bei der Wahl des Aufstellungsortes ist Folgendes zu berücksichtigen:

- Der vorgesehene Standort darf nicht feucht sein und muss vor Witterungseinflüssen geschützt sein.
- Der Bereich, in dem die Maschine aufgestellt wird, muss vollkommen eben, rutschfest und mit geeigneter Tragfähigkeit ausgestattet sein.
- Es muss ein großer Arbeitsbereich um die Maschine frei von Hindernissen vorhanden sein.
- Der Raum muss beaufsichtigt und geschlossen sein, um freien Zugang zu verhindern.
- Es muss eine gute Beleuchtung vorhanden sein.
- Die Raumtemperatur muss zwischen 10 °C und 35 °C liegen.
- Die Arbeitsumgebung darf keine explosionsgefährdete Atmosphäre aufweisen.

Entfernen Sie den oberen Teil der Verpackung und überprüfen Sie visuell, ob die Maschine und ihre Komponenten vollkommen unversehrt sind. Entfernen Sie anschließend die Verpackung und reinigen Sie die Maschine sorgfältig, um eventuelle Schutzöle vom Transport zu entfernen.

1. Besorgen Sie eine Werkbank (nicht im Lieferumfang enthalten), auf der die Maschine aufgestellt werden kann, sowie eine Reihe von Muttern und Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten) zur Befestigung an der Werkbank.

2. Entfernen Sie die Kippschutzstütze vollständig (Abb. A Pos. 27), positionieren Sie die Maschine und befestigen Sie sie sicher mit den vorhandenen Bohrungen an der Basis (Montagematerial nicht enthalten). Stellen Sie sicher, dass die Maschine fest mit der Werkbank

verbunden ist.

3. Montieren Sie die Komponenten wie in der Abbildung dargestellt. Bei Zweifeln wenden Sie sich bitte an Ihren Händler. Einige Komponenten müssen nur montiert werden, wenn sie für den vorgesehenen Arbeitsprozess erforderlich sind.

4. Montieren Sie die beiden Seitenstützen (Abb. A Pos. 12), den Werkstück-Spannschraubstock (Abb. A Pos. 13), den Späne-/Staubfangsack (Abb. A Pos. 29) und – nur für den Sägetischbetrieb – die Werkstückführung (Abb. A Pos. 18).

5. Ziehen Sie die Schraube zur Befestigung des Drehtisches fest (Abb. A Pos. 22).

6. Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt (Abb. A Pos. 5) korrekt positioniert ist und sich frei drehen kann (Montageanweisungen siehe folgende Kapitel).

7. Stellen Sie sicher, dass der untere Sägeblattschutz (Abb. A Pos. 6) im Trennmodus korrekt funktioniert: Beim Absenken und Anheben des Schneidkopfes muss der Schutz das Blatt automatisch freigeben bzw. abdecken. Bei einem Defekt des Mechanismus darf die Maschine nicht in Betrieb genommen werden; wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicezentrum.

8. Überprüfen Sie, dass der obere Sägeblattschutz (Abb. A Pos. 14) im Trennmodus blockiert: Wenn man ihn vorsichtig nach oben zieht, darf er sich nicht anheben. Bei einem Defekt des Mechanismus darf die Maschine nicht gestartet werden; wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicezentrum.

9. Entfernen Sie den Werkstückschieber (Abb. A Pos. 31) von seiner Halterung unter der Arbeitsfläche (Abb. A Pos. 16) und stellen Sie ihn an die Seite der Maschine.

10. Stellen Sie sicher, dass der abnehmbare Schutz (Abb. A Pos. 15) angebracht ist. Ohne diesen ist es nicht möglich, die Maschine in den „Sägetisch“-Modus zu versetzen.

HINWEIS:

Stellen Sie sicher, dass alle Teile ordnungsgemäß und sicher montiert sind und dass die Maschine stabil steht, bevor Sie sie starten.

BETRIEBSMODUS (ABB. A)



WARNUNG!

Vor jedem Betriebswechsel den Schalter auf AUS „O“ stellen, die Maschine vom Stromnetz trennen und warten, bis sie vollständig zum Stillstand gekommen ist.

SÄGETISCH-MODUS

- Die Maschine wird im Sägefisch-Modus geliefert. Um sie so zu verwenden, montieren Sie die Werkstückführung (Abb. A Pos. 18) in die dafür vorgesehene Nut auf der Arbeitsfläche.
- Überprüfen Sie, dass die Arbeitsfläche (Abb. A Pos. 8) auf 0° eingestellt ist, und fixieren Sie sie mit der Schraube (Abb. A Pos. 10).

TRENNMODUS

- Demontieren Sie die Werkstückführung (Abb. A Pos. 18).
- Um vom Sägefisch-Modus in den Trennmodus und umgekehrt zu wechseln, lesen Sie die folgenden Anweisungen sorgfältig.

EINSTELLUNGEN



WARNUNG!

VOR JEDER KONTROLLE

den Schalter auf AUS „O“ stellen und die Maschine vom Stromnetz trennen.

Die Maschine ist werkseitig eingestellt und erfordert keine besonderen Justierungen; falls notwendig, führen Sie die folgenden Arbeiten durch:

DEN SCHALTER AUF AUS „O“ STELLEN UND DIE MASCHINE VOM STROMNETZ TRENNEN.

- Der Abstand zwischen den Sägezähnen (Abb. A Pos. 5) und dem Spaltkeil (Abb. A Pos. 26) muss wie in Abb. L dargestellt sein.
- Im Sägefisch-Modus die beiden Schrauben (Abb. A Pos. 28) auf der linken Seite unter der Arbeitsfläche leicht lösen (2 Bohrungen sind am Gehäuse sichtbar), den Abstand einstellen und die Schrauben wieder festziehen.

90° PERPENDICULAR BLADE ADJUSTMENT (FIG. M)

- Zur Einstellung der Senkrechtstellung des Blattes in Bezug auf den Drehtisch die Schraube (Abb. M) justieren; verwenden Sie ein 90°-Winkelmaß (nicht im Lieferumfang enthalten) zwischen Blatt und Arbeitsfläche.

45° NEIGUNGSEINSTELLUNG DES SÄGEBLATTES (ABB. N)

- Zur Einstellung der Blattneigung auf 45° in Bezug auf den Drehtisch die Schraube (Abb. N) justieren; verwenden Sie ein Goniometer (nicht im Lieferumfang enthalten) zwischen Blatt und Arbeitsfläche.

EINSTELLUNG DES BEWEGLICHEN STREIFENS DER WERKSTÜCKFÜHRUNG

Der bewegliche Streifen der Werkstückführung (Abb. A Pos. 34) muss in allen Neigungsstellungen des Schneidkopfes etwa 5 mm vom Sägeblatt entfernt positioniert sein.

START UND STOPP



WARNUNG!

Vor dem Starten der Maschine ist das Tragen von Schutzbrille, Handschuhen, Gehörschutz und Atemschutzmaske zwingend erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten).



WARNUNG!

Während des Startens und Stoppen sicherstellen, dass sich niemand der Maschine nähert. Halten Sie Sicherheitsabstand zu allen beweglichen Teilen und zum Schneidbereich.



WARNUNG!

Der Motor, die beweglichen Teile und das Sägeblatt laufen nach dem Ausschalten noch kurz nach. Während dieser Zeit dürfen diese Teile nicht berührt werden. Schweres Verletzungsrisiko!

Vor dem Starten der Maschine überprüfen Sie die Unversehrtheit aller Komponenten und stellen Sie sicher, dass alle Schrauben und Verbindungen fest angezogen sind.

Die Maschine ist mit zwei Schaltern ausgestattet: einem für den Trennmodus und einem für den Sägertisch-Modus.

START DER TRENNMASCHINE

1. Maschine in den „Trennmodus“ versetzen.
2. Sicherstellen, dass die Service-Schlüssel eingesetzt sind.
3. Netzstecker in die Steckdose einführen.
4. Vor der Maschine stehen und sicherstellen, dass Personen und Tiere ferngehalten werden.
5. Den Handgriff mit der rechten Hand fest greifen (Abb. A Pos. 3).
6. Zum Starten den Schalter (Abb. A Pos. 1) am Handgriff drücken. Der Schalter ist ein „Dauerbetriebsschalter“, sodass die Maschine eingeschaltet bleibt, solange er gedrückt wird.

Falls während des Betriebs Defekte auftreten, die Maschine sofort ausschalten und das Kapitel „Fehlerbehebung und zulässige Arbeiten“ konsultieren.

ANHALTEN DER TRENNMASCHINE

Um die Maschine zu stoppen, lassen Sie den Schalter los (Abb. A Pos. 1).

START DER SÄGEBANK

1. Maschine in den „Sägetisch“-Modus versetzen.
2. Sicherstellen, dass die Service-Schlüssel eingesetzt sind.
3. Netzstecker in die Steckdose einführen.
4. Vor der Maschine stehen und sicherstellen, dass Personen und Tiere ferngehalten werden.
5. Zum Starten den EIN-„I“-Schalter (Abb. A Pos. 2) auf der rechten Seite der Maschine drücken.

Falls während des Betriebs Defekte auftreten, die Maschine sofort ausschalten und das Kapitel „Fehlerbehebung und zulässige Arbeiten“ konsultieren.

ANHALTEN DER SÄGEBANK

Um die Maschine zu stoppen, den AUS-„O“-Schalter (Abb. A Pos. 2) drücken.

Wenn die Maschine nicht benutzt wird, ausschalten und den Stecker aus der Steckdose ziehen.

GEBRAUCHSANWEISUNGEN



WARNUNG!

Vor jeder Kontrolle und Einstellung den Schalter auf AUS „O“ stellen und die Maschine vom Stromnetz trennen.

Nachdem Sie die vorherigen Kapitel sorgfältig gelesen haben, wenden Sie diese Hinweise gewissenhaft an, um die maximale Leistung Ihrer Maschine zu erzielen. Arbeiten Sie ruhig und konzentriert. Sie werden das volle Potenzial der Maschine erst nach ausreichender Erfahrung ausschöpfen können.

Machen Sie sich mit allen Bedienelementen vertraut. Führen Sie Probeläufe ohne Werkstücke durch.

TRENNMODUS

BEDIENER

Die normale Bedienerposition befindet sich vor der Maschine, mit



WARNING!

der rechten Hand am Handgriff; Schneiden ist nur aus dieser Position möglich.

ARBEITSFLÄCHE

- Die Arbeitsfläche (Abb. A Pos. 16) muss vor Beginn jeder Arbeit korrekt positioniert sein.
- Sie kann nach oben oder unten bewegt werden:• höchste Position im Trennmodus
- niedrigste Position im Säge Tisch-Modus
- Es ist verboten, die Arbeitsfläche auf einer Zwischenhöhe zu positionieren.
- Mit der Schraube (Abb. A Pos. 21) kann die Bewegung der Arbeitsfläche verriegelt oder freigegeben werden; während des Betriebs muss die Schraube fest angezogen sein.
- Befolgen Sie die Hinweise im Kapitel „Betriebsverfahren“ sorgfältig, um die Arbeitsfläche korrekt zu bewegen.

WERKSTÜCK

- Form, Größe und Gewicht des zu schneidenden Werkstücks müssen mit der Maschine kompatibel sein.
- Zeichnen Sie die Schnittlinie mit einem Lineal auf das Werkstück, legen Sie es auf die Basis der Maschine (Abb. A Pos. 8), achten Sie darauf, das Sägeblatt nicht zu berühren, und legen Sie es korrekt an die Führungsleiste an (Abb. A Pos. 9).
Die breitere Seite des Werkstücks muss auf der Basis aufliegen; schneiden Sie keine Werkstücke mit der breiten Seite nach oben.
- Richten Sie die zuvor gezeichnete Linie mit der theoretischen Schnittfläche aus, die das Sägeblatt bei seiner Abwärtsbewegung

erzeugt.



WARNUNG!

Zu Ihrer Sicherheit ist es wichtig, dass die Maschine fest auf der Werkbank oder dem Gestell befestigt ist.

Speziell dimensionierte Werkstücke können mit dieser Maschine bearbeitet werden (Dicke und Schnitttiefe P, siehe Technische Daten), abhängig von der Art des Schnitts.

Um lange Werkstücke zu stützen, müssen Sie zwei Stützböcke rechts und links von der Maschine aufstellen. Diese verhindern ein Kippen der Werkstücke, das eine Gefahr für den Bediener darstellen würde..



WARNUNG!

Zu Ihrer Sicherheit ist es wichtig, dass das Werkstück korrekt fixiert ist.

- Schneiden Sie keine kurzen Werkstücke.

Schneiden Sie keine Rundprofile, kein altes oder brüchiges Holz, kein unregelmäßiges oder rissiges Holz, kein Holz mit Nägeln oder Schrauben, keine Äste oder Stämme.

Inspizieren Sie das Werkstück stets sorgfältig.



WARNUNG!

Denken Sie stets daran, dass ein Rückschlag den Schneidkopf plötzlich anheben kann und Sie den Handgriff möglicherweise loslassen. Der Schraubstock (Abb. A Pos. 13) ist unerlässlich, um das Werkstück zu fixieren: Schrauben Sie die Schraube fest auf das Werkstück.

WERKZEUG

- Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt unversehrt ist, ohne Risse oder Verformungen, bevor Sie es verwenden.

Überprüfen Sie regelmäßig die Schärfe des Blattes.

Ersetzen Sie es bei Bedarf gemäß den Anweisungen in den folgenden Kapiteln.

- **WARNUNG!** Die Effizienz und perfekte Unversehrtheit des Blattes sorgen für bessere Ergebnisse und minimieren Unfallrisiken.

SPÄNE- UND STAUBABSAUGUNG

Die Maschine kann mit einem Anschlussstutzen (Abb. A Pos. 25) zur Absaugung von Sägespänen ausgestattet werden. Bitte beachten Sie, dass das beim Schneiden entfernte Material auch um die Maschine und auf das Werkstück verteilt wird.

Für einen einzelnen Schnitt genügt es, den Späne-/Staubfangsack (Abb. A Pos. 29) zu montieren, der unten am Anschlussstutzen wie in Abb. A Pos. 25 gezeigt eingesetzt wird; nach dem Schneiden den Sack entleeren.

Um die Anzahl der Schnitte zu erhöhen und vor allem die besten Ergebnisse zu erzielen, verbinden Sie den Anschlussstutzen mit einer Holzstaub-Absauganlage unter Verwendung eines flexiblen Kunststoffschlauchs (beides nicht im Lieferumfang enthalten); Ihr Händler kann Ihnen die geeignetste Lösung empfehlen.



WARNUNG!

Starten Sie die Maschine nicht, wenn das Absaugrohr nicht installiert ist. Stecken Sie niemals Finger oder Werkzeuge in den Anschlussstutzen, um Material zu entfernen. Schweres Verletzungsrisiko!

ARBEITSVORGÄNGE, SCHNEIDEN UND BEWEGUNGEN

- Das Werkstück bleibt auf der Maschine still, während das Werkzeug manuell in Bezug auf das Werkstück bewegt wird, um Material zu entfernen.

- Der Motor treibt das Werkzeug über ein Getriebe an.

Beachten Sie die folgenden Warnungen, die für alle Schnittarten gelten:

- Stellen Sie sicher, dass Hebel und Schrauben fest angezogen sind, um bewegliche Teile sicher zu fixieren.

- Das Werkstück muss fest fixiert sein.
- Das Werkstück muss an der Führungsleiste (Abb. A Pos. 9) anliegen.
- Schneiden Sie nicht mehrere Werkstücke gleichzeitig.
- Halten Sie den Handgriff (Abb. A Pos. 3) fest.
- Halten Sie Sicherheitsabstand zum Schneidbereich.
- Führen Sie das Werkstück vorsichtig und schrittweise gegen das Sägeblatt.
- Schneiden Sie in einem einzigen Durchgang.
- Überlasten Sie die Schneideinheit nicht, um Blatt und Motor nicht zu überlasten.
- Übermäßige Belastung kann dazu führen, dass das Blatt und/oder das Werkstück plötzlich bricht.
- Belasten Sie das Blatt nicht seitlich.
- Führen Sie keine Nuten aus.
- Das Leerlaufblatt darf das Werkstück nicht berühren.
- Starten Sie die Maschine nicht, wenn das Blatt das Werkstück berührt.
- Starten Sie die Maschine nicht, wenn der untere Schutz nicht über dem Blatt positioniert ist (Abb. A Pos. 6).
- Starten Sie die Maschine nicht, wenn der obere Schutz das Blatt nicht abdeckt (Abb. A Pos. 14).
- Verwenden Sie zum Reinigen des Schneidbereichs eine Bürste mit langem Griff.

DIE MASCHINE KANN VERSCHIEDENE SCHNITTE AUSFÜHREN:-

- Querschnitt
- Gehrungsschnitt (von 0° bis 45°)
- Schrägschnitt (von 0° bis +45° und von 0° bis -45°)
- Kombiniertes Gehrungs-/Schrägschnitt.

QUERSCHNITT (ABB. C)

AUSGANGSPOSITION

- Maschine im „Trennmodus“ bereitstellen.

- Drehtisch (Abb. A Pos. 8) mit der Schraube (Abb. A Pos. 10) auf 0° fixieren.

SCHNEIDEN

- Werkstück gegen die Führungsleiste (Abb. A Pos. 9) drücken und mit dem Schraubstock (Abb. A Pos. 13) sicher fixieren.



WARNUNG!

Hände vom Schneidbereich fernhalten.

- Handgriff (Abb. A Pos. 3) mit der rechten Hand greifen, Schalter (Abb. A Pos. 1) drücken, um die Maschine zu starten.
- Anschlag entriegeln, indem Sie den Knopf (Abb. A Pos. 4) drücken.
- Schneidkopf vorsichtig vollständig absenken, bis das Werkstück geschnitten ist.
- Schneidkopf langsam anheben und, sobald das Blatt das Werkstück verlassen hat, den Schalter loslassen, um die Maschine auszuschalten.
- Schneidkopf bis zur Ruheposition begleiten.

GEHRUNGSSCHNITT (ABB. D)



WARNUNG!

Bei diesem Schnitt muss das Sägeblatt stärker freigelegt werden, wodurch das Risiko schwerer Verletzungen steigt: Achten Sie auf Ihre Hände und halten Sie einen sicheren Abstand.

AUSGANGSPOSITION

- Maschine in den „Trennmodus“ versetzen.
- Drehtisch (Abb. A Pos. 8) mit der Schraube (Abb. A Pos. 10) auf 0° fixieren.
- Schneidkopf mit dem Hebel (Abb. A Pos. 22) in einem Winkel zwischen 0° und 45° blockieren.
- Fixierknopf (Abb. A Pos. 35) entriegeln und die Position des beweglichen Streifens der Werkstückführung (Abb. A Pos. 34) so einstellen, dass er

nicht im Weg des Sägeblattes liegt.

Schneiden

- Werkstück gegen die Führungsleiste (Abb. A Pos. 9) drücken und mit dem Schraubstock (Abb. A Pos. 13) sicher fixieren.



WARNUNG!

Hände vom Schneidbereich fernhalten.

- Handgriff (Abb. A Pos. 3) mit der rechten Hand greifen, Schalter (Abb. A Pos. 1) drücken, um die Maschine zu starten.
- Anschlag entriegeln, indem Sie den Knopf (Abb. A Pos. 4) drücken.
- Schneidkopf vorsichtig vollständig absenken, bis das Werkstück geschnitten ist.
- Schneidkopf langsam anheben und, sobald das Blatt das Werkstück verlassen hat, den Schalter loslassen, um die Maschine auszuschalten.
- Schneidkopf bis zur Ruheposition begleiten.

SCHRÄGSCHNITT (ABB. E)

AUSGANGSPOSITION

- Maschine in den „Trennmodus“ versetzen.
- Drehtisch (Abb. A Pos. 8) mit der Schraube (Abb. A Pos. 10) in einem Winkel zwischen °45- und °45+ fixieren (zur Vereinfachung verfügt der Tisch über Rastpunkte bei typischen Winkeln, er kann jedoch auf jeden Winkel eingestellt werden).
- Schneidkopf mit dem Hebel (Abb. A Pos. 22) auf °0 fixieren.

SCHNEIDEN:

- Werkstück gegen die Führungsleiste (Abb. A Pos. 9) drücken und mit dem Schraubstock (Abb. A Pos. 13) sicher fixieren.



WARNUNG!

Hände vom Schneidbereich fernhalten.

- Handgriff (Abb. A Pos. 3) mit der rechten Hand greifen, Schalter (Abb. A Pos. 1) drücken, um die Maschine zu starten.
- Anschlag entriegeln, indem Sie den Knopf (Abb. A Pos. 4) drücken.
- Schneidkopf vorsichtig vollständig absenken, bis das Werkstück geschnitten ist.
- Schneidkopf langsam anheben und, sobald das Blatt das Werkstück verlassen hat, den Schalter loslassen, um die Maschine auszuschalten.
- Schneidkopf bis zur Ruheposition begleiten.

KOMBINIERTER GEHRUNGS-/SCHRÄGSCHNITT (ABB. F – G)



WARNUNG!

Bei diesem Schnitt muss das Sägeblatt stärker freigelegt werden, wodurch das Risiko schwerer Verletzungen steigt: Achten Sie auf Ihre Hände und halten Sie einen sicheren Abstand.

AUSGANGSPOSITION

- Maschine in den „Trennmodus“ versetzen.
- Drehtisch (Abb. A Pos. 9) mit der Schraube (Abb. A Pos. 10) in einem Winkel zwischen -45° und $+45^\circ$ fixieren (zur Vereinfachung verfügt der Tisch über Rastpunkte bei typischen Winkeln, er kann jedoch auf jeden Winkel eingestellt werden).
- Schneidkopf mit dem Hebel (Abb. A Pos. 22) in einem Winkel zwischen 0° und 45° blockieren.

SCHNEIDEN

- Werkstück gegen die Führungsleiste (Abb. A Pos. 9) drücken und mit dem Schraubstock (Abb. A Pos. 13) sicher fixieren.
- Schneidkopf mit dem Hebel (Abb. A Pos. 22) auf 0° blockieren.



WARNUNG!

Hände vom Schneidbereich fernhalten.

- Handgriff (Abb. A Pos. 3) mit der rechten Hand greifen, Schalter (Abb.

A Pos. 1) drücken, um die Maschine zu starten.

- Anschlag entriegeln, indem Sie den Knopf (Abb. A Pos. 4) drücken.
- Schneidkopf vorsichtig vollständig absenken, bis das Werkstück geschnitten ist.
- Schneidkopf langsam anheben und, sobald das Blatt das Werkstück verlassen hat, den Schalter loslassen, um die Maschine auszuschalten.
- Schneidkopf bis zur Ruheposition begleiten.

SÄGETISCH-MODUS – BEDIENER

Die normale Bedienerposition befindet sich vor der Maschine, wobei beide Hände das Werkstück gegen das Sägeblatt schieben und dabei leichten Druck auf die Arbeitsfläche ausüben.

Im Endstadium verwendet der Bediener den Werkstückschieber mit nur einer Hand (Abb. H).



WARNUNG!

Halten Sie Hände und Gesicht vom Sägeblatt und Schneidbereich fern.
Schweres Verletzungsrisiko!

ARBEITSFLÄCHE

- Die Arbeitsfläche (Abb. A Pos. 16) muss vor Beginn jeder Arbeit korrekt positioniert sein.

Sie kann nach oben oder unten bewegt werden:

- höchste Position im Trennmodus
- niedrigste Position im Sägetisch-Modus
- Es ist verboten, die Arbeitsfläche auf einer Zwischenhöhe zu positionieren.
- Mit der Schraube (Abb. A Pos. 21) kann die Bewegung der Arbeitsfläche verriegelt oder freigegeben werden; während des Betriebs muss die Schraube fest angezogen sein und der Hebel nach oben gedreht werden, um die Fläche zu fixieren.
- Befolgen Sie die Hinweise im Kapitel „Betriebsverfahren“ sorgfältig, um die Arbeitsfläche korrekt zu bewegen.

WERKSTÜCK

- Form, Größe und Gewicht des zu schneidenden Werkstücks müssen mit der Maschine kompatibel sein.
- Zeichnen Sie die Schnittlinie mit einem Lineal auf das Werkstück. Positionieren Sie es auf der Arbeitsfläche der Maschine (Abb. A Pos. 16), achten Sie darauf, das Sägeblatt nicht zu berühren, und legen Sie es seitlich an die zuvor eingestellte Werkstückführung (Abb. A Pos. 18). Die breitere Seite des Werkstücks muss auf der Arbeitsfläche aufliegen; schneiden Sie keine Werkstücke mit der breiten Seite nach oben.



WARNUNG!

Zu Ihrer Sicherheit ist es wichtig, dass die Maschine fest auf der Werkbank oder dem Gestell befestigt ist.

- Zwei Werkstücke mit definierten Abmessungen (Dicke H, siehe Kapitel „Technische Daten“) können auf dieser Maschine bearbeitet werden. Um lange Werkstücke zu stützen, ist es notwendig, eine Stütze hinter der Maschine zu platzieren, die verhindert, dass die beiden Werkstücke kippen und dadurch eine Gefahr für den Bediener entsteht.

Richten Sie die zuvor gezeichnete Linie mit der theoretischen Schnittfläche aus, die das Werkstück durch seine gerade Bewegung durch das Sägeblatt erzeugt.



WARNUNG!

Zu Ihrer Sicherheit ist es wichtig, dass das Werkstück korrekt fixiert ist. Schneiden Sie keine Rundprofile, kein altes oder brüchiges Holz, kein unregelmäßiges oder rissiges Holz, kein Holz mit Nägeln oder Schrauben, keine Äste oder Stämme. Inspizieren Sie das Werkstück stets sorgfältig.



WARNUNG!

Denken Sie stets daran, dass ein Rückschlag das Werkstück zurückstößt und es in Richtung des Bedieners ausgeworfen wird.

WERKZEUG

Stellen Sie sicher, dass das Sägeblatt unversehrt ist, ohne Risse oder Verformungen, bevor Sie es verwenden.

Überprüfen Sie regelmäßig die Schärfe des Blattes.

Ersetzen Sie es bei Bedarf gemäß den Anweisungen in den folgenden Kapiteln.

WARNUNG! Die Effizienz und perfekte Unversehrtheit des Blattes sorgen für bessere Ergebnisse und minimieren Unfallrisiken.

SPÄNE- UND STAUBABSAUGUNG

- Die Maschine kann mit einem Anschlussstutzen (Abb. A Pos. 25) zur Absaugung von Sägespänen ausgestattet werden. Bitte beachten Sie, dass das beim Schneiden entfernte Material auch um die Maschine und auf das Werkstück verteilt wird.

Für einen einzelnen Schnitt genügt es, den Späne-/Staubfangsack (Abb. A Pos. 29) zu montieren, der unten am Anschlussstutzen wie in Abb. A Pos. 25 gezeigt eingesetzt wird; nach dem Schneiden den Sack entleeren.

- Um die Anzahl der Schnitte zu erhöhen und vor allem die besten Ergebnisse zu erzielen, verbinden Sie den Anschlussstutzen mit einer Holzstaub-Absauganlage unter Verwendung eines flexiblen Kunststoffschlauchs (beides nicht im Lieferumfang enthalten); Ihr Händler kann Ihnen die geeignetste Lösung empfehlen.



WARNUNG!

Starten Sie die Maschine nicht, wenn das Absaugrohr nicht installiert ist. Stecken Sie niemals Finger oder Werkzeuge in den Anschlussstutzen, um Material zu entfernen. Schweres Verletzungsrisiko!

WERKSTÜCKSCHIEBER

Vor dem Schneiden den Werkstückschieber bereithalten. Wenn er nicht

verwendet wird, lagern Sie ihn fern von beweglichen Teilen.

SPALTKEIL

Der Spaltkeil ist ein wichtiges Sicherheitselement und muss in Bezug auf das Kreissägeblatt (Abb. L) korrekt eingestellt werden.

Die Dicke des Spaltkeils muss kleiner sein als die Breite der Schnittfuge und größer als die Dicke der Metallscheibe des Sägeblattes.

ARBEITSVORGÄNGE, SCHNEIDEN UND BEWEGUNGEN

Das Sägeblatt ist fest mit der Maschine verbunden, während das Werkstück manuell in einer geraden und parallelen Linie in Bezug auf das Blatt bewegt wird.

Der Motor treibt das Werkzeug über ein Getriebe an.

Bea

- Stellen Sie sicher, dass Hebel und Schrauben fest angezogen sind, um bewegliche Teile sicher zu fixieren.
- Werkstück fest fixieren.
- Das Werkstück muss auf der Arbeitsfläche (Abb. A Pos. 16) und an der Werkstückführung (Abb. A Pos. 18) anliegen.
- Schneiden Sie nicht mehrere Werkstücke gleichzeitig.
- Halten Sie Sicherheitsabstand zum Schneidbereich.
- Führen Sie das Werkstück vorsichtig und schrittweise an das Sägeblatt heran.
- Schneiden Sie in einem einzigen Durchgang.
- Drücken Sie das Werkstück nicht mit Gewalt gegen das Sägeblatt, um Blatt und Motor nicht zu überlasten.
- Belasten Sie das Sägeblatt nicht seitlich.
- Übermäßige Belastung kann dazu führen, dass das Sägeblatt und/oder das Werkstück plötzlich bricht.
- Das Leerlaufblatt darf das Werkstück nicht berühren.
- Starten Sie die Maschine nicht, wenn das Sägeblatt das Werkstück berührt.
- Starten Sie die Maschine nicht, wenn der obere Schutz das Sägeblatt

nicht abdeckt (Abb. A Pos. 14).

- Starten Sie die Maschine nicht, wenn der abnehmbare Schutz (Abb. A Pos. 15) nicht unter der Arbeitsfläche über dem Blatt positioniert ist.
- Verwenden Sie zum Reinigen des Schneidbereichs eine Bürste mit langem Griff.

SCHNITTARTEN DER MASCHINE

- Schnitt entlang der Achse des Werkstücks
- Schrägschnitt

SCHNITT ENTLANG DER ACHSE DES WERKSTÜCKS (ABB. H)

AUSGANGSPOSITION

- Maschine in den „Sägetisch“-Modus versetzen.
- Drehtisch (Abb. A Pos. 8) mit der Schraube (Abb. A Pos. 10) auf 0° fixieren.
- Schneidkopf mit dem Hebel (Abb. A Pos. 22) auf 0° fixieren.
- Werkstückführung (Abb. A Pos. 18) auf der Arbeitsfläche montieren, wie in Abb. H dargestellt.

SCHNEIDEN

- Schalter (Abb. A Pos. 2) drücken, um die Maschine zu starten.
- Mit beiden Händen das Werkstück gleichmäßig gegen das Sägeblatt (im Schutzgehäuse) schieben und gleichzeitig auf die Arbeitsfläche sowie gegen die Werkstückführung drücken.

Das Werkstück hebt den oberen Schutz (Abb. A Pos. 14) an, der sich auf das Werkstück legt und das Sägeblatt weiterhin schützt.



WARNUNG!

Hände vom Schneidbereich fernhalten.

- Wenn die Hände dem Sägeblatt näherkommen, den Werkstückschieber verwenden, um den Schnitt zu vollenden (Abb. H).
- Nach Beendigung des Schnitts die Maschine ausschalten.

SCHRÄGSCHNITT



WARNUNG!

Bei diesem Schnitt befinden sich die Hände in unmittelbarer Nähe des Schneidbereichs, wodurch die Gefahr schwerer Verletzungen größer ist: Achten Sie auf Ihre Hände und halten Sie einen sicheren Abstand.



WARNUNG!

Es ist verboten, diese Schnittart an langen Werkstücken wie Brettern, Balken usw. auszuführen. Verwenden Sie nur Werkstücke mit begrenzter Länge.

AUSGANGSPOSITION:

- Maschine in den „Sägetisch“-Modus versetzen.
- Drehtisch (Abb. A Pos. 8) mit der Schraube (Abb. A Pos. 10) auf 0° fixieren.
- Schneidkopf mit dem Hebel (Abb. A Pos. 22) auf 0° fixieren.
- Werkstückführung (Abb. A Pos. 19) auf der Arbeitsfläche parallel zum Sägeblatt montieren und im gewünschten Winkel einstellen.

SCHNEIDEN

- Schalter (Abb. A Pos. 2) drücken, um die Maschine zu starten.
- Werkstück und Werkstückführung mit beiden Händen greifen und nach vorne schieben, sodass die Werkstückführung entlang der Nut gleitet und gleichzeitig das Werkstück auf die Arbeitsfläche gedrückt wird. Das Werkstück hebt den oberen Schutz (Abb. A Pos. 14) an, der sich anschließend auf das Werkstück legt und das Sägeblatt schützt.



WARNUNG!

- Hände und Werkstückführung vom Schneidbereich fernhalten.
- Schnitt beenden.

- Maschine ausschalten.

SÄGEBLATT



WARNUNG!

Die Schneidteile können schwere Verletzungen verursachen – tragen Sie Schutzhandschuhe!

- Verwenden Sie hochwertige Sägeblätter mit denselben Eigenschaften wie die Maschine gemäß den technischen Daten. Ihr Händler kann Ihnen bei der richtigen Auswahl helfen. Beachten Sie auch die mitgelieferten Anweisungen des Zubehörs.
- Verwenden Sie keine Sägeblätter unbekannter Herkunft oder ohne technische Spezifikationen. Sie müssen die Nennmaße, die Anzahl der Zähne, die maximale Drehzahl und den Pfeil zur Drehrichtung anzeigen.
- Die Drehzahl und die Abmessungen sind die grundlegenden Auswahlkriterien. Die Drehzahl muss immer höher oder gleich der auf der Maschine angegebenen sein. Die Abmessungen müssen identisch mit den auf der Maschine angegebenen sein.
- Verwenden Sie nur Sägeblätter, die den geltenden Vorschriften des Einsatzlandes entsprechen.
- Verwenden Sie keine HSS-(Hochgeschwindigkeitsstahl-)Blätter oder Trennscheiben aus Schleifmaterial.
- Führen Sie stets eine einfache Sichtprüfung durch: Es dürfen keine Verformungen, Brüche oder Schäden vorhanden sein.

WECHSEL DES SÄGEBLATTS (ABB. I)



WARNUNG!

- Vor jedem Austausch den Schalter auf AUS „O“ stellen und die Maschine vom Stromnetz trennen.

 WARNUNG!

Nach dem Schneiden erreicht das Sägeblatt hohe Temperaturen: Warten Sie, bis es abgekühlt ist, bevor Sie es austauschen.

 WARNUNG!

Auch wenn das Sägeblatt stillsteht, ist es weiterhin sehr scharf: Tragen Sie Handschuhe, um schwere Verletzungen zu vermeiden.

 WARNUNG!

Die Montage des Sägeblattes muss mit absoluter Präzision erfolgen. Eine falsche Montage verursacht sehr große Gefahren.

Der Austausch muss von einem Fachmann durchgeführt werden. Im Zweifel wenden Sie sich bitte an ein autorisiertes Servicezentrum.

Vorgehensweise:

1. Maschine vom Stromnetz trennen und in den Trennmodus versetzen.
2. Zur korrekten Wiedermontage die verschiedenen Komponenten sorgfältig betrachten, bevor Sie fortfahren.
3. Schraube (Abb. 11) lösen, die die Hebelschutzvorrichtungen fixiert.
4. Mit den zwei mitgelieferten Schlüsseln die Schraube lösen, die das Sägeblatt fixiert. Achtung: Die Schraube hat ein Linksgewinde; zum Lösen im Uhrzeigersinn drehen (Abb. 2).
5. Schutzvorrichtungen öffnen (Abb. 13), die äußere Flansch entfernen und das Sägeblatt nach unten herausziehen (die innere Flansch muss auf der Motorwelle montiert bleiben). Vorsicht bei vorhandenen Anpassungs- oder Ausgleichsringen.
6. Komponenten und neues Sägeblatt reinigen.
7. Neues Sägeblatt montieren und dabei die Drehrichtung beachten: Der Pfeil auf dem Blatt muss mit dem auf der Maschine übereinstimmen.
8. Äußere Flansch einsetzen, dabei auf die gleiche Form des Lochs achten, das auf die Konturwelle des Motors passt.
9. Schraube gegen den Uhrzeigersinn festziehen, ohne den Schlüssel

mit Hammer oder anderen Werkzeugen zu schlagen (Abb. 12).

10. Hebelschutzvorrichtungen wieder einsetzen und mit der Schraube (Abb. 11) fixieren.

11. Sorgfältig prüfen, ob alle Sägeblattschutzvorrichtungen ordnungsgemäß funktionieren.

12. Sicherstellen, dass das Sägeblatt frei und ohne Unregelmäßigkeiten läuft.

13. Einen Probelauf ohne Belastung durchführen.

WARTUNG



WARNUNG!

Before conducting checks or maintenance, turn the switch to OFF "O" and unplug the machine from the electric power supply.



WARNUNG!

Manipulieren oder reparieren Sie keine elektrischen Teile des Motors. Die Lebensdauer und die Betriebskosten der Maschine hängen auch von einer konstanten und sorgfältigen Wartung ab. Beachten Sie stets die folgenden Anweisungen:

REINIGUNG NACH GEBRAUCH

- Reinigen und pflegen Sie Ihre Maschine regelmäßig, um eine perfekte Effizienz und lange Lebensdauer zu gewährleisten.
- Entfernen Sie Sägespäne mit einer weichen Bürste und einem Staubsauger; bringen Sie Restmaterial zu einem Recyclingzentrum.
- Entfernen Sie Harzreste, die an der Maschine haften.
- Maschine nicht mit Wasser besprühen oder tränken.
- Keine brennbaren Substanzen, Reinigungsmittel oder Lösungsmittel verwenden, da diese die Maschine irreparabel beschädigen können. Kunststoffteile können leicht durch chemische Mittel beschädigt werden.
- Keine Druckluft zur Reinigung verwenden: Gefahr durch umherfliegende Späne und der Sägebank.

- Besondere Aufmerksamkeit beim Reinigen von Schaltern, Handgriff, Lüftungsschlitzen des Motors, Sägeblatt, Bedienhebeln, Drehtisch, Basis, Drehtischeinsätzen und der Sägebank.
- Zu Ihrer Sicherheit: Überprüfen Sie regelmäßig den Zustand der folgenden Komponenten und ersetzen Sie sie, wenn sie beschädigt oder abgenutzt sind:
 1. Schalter
 2. Sägeblatt
 3. Schutzvorrichtungen
 4. Werkstückführung
 5. Absaugstutzen
 6. Kunststoffeinsätze des Drehtisches und der Sägebank
 7. Netzstecker und Kabel

KOHLNBÜRSTEN

Der Motor dieser Maschine ist mit einem Paar Graphit-Kohlebürsten ausgestattet. Diese müssen von einem autorisierten Servicezentrum überprüft und ersetzt werden.

Bei vollständigem Verschleiß der Bürsten ist ein Starten der Maschine nicht mehr möglich.

FEHLERSUCHE

DIE MASCHINE STARTET NICHT ODER STOPPT UND LÄSST SICH NICHT NEU STARTEN:

1. Keine Stromversorgung:• Stellen Sie sicher, dass Netzkabel und Verlängerungskabel (falls vorhanden) nicht beschädigt sind.
 - Überprüfen Sie den Hauptschalter des Stromversorgungssystems.
 - Drücken Sie die Taste zum Zurücksetzen des Motorschutzes.
2. Leitungsschutzschalter ausgelöst / abgenutzte Graphit-Kohlebürsten:• Wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicezentrum.
3. Elektrischer Fehler:Wenden Sie sich an ein autorisiertes Servicezentrum.

DER SCHNEIDKOPF SENKT SICH NICHT AB :

1. Interner eingesetzter Anschlag:

- Entriegelungsknopf drücken und gleichzeitig den Schneidkopf absenken.

DER SCHNEIDKOPF BLEIBT NICHT UNTEN UND ERLAUBT KEINEN WECHSEL IN DEN SÄGETISCH-MODUS

1. Der abnehmbare Schutz fehlt:

- Den abnehmbaren Schutz korrekt montieren.

DIE ARBEITSFLÄCHE LÄSST SICH NICHT NACH OBEN ODER UNTEN BEWEGEN

1. Festgezogene Schraube und/oder Hebel verriegelt:

- Schraube um einige Umdrehungen lösen und Hebel nach unten verriegeln.

2. Schnittreste verhindern die Bewegung: • Bereich unter der Arbeitsfläche sorgfältig reinigen.

DIE MASCHINE VIBRIERT ÜBERMÄSSIG

1. Stumpfes, beschädigtes oder verformtes Sägeblatt:

- Sägeblatt ersetzen.

2. Falsch montiertes Sägeblatt:

- Sägeblatt entfernen und gemäß Anleitung korrekt wieder montieren.

3. Maschine unzureichend auf der Werkbank befestigt:

- Befestigung der Maschine verbessern.

THE MACHINE HAS TROUBLE CUTTING:

1. Stumpfes oder beschädigtes Sägeblatt:

- Sägeblatt ersetzen.

DER DREHTISCH DREHT SICH NICHT ODER LÄSST SICH NUR SCHWER BEWEGEN

1. Schnittreste verhindern die Bewegung:

- Reinigen.

2. Festgezogene Schraube:



WARNUNG!

Wenn die Maschine nach Durchführung der oben genannten Maßnahmen weiterhin nicht korrekt funktioniert oder andere als die beschriebenen Anomalien auftreten, schalten Sie die Maschine aus und bringen Sie sie zu einem autorisierten Servicezentrum oder lassen Sie sie von einem autorisierten Techniker mit Original-Ersatzteilen reparieren. Geben Sie stets das Maschinenmodell und die Seriennummer an, die auf dem Typenschild angegeben sind.

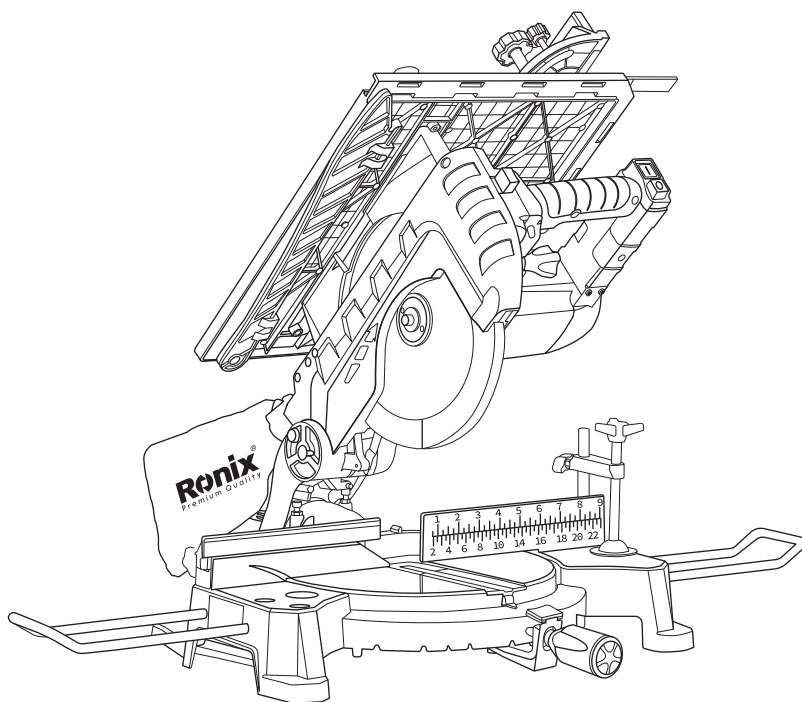
LAGERUNG

- Maschine vom Stromnetz trennen.
- Maschine und sämtliches Zubehör gründlich reinigen (siehe Abschnitt „Wartung“).
- Unlackierte Metallteile mit Schutzöl versehen.
- Maschine außerhalb der Reichweite von Kindern, in stabiler und sicherer Position, an einem trockenen Ort lagern, der keinen extremen Temperaturen ausgesetzt ist und frei von Staub bleibt. Kinder und unbefugte Personen dürfen keinen Zugang zum Lagerraum haben.
- Maschine vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, möglichst im Dunkeln oder im Schatten lagern.
- Maschine nicht in Nylonbeuteln verschließen, da sich Feuchtigkeit bilden und die Maschine beschädigen könnte.
- Originalverpackung verwenden, um die Maschine zu schützen.

Ronix[®]

Premium Quality

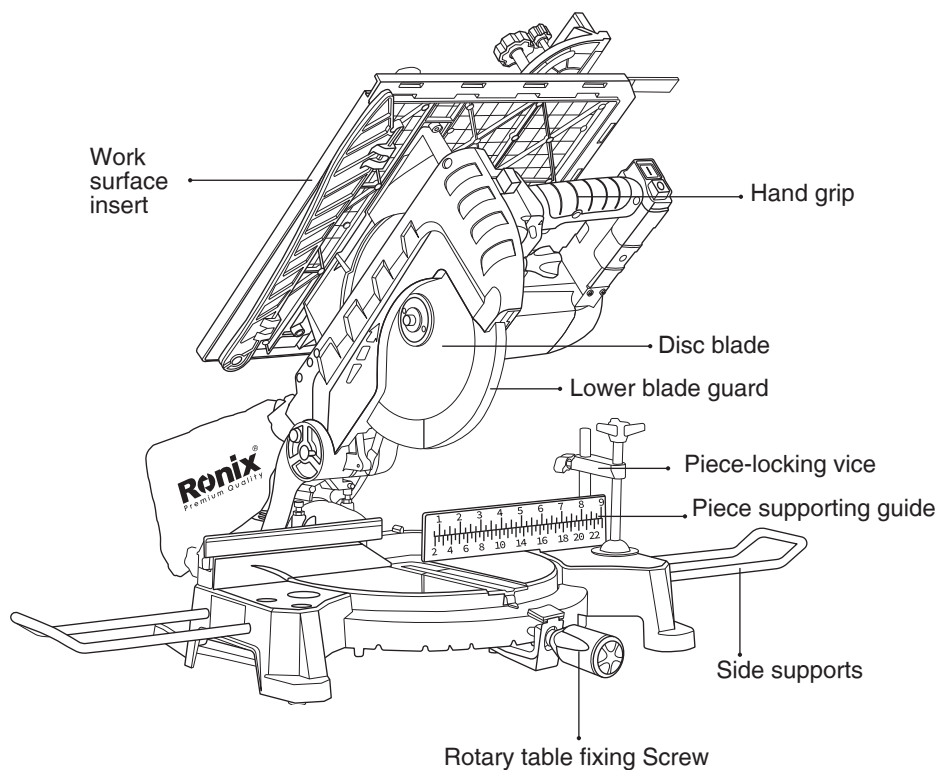
TABLE MITRE SAW 1800W-250mm 5501



TECHNICAL SPECIFICATION

Model	5501
Voltage	220-240V~
Frequency	50Hz
Power	1800W
No-load speed	4500/min
Upper table dimension	416×352mm
Miter saw table dimension	400×318mm
Max Blade diameter	250mm
Max Cutting thickness	40mm
Max Cutting thickness in 0/0 Deg	120×75mm
Max Cutting thickness in 0/45 Deg	120×50mm
Max Cutting thickness in 45/0 Deg	90×75mm(L/R)
Max Cutting thickness in 45/45 Deg	60×35mm(L)
Table material	85×35mm (R)
Motor type	Aluminum
Wood application	Brushed motor
Weight	all of wood
Packaging	15Kg
Accessories	color box
Weight	0.242Kg
Packing	Color Box
Accessory	1pc clamp set 2pcs extended rod 1pc spanner 3pcs hex wrench 4/5/6 1pc parallel guide 1pc angle scale 1pc dust bag

PART LIST



- This manual contains information deemed necessary for proper use, knowledge and standard machine maintenance. It does not include information on machine tool woodworking techniques nor does it discuss the types and processing capabilities of the various types of wood; the user will find further information in specific books and publications or by attending special training courses.
- Warnings on use and maintenance regulations refer to normal operating needs. Normal machine operations, working life and economy depend on their observance.
- These instructions are an integral part of the machine and must accompany it in the case of repair or resale. Carefully keep the

documentation supplied with the machine close at hand for consultation in case of need. For any repairs or revisions that require complex operations, please contact authorized service centers which have specialized personnel.

- The manufacturer is not liable for damages due to negligence, failure to observe the instructions in this manual and direct and/or indirect damages caused by improper use of the machine.
- Failure to observe the indications, poor and inadequate machine use and unauthorized tampering may void the warranty. Accident prevention therefore depends on the strict observance of what is established in this manual. Upon purchase, make sure the machine is integral and complete.

 WARNING!

Before using the machine, in order to ensure that handling, initial start up, starting, use, stopping, and maintenance are carried out properly, read the instructions below that refer to the drawings and technical data and apply them carefully. Before starting work you should be familiar with the controls and the correct use of this machine, making sure that you know how to stop it in the event of an emergency. Incorrect use of this machine may result in serious injury and damage to property. Always consider your safety and the safety of others and act accordingly.

 WARNING!

The machine is suitable for making cross, tilted and slanted cuts on parallelepiped shaped wood. Cutting metal, plastic, fabric, flammable materials and materials that generate harmful or toxic dust and vapors is prohibited. Any use other than that indicated in these instructions may damage the machine and constitute a serious risk to both people and property.

 IMPORTANT!

Risk of electric shocks. Some parts of the machine are electrically-powered.

Do not touch them and keep a safe distance.

- Read these instructions carefully before using the machine. 6 Important!

Risk of cutting and crushing hands. It is compulsory to wear protection gloves.

 IMPORTANT!

Risk of material ejection and dangerous dust emission. It is compulsory to wear eye protection and a mask to protect your respiratory tracts.

 IMPORTANT!

Risk of loud noise. It is compulsory to use ear protection.

 IMPORTANT!

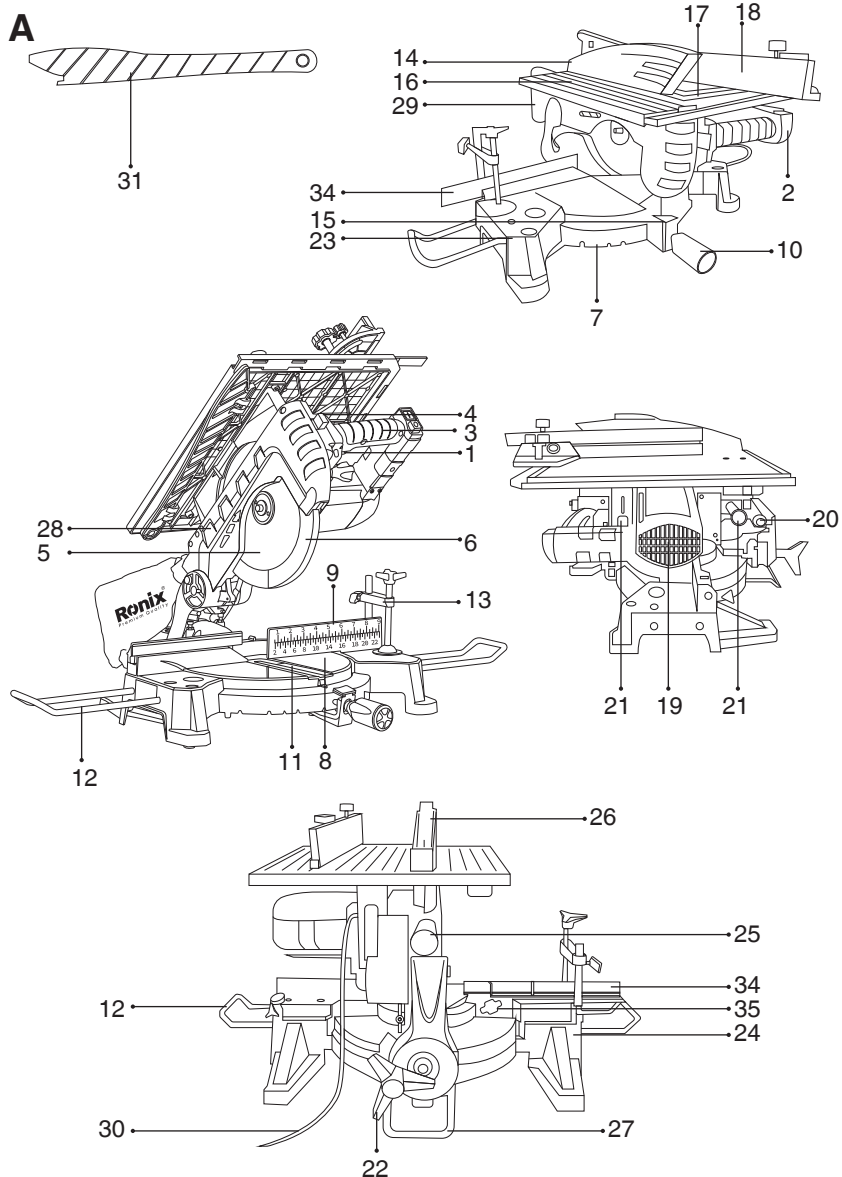
Risk of cutting and crushing hands. Keep a safe distance from the blade and the cutting area.

 IMPORTANT!

Risk of cutting and getting trapped. Keep your hands away from the blade.

 IMPORTANT!

Before any control, adjustment or maintenance, always disconnect the machine from the power supply by unplugging it. Should the power supply cable be damaged, remove the plug from the power supply socket before inspecting it.



B



4



5



6



7



8



9



10



11



1

2

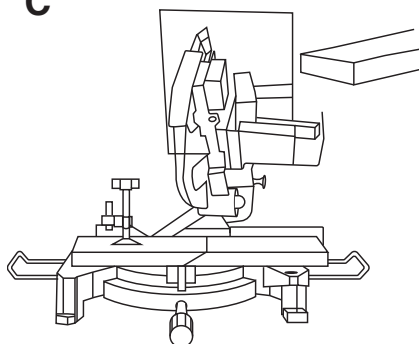
3



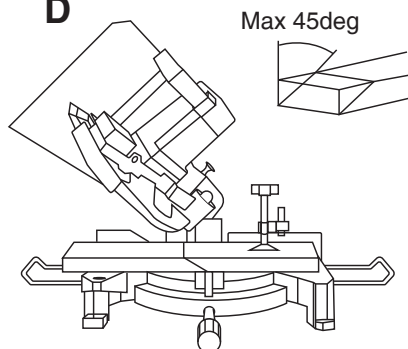
12

13

C

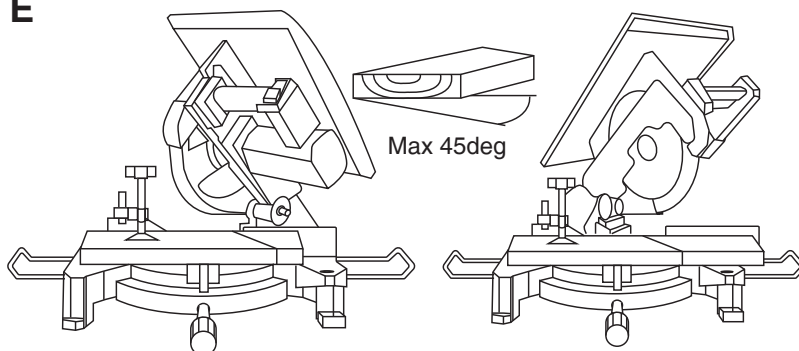


D

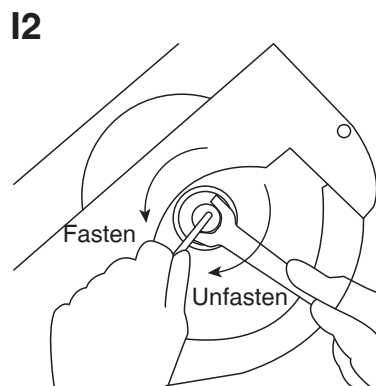
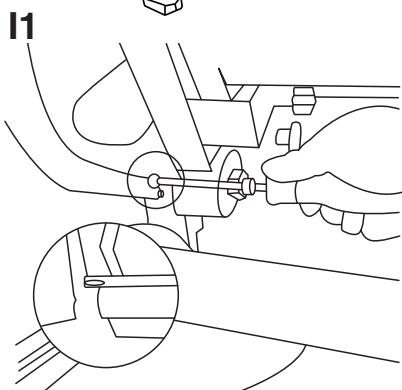
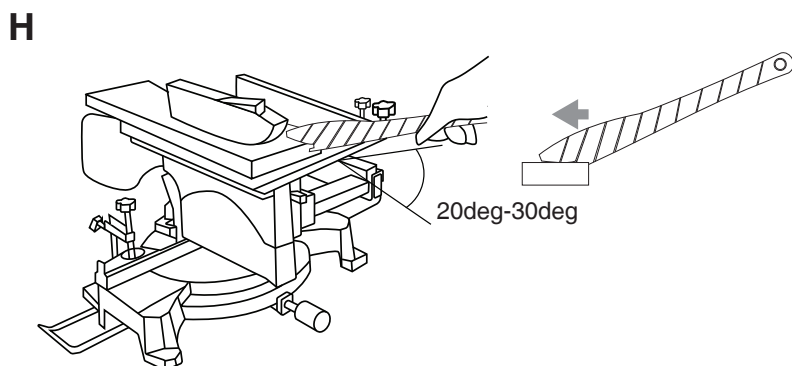
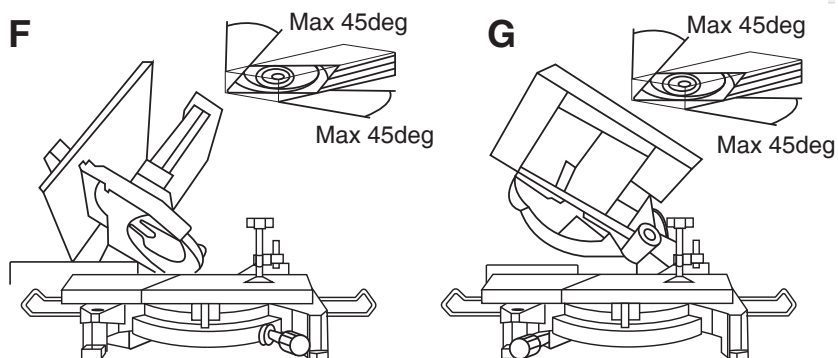


Max 45deg

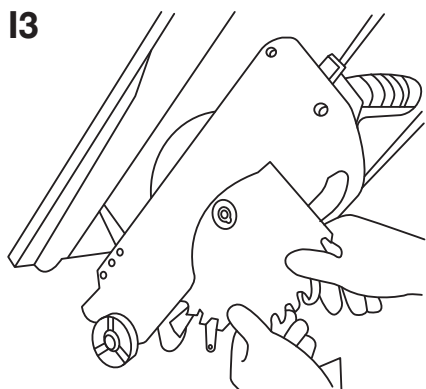
E



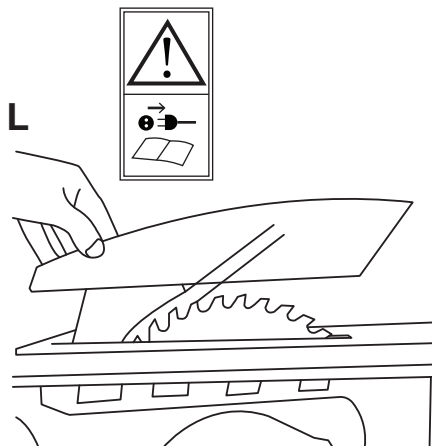
Max 45deg



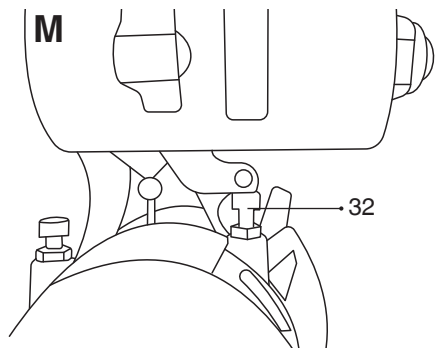
I3



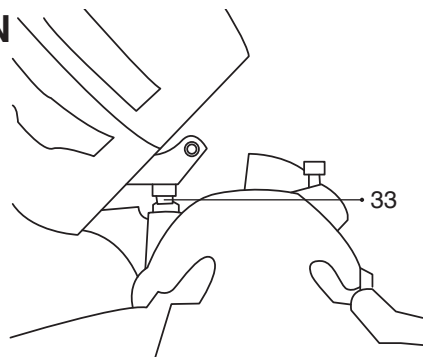
L



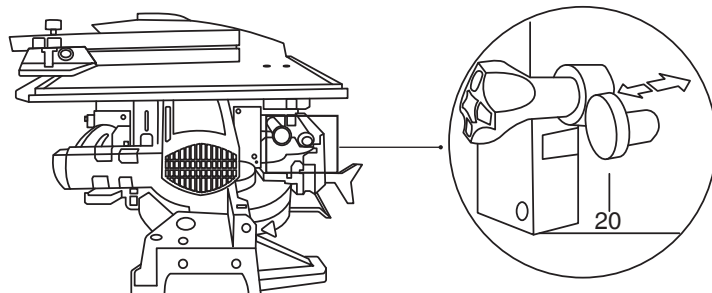
M



N



O



MACHINE DESCRIPTION (FIG. A)

- 1- Cutting off machine switch
- 2- Saw bench switch
- 3- Hand grip
- 4- Cutting off machine head release button
- 5- Disc blade
- 6- Lower blade guard
- 7- Base
- 8- Cutting off machine rotary table
- 9- Piece supporting guide
- 10- Rotary table fixing Screw
- 11- Rotary table insert
- 12- Side supports
- 13- Piece-locking vice
- 14- Upper blade guard
- 15- Removable blade guard
- 16- Saw bench work surface
- 17- Work surface insert
- 18- Piece guide
- 19- Motor
- 20- Knob for locking/unlocking the cutting off machine head (Fig. O)
- 21- Screws for locking/unlocking the work surface lifting
- 22- Tilting lever for cutting off machine head
- 23- Side supports fixing screws
- 24- Fixing screw pin vise lock pieces
- 25- Intake manifold chips / dust side supports
- 26- Saw bench divider knife
- 27- Rollover support
- 28- Divider knife fixing screws
- 29- Dust/chip bag
- 30- Power supply plug and cable
- 31- Piece pusher

32- Blade perpendicularity adjustment screw (Fig. M)

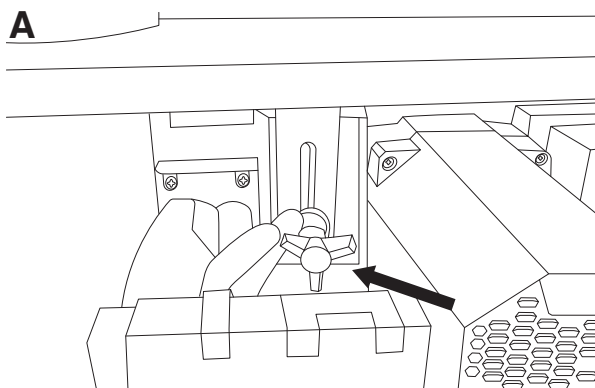
33- Blade inclination adjustment screw (Fig. N)

34- Mobile strip of the supporting guide

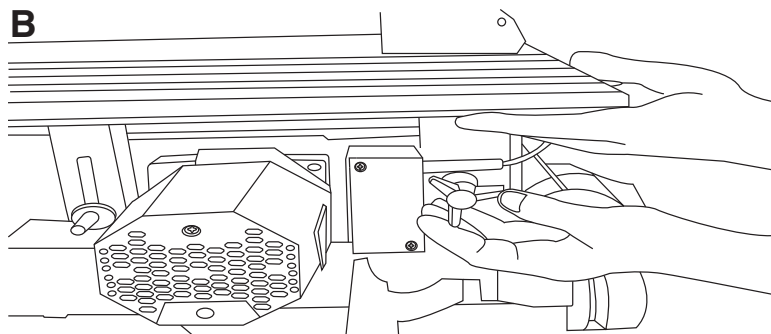
35- Fixing flyer floating strip of the supporting guide

FROM SAW BENCH MODE TO CUTTING OFF MODE

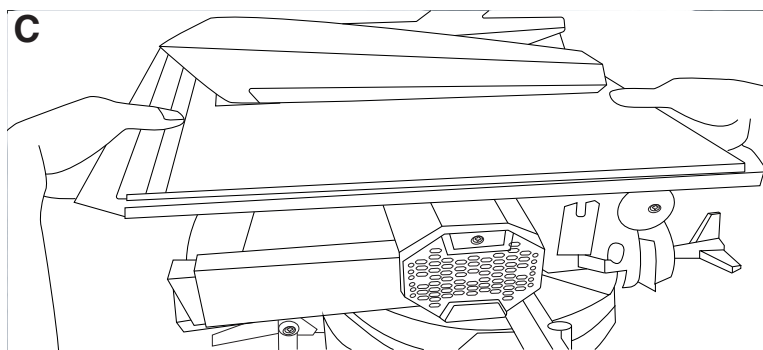
1-Loosen the first screw fixing the working table.



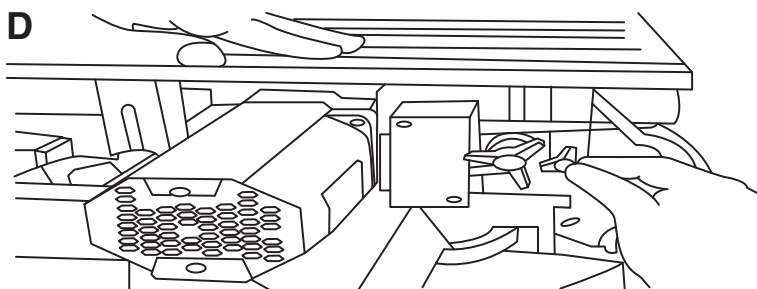
2-Supporting with one hand the working table and loosen the second of the fastening screw.



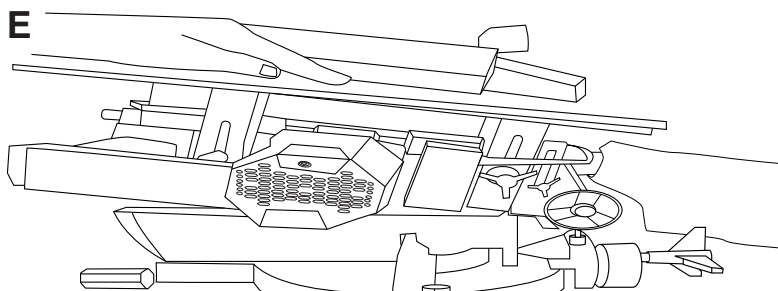
3-Raise the working table as high as possible and secure the fixing screws.



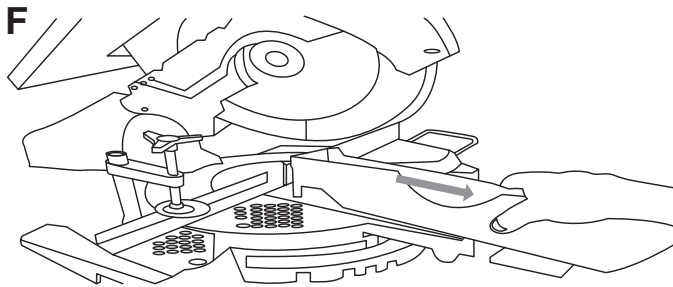
4-Press the working table down and pull out the locking pin until it stops.



5-Slowly drive the cutting head that will rise.

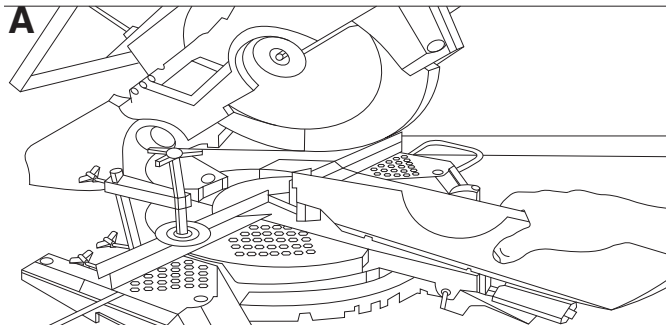


6-Remove the removable guard.

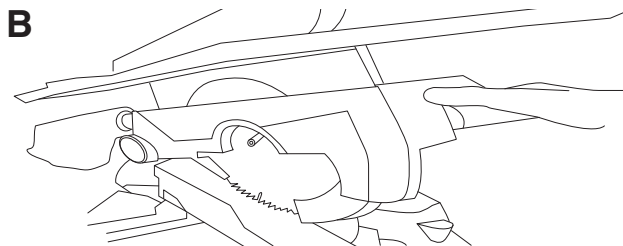


FROM CUTTING OFF MODE TO SAW BENCH MODE

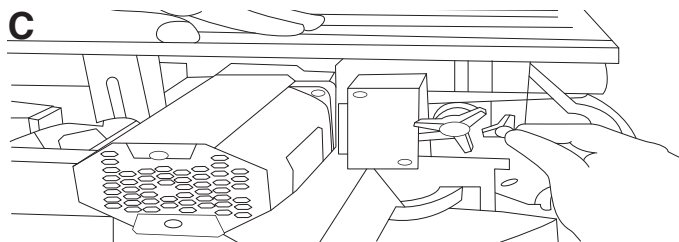
1-Install the removable guard.



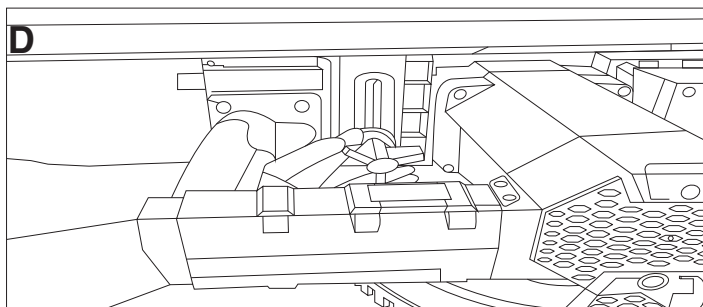
2- Make sure the pin is completely pulled outwards. Press the release button and lower the cutting head in the lowest position.



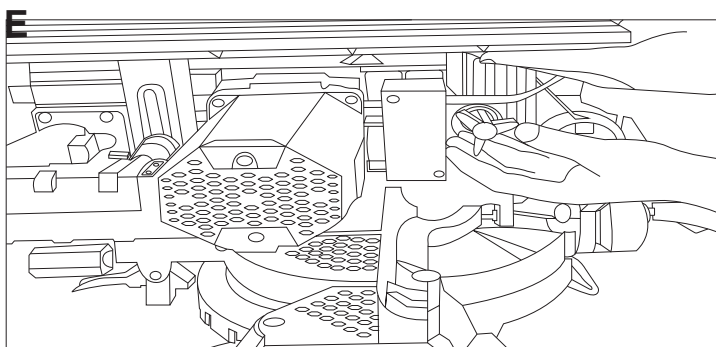
3- Press the cutting head downwards and push the locking pin towards the inside ensuring that the cutting head remains locked.



4- Loosen the first screw fixing the working table.



5- Supporting with one hand and loosen the working table of the second screw. Lower the desired height and then tighten the screws.



TERMINOLOGY USED MACHINE

Assembly of all electrical and mechanical units.

CUTTING OFF MACHINE

Machine designed for cutting wooden pieces such as tables, panels etc. featuring flat and perpendicular sides. The piece stays still while the cutting head carries out all the movements.

SAW BENCH

Machine designed for cutting wooden pieces such as tables, panels etc. featuring flat and perpendicular sides. The blade is fixed while the piece moves in a straight motion.

CUTTING HEAD

Unit consisting of the engine, cutting blade, hand grip, switch and fixed / mobile guards, which moves in relation to the piece.

SWITCH

If activated, this part switches the machine on and off.

BLADE OR TOOL

Circular tool designed to remove material from the piece.

KICKBACK

Cutting off machine: sudden upward movement of the cutting head during the truncation stage, caused by the blade's contact with hard parts such as nails, screws, wood knots etc. The piece may be ejected in the direction of the operator.

Saw bench: sudden movement of the piece towards the operator while cutting, caused by the blade's contact with hard parts such as nails, screws, wood knots etc.

OPERATOR - USER

The person responsible for installing, operating, adjusting, maintaining and cleaning the machine. It is the person in charge of the machine.

TRANSPORT AND LIFTING (FIG. A)

WARNING!

The manufacturer is not liable for any direct and/or indirect damage caused by incorrect transport or lifting.

The machine must be transported and lifted with caution to avoid accidents and damage.

- 1) Position the machine in saw bench mode (see following chapters).
- 2) Ensure that the blade is fully protected and that the electrical plug is unplugged.
- 3) Lift the machine with extreme caution, holding it with both hands under the base and moving it slowly, without jerky or sudden movements. Do not attempt to move the machine by pulling it by the power cable or by holding other machine parts.

STARTING UP (FIG. A)

WARNING!

The manufacturer is not liable for any direct and/or indirect damage caused by incorrect installation or connections.

WARNING!

Before carrying out the following operations, make sure that the machine's plug is disconnected from the mains.

The machine is supplied with some disassembled components and before using it, it must be cleaned and installed. When choosing where to put the machine, the following should be considered:

- that the planned position is not damp and is protected from the elements.

- that the area where it will be placed is completely flat, on a non-slip floor and with appropriate load capacity.
- that there should be a large operational area around the machine free from obstacles.
- that the room should be attended and closed in order to prevent free access.
- that there is good lighting.
- that the room temperature should be between 10° and 35° C.
- that the work environment is not in an explosive atmosphere.

Remove the upper part of the packaging and visually check that the machine and its components are perfectly intact. Then remove the packaging and proceed to carefully clean the machine in order to remove any protective oils used for transport.

- 1) Get a bench (not provided) to rest the machine on and a series of nuts and bolts (not provided) for fixing it to the bench.
- 2) Complete remove the anti-tilt support (Fig. A pos.27), position the machine and fix it so that it is well secured using the holes present on the base (with hardware not included). Make sure that the machine is strongly fixed to the bench.
- 3) Proceed to assemble the components as illustrated in the figure. If in any doubt, please contact your retailer. Some components only need to be assembled if they are required for the process that you wish to carry out.
- 4) Assemble the two side supports (Fig. A pos.12), the piece locking vice (Fig. A pos.13), the dust/chip bag (Fig. A pos.29) and, only for saw bench use, the piece guide (Fig. A pos.18).
- 5) Tighten the screw for fixing the rotary table (Fig. A pos.22).
- 6) Make sure the blade (Fig. A pos.5) is correctly positioned and can rotate freely (for assembling instructions see following chapters).
- 7) Make sure that the lower blade's guide (Fig. A pos.6) functions correctly in cutting off mode: when lowering and lifting the cutting head the guard automatically uncovers or encases the blade. In case of failure of the mechanism, do not start up the machine but contact an authorized

service center.

8) Check that the upper blade guard (Fig. A pos.14) stops in cutting off mode: Pulling it gently upwards it should not lift. In case of failure of the mechanism, do not start up the machine but contact an authorized service center.

9) Remove the piece pusher (Fig. A pos.31) from its support under the surface (Fig. A pos.16) and place it to the side of the machine.

10) Make sure that the removable guard is in place (Fig. A pos.15). Without it, it is not possible to move the machine into "saw bench" mode.

NOTE:

Make sure that all the parts have been properly and securely assembled and that the machine is stable before starting it.

OPERATING MODE (FIG. A)



WARNING!

Before any operational change, turn the switch to the OFF "O", unplug the machine from the electric power supply and wait for the machine to stop completely.

SAW BENCH MODE

- The machine is provided in saw bench mode, in order to use it this way assemble the piece guide (Fig. A pos.18) in the slot situated on the work surface.
- Check that the surface (Fig. A pos.8) is on 0° and fix it with the screw (Fig. A pos.10).

CUTTING OFF MODE

- Disassemble the piece guide (Fig. A pos.18).
- In order to move from the saw bench mode to the cutting off mode and vice versa, read the following instructions carefully.

ADJUSTMENTS!

WARNING!

BEFORE CONDUCTING

checks and adjustments, turn the switch to the OFF "O" and unplug the machine from the electric power supply.

The machine is supplied factory adjusted and does not require special adjustments; if necessary, perform the following operations.

ADJUSTMENT OF DISTANCE BETWEEN THE BLADE AND THE DI-VIDER KNIFE (FIG. L)

- The distance between the blade teeth (Fig. A pos.5) and the dividing knife (Fig. A pos.26) must be as illustrated in Fig. L.
- In saw bench mode slightly unscrew the two screws (Fig. A pos.28), which are located on the left side under the work surface (2 holes are visible on the body), adjust the distance and re-fix the 2 screws.

90° PERPENDICULAR BLADE ADJUSTMENT (FIG. M)

To adjust the blade perpendicularity in relation to the rotary table, adjust the screw (Fig. M); use a 90° square (not supplied) between the blade and surface.

45° BLADE INCLINATION ADJUSTMENT (FIG. N)

To adjust the blade inclination at 45° in relation to the rotary table, adjust the screw (Fig. N); use a goniometer (not supplied) between the blade and surface.

MOBILE STRIP ADJUSTMENT OF THE SUPPORT GUIDE

The movable strip of the guide support piece (Fig. A pos.34) must be positioned about 5 mm from the blade in all inclinations of the cutting head.

STARTING AND STOPPIN

WARNING!

Before starting the machine, it is compulsory to put on goggles, gloves, headphones and dust mask (not provided with the machine).

WARNING!

Whilst starting and stopping, make sure that nobody approaches the machine. Keep safety distance from all moving parts and from the cutting area.

WARNING!

The motor, the moving parts and the blade continue to run for a short while after the machine is switched off. During this time, these parts must not be touched. Serious injury hazard!

Before starting the machine check the integrity of all the components and that all the bolts and couplings are tight. The machine is equipped with two switches, one to activate the cutting off mode and the other to activate the saw bench mode.

CUTTING OFF MACHINE START-UP

- 1) Set the machine in "cutting off" mode.
- 2) Make sure service keys are inserted.
- 3) Insert the power cable plug into the socket.
- 4) Stand in front of the machine and make sure people and animals are kept away.
- 5) Firmly grip the hand grip with your right hand (Fig. A pos.3).
- 6) To start press the switch (Fig. A pos.1) located on the hand grip.

The switch is a 'maintained action' switch so the machine will stay on when you keep the switch pressed.

If you notice any working defects, switch off the machine and consult the chapter "troubleshooting and permitted operations".

STOPPING THE CUTTING OFF MACHINE

To stop the machine, release the switch (Fig. A pos.1).

SAW BENCH START-UP

- 1) Set the machine in "saw bench" mode.
- 2) Make sure service keys are inserted.
- 3) Insert the power cable plug into the socket.
- 4) Stand in front of the machine and make sure people and animals are kept away.
- 5) To start press the ON 'I' switch (Fig. A pos.2) located on the right side of the machine.

If you notice any working defects, switch off the machine and consult the chapter "troubleshooting and permitted operations".

STOPPING THE SAW BENCH

To stop the machine, press the OFF "O" switch (Fig. pos.2).

When not using the machine, turn it off and disconnect the plug from the socket.

USE INSTRUCTIONS



WARNING!

Before conducting checks and adjustments, turn the switch to the OFF "O" and unplug the machine from the electric power supply.

After having read the previous chapters carefully, apply these tips scrupulously to obtain maximum performance from your machine. Proceed calmly. You will only be able to make full use of the machine's potential after gaining sufficient experience. Acquaint yourself with all controls. Run tests without work pieces.

CUTTING OFF MODE

OPERATOR

The normal operator position is the one in front of the machine, with the

right hand on the hand grip; cutting is only possible from this position.

 WARNING!

Keep your hands and face far from the blade and cutting area. Serious injury hazard!

WORK SURFACE

- The work surface (Fig. A pos.16) must be positioned correctly before starting any operation, for this reason it can be moved upwards or downwards:
 - to the highest position in cutting off mode
 - to the lowest position in saw bench mode
- It is forbidden to position the surface at an intermediate height.
- Using the screw (Fig. A pos.21) the movement of the work surface can be locked or freed; whilst working the screw must be kept tightened well.
- Follow the indications reported in the "Operational procedures" chapter carefully in order to move the surface correctly.

WORK PIECE

- The shape, size and weight of the piece to be cut must be compatible with the machine.
- Trace the cutting line on the piece with a ruler, place the piece on machine's base (Fig. A pos.8), being careful not to touch the blade and rest it against the supporting guide appropriately (Fig. A pos.9). The wider side of the piece must rest on the base; do not cut pieces with the wider side upright.
- Align the line traced previously with the theoretical surface the blade shall create with its downwards movement.

 WARNING!

For your safety, it is important that the machine is secured to the bench or stand.

- Specifically sized pieces can be used on this machine (thickness Hand depth P, see Technical Data), depending on the type of cut. In order to support long pieces, you must be equipped with a couple of pedestals to arrange on the right and left sides of the machine. These will prevent the 2 pieces from tipping over, which would pose an hazard to the operator.

 WARNING!

For your safety, it is important that the piece is correctly locked.

- Do not cut short pieces. Do not cut circular sections, old or fragile wood, irregular wood, cracked wood, wood with nails or screws, branches or trunks. Always carefully inspect the piece.

 WARNING!

Always remember that a kickback can suddenly lift the cutting head and that you may lose hold of the hand grip. The vice (Fig. A pos.13) is essential for locking the piece in place: Screw the screw onto the piece.

TOOL

- Make sure the blade is integral, without cracks or deformations before use. Periodically check blade sharpness. When necessary, replace it following the instructions in the next chapters. Warning! Blade efficiency and perfect integrity provide better results and minimize accident risks.

CHIP AND DUST VACUUM

The machine can be equipped with a manifold (Fig. A pos.25) for the suction of sawdust. Please remember that the part of material removed while cutting will also be thrown around the machine and on the piece. For a single cut it is sufficient to assemble the dust/chip bag (Fig. A pos.29), which must be inserted at the bottom on the manifold as shown in (Fig. A pos.25); after cutting empty the bag. In order to increase the number of cuts and, most of all, to obtain best results, connect the manifold to a wood sawdust suction system, using a plastic flexible tube (both not

supplied with the machine); your dealer can suggest the most suitable choice.

 WARNING!

Do not start the machine if the vacuum tube is not installed. Do not insert your fingers or tools in the manifold in the attempt to remove material. Serious injury hazard!

OPERATIONS, CUTTING AND MOVEMENTS

- The work piece remains still on the machine while the tool moves manually in relation to the piece to remove material.
- The motor provides power to rotate the tool, using a set of gears. Observe the following warnings that apply to all types of cuts:
- make sure that levers and screws are tightened to firmly secure mobile parts.
- the piece in process must be locked well in place.
- the piece must rest against the supporting guide (Fig. A pos.9).
- do not cut several pieces simultaneously.
- firmly grip the hand grip (Fig. A pos.3).
- keep a safety distance from the cutting area.
- gradually and cautiously move the piece against the blade.
- cut in a single stroke.
- do not overload the cutting unit so as not to strain the blade and the engine.
- excessive strains cause the blade and/or piece to suddenly break.
- do not strain the blade laterally.
- do not executed grooves.
- the idle blade should not touch the piece.
- do not start the machine if the blade is in contact with the piece.
- do not start the machine if the lower guard is not positioned over the blade (Fig. A pos.6).
- do not start the machine if the higher guard is not covering the blade (Fig. A pos.14).

- to clean the cutting area, use a brush with a long handle.

THE MACHINE CAN MAKE VARIOUS TYPES OF CUTS:

- cross cut
- tilted cut (from 0° to 45°)
- slanted cut (from 0° to +45° and from 0° to 45°)
- tilted/slanted combined cut

CROSS CUTTING (FIG. C)

INITIAL POSITION

- Ready the machine in the "cutting-off mode.
- Turntable (Fig. A pos.8) blocked by the screw (Fig. A pos.10) of 0°.

CUTTING

- push the piece against the supporting guide (Fig. A pos.9) and lock it into place with the vice (Fig. A pos.13) securely.



WARNING!

Keep hands away from the cutting area.

- take hold of the hand grip (Fig. A pos.3) with your right hand, press the switch (Fig. A pos.1) to start the machine.
- unlock the down stop by pressing the button (Fig. A pos.4).
- gradually lower the cutting head completely until the piece is cut slowly lift the cutting head and, as soon as the blade has left the piece, release the switch to turn off the machine.
- follow the cutting head until it is in the resting position.

TILTED CUT (FIG. D)



WARNING!

This cut requires the blade to be more exposed, increasing the risk of serious injuries: take care of your hands and keep a safe distance.

INITIAL POSITION

- set the machine in "cutting off mode;
- the rotary table (Fig. A pos.8) is locked at 0° with the screw (Fig. A pos.10);
- the cutting head is blocked by the lever (Fig. A pos.22) at an angle between 0° and 45°;
- Unlock the fixing knob (Fig. A pos.35) and fix the position of the mobile strip of the guide support piece (Fig. A pos.34) so that is not in the path of the blade. Cutting:
- push the piece against the supporting guide (Fig. A pos.9) and lock it into place with the vice (Fig. A pos.13) securely.



WARNING!

Keep hands away from the cutting area.

- take hold of the hand grip (Fig. A pos.3) with your right hand, press the switch (Fig. A pos. 1) to start the machine.
- unlock the down stop by pressing the button (Fig. A pos.4).
- gradually lower the cutting head completely until the piece is cut; slowly lift the cutting head and, as soon as the blade has left.
- the piece, release the switch to turn off the machine.
- follow the cutting head until it is in the resting position.

SLANTED CUT (FIG. E)

INITIAL POSITION:

- set the machine in "cutting off mode
- the rotary table (Fig. A pos.8) is locked by the screw (Fig. A pos.10) at an angle between -45° and +45° (in order to simplify the choice, the table has catches at typical angles, however it can be set at any angle).
- the cutting head is fixed at 0° by the lever (Fig. A pos.22).

Cutting:

- push the piece against the supporting guide (Fig. A pos.9) and lock it into place with the vice (Fig. A pos.13) securely.

 WARNING!

Keep hands away from the cutting area.

- take hold of the hand grip (Fig. A pos.3) with your right hand, press the switch (Fig. A pos.1) to start the machine;
- unlock the down stop by pressing the button (Fig. A pos.4); gradually lower the cutting head completely until the piece is cut slowly lift the cutting head and, as soon as the blade has left
- the piece, release the switch to turn off the machine.
- follow the cutting head until it is in the resting position.

TILTED/SLANTED COMBINED CUT (FIG. F - G) **WARNING!**

This cut requires the blade to be more exposed, increasing the risk of serious injuries: take care of your hands and keep a safe distance.

INITIAL POSITION

- set the machine in "cutting off mode.
- the rotary table (Fig. A pos.9) is locked by the screw (Fig. A pos.10) at an angle between -45° and $+45^{\circ}$ (in order to simplify the choice, the table has catches at typical angles, however it can be set at any angle).
- the cutting head is blocked by the lever (Fig. A pos.22) at an angle between 0° and 45° .

CUTTING

- push the piece against the supporting guide (Fig. A pos.9) and lock it into place with the vice (Fig. A pos.13) securely.
- the cutting head is blocked
by the lever (Fig. A pos.22) on 0° .

 WARNING!

Keep hands away from the cutting area.

- take hold of the hand grip (Fig. A pos.3) with your right hand, press the

switch (Fig. A pos. 1) to start the machine.

- unlock the down stop by pressing the button (Fig. A pos.4).
- gradually lower the cutting head completely until the piece is cut.
- slowly lift the cutting head and, as soon as the blade has left the piece, release the switch to turn off the machine.
- follow the cutting head until it is in the resting position.

SAW BENCH MODE OPERATOR

The normal operator position is in front of the machine, with both hands pushing the piece towards the blade while exerting slight pressure on the surface. During the final stage, the operator uses the piece pusher with one hand only (Fig. H).



WARNING!

Keep your hands and face far from the blade and cutting area. Serious injury hazard!

WORK SURFACE

- The work surface (Fig. A pos.16) must be positioned correctly before starting any operation, for this reason it can be moved upwards or downwards:
 - to the highest position in cutting off mode
 - to the lowest position in saw bench mode
- It is forbidden to position the surface at an intermediate height.
- Using the screw (Fig. A pos.21) the movement of the work surface can be locked or freed; whilst working the screw must be kept tightened well and the lever must be turned upwards to lock the surface.
- Follow the indications reported in the "Operational procedures" chapter carefully in order to move the surface correctly.

WORK PIECE

- The shape, size and weight of the piece to be cut must be compatible with the machine.

- Mark the cutting line on the piece with a ruler. Position it on the machine surface (Fig. A pos.16), taking care not to touch the blade, and rest it sideways against the piece guide (Fig. A pos.18) that you previously adjusted. The wider side of the piece must rest on the surface; do not cut pieces with the wider side upright.

 WARNING!

For your safety, it is important that the machine is secured to the bench or stand.

- Two pieces of defined dimensions (thickness H, see chap. Technical Data) can be assembled on this machine. To support long pieces, it is necessary to use a stand to be arranged behind the machine, which prevents the 2 pieces from tipping over, causing danger for the operator. Align the line traced previously with the theoretical surface the piece shall create with its straight motion through the blade.

 WARNING!

For your safety, it is important that the piece is correctly locked. Do not cut circular sections, old or fragile wood, irregular wood, cracked wood, wood with nails or screws, branches or trunks Always carefully inspect the piece.

 WARNING!

Always remember that a kickback causes the rejection of the piece, which is ejected towards the operator.

TOOL

Make sure the blade is integral, without cracks or deformations before use. Periodically check blade sharpness. When necessary, replace it following the instructions in the next chapters.

Warning! Blade efficiency and perfect integrity provide better results and

minimize accident risks.

CHIP AND DUST VACUUM

- The machine can be equipped with a manifold (Fig. A pos.25) for the suction of sawdust. Please remember that the part of material removed while cutting will also be thrown around the machine and on the piece. For a single cut it is sufficient to assemble the dust/chip bag (Fig. Apos.29), which must be inserted at the bottom on the manifold as shown (Fig. A pos.25); after cutting, empty the bag.
- In order to increase the number of cuts and, most of all, to obtain best results, connect the manifold to a wood sawdust suction system, using a plastic flexible tube (both not supplied with the machine); your dealer can suggest the most suitable choice.



WARNING!

Do not start the machine if the vacuum tube is not installed. Do not insert your fingers or tools in the manifold in the attempt to remove material. Serious injury hazard!

PUSH STICK

Before performing the cutting maintain the pusher at hand. If not used, store it away from moving parts.

KNIFE DIVIDER

It is an important component important for safety and must be adjusted with respect the disc blade (Fig. L). The thickness of the riving knife must be less than the width of the cut groove and superior to the thickness of the metal disc of the blade.

OPERATIONS, CUTTING AND MOVEMENTS

The blade is fixed to the machine, while the piece moves manually in a straight and parallel line in relation to the blade.

The motor provides power to rotate the tool, using a set of gears.

Observe the following warnings that apply to all types of cuts:

- make sure that levers and screws are tightened to firmly secure mobile parts.
- keep the work piece firmly.
- the piece must rest against the surface (Fig. A pos.16) and toepiece guide (Fig. A pos.18).
- do not cut several pieces simultaneously.
- keep a safety distance from the cutting area.
- gradually and cautiously near the piece to the blade.
- cut in a single stroke.
- do not force the piece against the blade so as not to strain the blade and the engine.
- do not strain the blade laterally.
- excessive strains cause the blade and/or piece to suddenly break.
- the idle blade should not touch the piece.
- do not start the machine if the blade is in contact with the piece.
- do not start the machine if the higher guard is not covering the blade (Fig. A pos.14).
- do not start the machine if the removable guard is not positioned over the blade (Fig. A pos.15) underneath the worksurface.
- to clean the cutting area, use a brush with a long handle.

THE MACHINE CAN MAKE VARIOUS TYPES OF CUTS

- cut along the axis of the piece
- slanted cut

CUT ALONG THE AXIS OF THE PIECE (FIG. H)

INITIAL POSITION

- set the machine in "saw bench" mode.
- the rotary table (Fig. A pos.8) is locked at 0° with the screw (Fig.A pos.10).
- the cutting head is fixed at 0° by the lever (Fig. A pos.22).
- the piece guide (Fig. A pos.18) must be installed on the work surface

as shown in Fig. H.

CUTTING

- press the switch (Fig. A pos.2) to start the machine;
- using both hands, push the piece against the blade (enclosed in the guard) at a uniform speed and, at the same time, press the piece onto the work surface and on the piece guide. The part will cause the upper guard to lift (Fig. A pos.14) and to rest onto the piece keeping the blade protected.



WARNING!

Keep hands away from the cutting area.

- when your hands get closer to the blade, use the piece pusher to complete the cut (Fig. H).
- Once you have finished cutting, switch off the machine.

SLANTED CUT



WARNING!

Carrying out this cut means that the hands are located in the area adjacent to the cut and the danger of serious injury is therefore greater: take care of your hands and keep a safe distance.



WARNING!

It is forbidden to carry out this type of cut on long pieces, such as planks, beams, etc. Only use pieces of a limited length. Initial position:

- set the machine in "saw bench" mode.
- the rotary table (Fig. A pos.8) is locked at 0° with the screw (Fig. A pos.10).
- the cutting head is fixed at 0° by the lever (Fig. A pos.22).
- Piece guide (Fig. A pos.19) installed on the work surface parallel to the blade and adjusted at an angle.

CUTTING

- press the switch (Fig. A pos.2) to start the machine;
- Grasp the piece and the piece guide with both hands and push them forwards, making the piece guide slide along the slot and at the same time, press the piece onto the work surface. The piece will cause the upper guard to be lifted (Fig. A pos.14) that will then rest on the piece, keeping the blade protected.



WARNING!

Keep hands and the piece guide far from the cutting area.

- finish cutting
- turn off the machine.

BLADE



WARNING!

The cutting part can cause serious injuries use protection gloves!

- Use good quality blades with the same characteristics as the machine based on its technical data your retailer will be able to help you make the correct choice. Also observe any instructions provided with the equipment.
- Do not use blades if you do not know where they are from or without technical specifications. They must show the nominal dimensions, the number of teeth, the maximum number of revolutions and the arrow indicating the rotation direction.
- The number of revolutions and the dimensions are the basic elements for making your choice. The number of revolutions must always be higher or equal to that shown on the machine. The dimensions must be equal to those shown on the machine.
- Use blades, which conform to the regulations in force in the country of use.

- Do not use HSS (high-speed steel) blades or abrasive truncating discs.
- Always carry out a simple visual check: there must be no deformations, breakages or damages.

REPLACING THE BLADE (FIG. I)

WARNING!

Before conducting any replacement, turn the switch to the OFF "O" position and unplug the machine from the electric power supply.



WARNING!

After cutting the blade reaches high temperatures: Wait for it to cool down before replacing it.



WARNING!

Even if the blade has stopped, it is still very sharp: Use gloves to prevent serious injuries.



WARNING!

The assembly of the blade must be carried out with absolute precision. Incorrect assembly causes very serious danger.

When replacing the blade, proceed as follows. The operation must be carried out by an expert, if in doubt please contact an authorized service center.

- 1) Unplug the machine from the electric power supply and set the machine in cutting off mode.
- 2) For correct reassembly, observe carefully the various components before proceeding.
- 3) Unscrew the screw (Fig. 11) that secures the lever protections.
- 4) With 2 keys supplied, unscrew the screw securing the blade. Attention: the screw has left hand thread; turn clockwise to unscrew it (Fig.2).
- 5) Open the protections (Fig. 13), remove the outer flange and pull the

blade down (the inner flange must be mounted on the motor shaft). Be careful if there are rings of adaptation or shimming.

6) Clean the components and the new blade.

7) Install the new blade being careful to follow the direction of rotation: the arrow of the blade must be the same as that printed on the machine.

8) Replace the outer flange paying attention to the same shaped hole that will be stuck on the contoured shaft of the motor.

9) Tighten the screw counterclockwise without hitting the key with hammer or other tools (Fig.12).

10) Replace the lever guards and secure it with the screw (Fig. 11).

11) Carefully check that all blade guards are operating properly.

12) Make sure that the blade spins freely without irregularities.

13) Carry out a test of unloaded run.

MAINTENANCE



WARNING!

Before conducting checks or maintenance, turn the switch to OFF "O" and unplug the machine from the electric power supply.



WARNING!

Do not tamper with or attempt to repair motor electrical parts.

Machine working life and costs also depend on constant and meticulous maintenance. Always observe the following instructions.

CLEANING AFTER USE

- Routinely clean and care for your machine to ensure that it remains perfectly efficient and has a long working life.
- Remove sawdust using a soft brush and vacuum; take scrap material to a recycling center.
- Remove any traces of resin that stick to the machine.
- Do not spray or soak the machine with water.
- Do not use any inflammable substances, detergents or solvents as

these may damage the machine beyond repair. The plastic parts can easily be damaged by chemical agents.

- Do not use compressed air for cleaning: Risk of flying chips and splinters!
- Pay the utmost attention when cleaning switches, handgrip, engine fan slots, blade, control levers, rotary table, the base, rotary table inserts and the saw bench.
- For your safety, periodically check the conditions of the following components. Replace them if damaged or worn:
 - 1) switches
 - 2) blade
 - 3) guards
 - 4) supporting guide for the piece
 - 5) exhaust manifold
 - 6) rotary table plastic inserts and the saw bench
 - 7) power supply plug and cable

BRUSHES

The motor of this machine is equipped with a pair of graphite brushes. They must be checked and replaced by an authorized service center. Complete wear of the brushes makes it impossible to start the machine.

TROUBLESHOOTING

THE MACHINE DOES NOT START OR IT STOPS AND DOES NOT RESTART:

1-No power:

- Make sure the power cable and extension (if applicable) are not damaged.
- Check the power supply system's main switch.
- Press the button to reset the motor guard.

2-Circuit breaker trip:

- Worm graphite brushes:

- Contact an authorized assistance center

3-Electrical fault:

- Contact an authorized assistance center.

THE CUTTING HEAD DOES NOT LOWER:

1-Internal inserted stop:

- Press the release button and, at the same time, lower the cutting head.

THE CUTTING HEAD DOES NOT STAY DOWN AND DOES NOT ALLOW TO SET THE MACHINE TO SAW BENCH MODE:

1-The removable guard is absent:

- Assemble the removable guard correctly.

THE WORK SURFACE DOES NOT SLIDE UPWARDS OR DOWNWARDS:

1-Locking screw tightened and/or lever locked:

- Unscrew the screw by a couple of turns and lock the lever downwards.

2-Cutting residues that prevent movement:

- Clean the area underneath the work surface carefully.

THE MACHINE VIBRATES EXCESSIVELY:

1-Dull, damaged or deformed blade:

- Replace the blade.

2-Incorrectly assembled blade:

- Remove the blade and reassemble it correctly following the instructions

3-Machine insufficiently secured to the bench:

- Improve machine fastening.

THE MACHINE HAS TROUBLE CUTTING:

1-Dull or damaged blade:

- Replace the blade.

THE ROTARY TABLE DOES NOT ROTATE OR MOVES WITH DIFFICULTY:

1-Cutting residues that prevent movement:

-Clean.

2-The locking screw is tightened:

-Loosen the fixing screw by a few turns.

 WARNING!

If the machine still fails to function correctly after you have carried out the above operations, or in the event of anomalies other than those described above, turn the machine off and take it to an authorized service center or have an authorized technician repair it with original spare parts. Always provide the machine model and serial number shown on the technical data label.

STORAGE

- Disconnect the machine from the power supply.
- Clean the machine and all its accessories thoroughly (see "Maintenance" section).
- Protect unpainted metal parts with protective oil.
- Keep the machine out of reach of children, in a stable safe position, in a dry place not subject to extreme temperatures and free from dust. Keep children and unauthorized personnel out of the storage room.
- Protect the machine from direct sunlight, keeping it in the dark where possible, or in the shade.
- Do not close the machine in nylon bags as damp could form and damage the machine.
- Use original packaging to protect the machine.

- تمیز کنید.

۲- پیچ قفل کننده سفت شده است:

- پیچ ثابت کننده را چند دور شل کنید.

هشدار!

اگر دستگاه پس از انجام عملیات فوق، یا در صورت بروز ناهنجاری هایی غیر از موارد ذکر شده در بالا، همچنان به درستی کار نمی کند، دستگاه را خاموش کرده و آن را به مرکز خدمات رونیक्स ببرید یا از یک تکنسین مجاز بخواهید آن را با قطعات یدکی اصلی تعمیر کند. همیشه مدل دستگاه و شماره سریال نشان داده شده روی برچسب اطلاعات فنی را ارائه دهید.

نحوه انبارش

- دستگاه را از برق جدا کنید.

- دستگاه و تمام لوازم جانبی آن را کاملاً تمیز کنید (به بخش "نگهداری" مراجعه کنید).

- قطعات فلزی رنگ نشده را با روغن محافظ محافظت کنید.

- دستگاه را دور از دسترس کودکان، در یک موقعیت ایمن و پایدار، در مکانی خشک و دور از دمای شدید و عاری از گرد و غبار نگهداری کنید. کودکان و پرسنل غیرمجاز را از اتاق نگهداری دور نگه دارید.

- دستگاه را از نور مستقیم خورشید محافظت کنید، در صورت امکان آن را در تاریکی یا در سایه نگه دارید.

- دستگاه را در کیسه های نایلونی نبندید زیرا رطوبت می تواند تشکیل شود و به دستگاه آسیب برساند.

- از بسته بندی اصلی برای محافظت از دستگاه استفاده کنید.

خدمات پس از فروش

توجه!

توجه داشته باشید که هیچ کدام از اجزای داخلی این ابزار احتیاج به تعمیرات اضافه یا دستکاری جهت بهینه نمودن عملکرد ندارند. بنابراین از هرگونه دستکاری یا ارائه به مراکز تعمیرات غیرمجاز اجتناب نمایید و در صورت بروز هرگونه ایراد، سریعاً با نزدیک ترین مرکز سرویس مجاز تماس حاصل نمایید تا از خدمات سریع و دقیق **رونیक्स سرویس** استفاده نمایید.

برای اطلاع از عاملیت های مجاز **رونیक्स سرویس** با تلفن ۰۲۱-۶۴۹۷ تماس حاصل نمایید.

- ذغال های گرافیتی معیوب
- با یک مرکز پشتیبانی مجاز تماس بگیرید.
- ۳- خطای الکتریکی:
- با مرکز پشتیبانی رونیکس سرویس تماس بگیرید.

سر برش پایین نمی آید:

- ۱- توقف داخلی:
- دکمه رهاسازی را فشار دهید و همزمان سر برش را پایین بیاورید.

سر برش پایین نمی ماند و اجازه نمی دهد دستگاه را روی حالت میزاره تنظیم کنید:

- ۱- محافظ وجود ندارد:
- محافظ را به درستی مونتاژ کنید.

سطح کار به سمت بالا یا پایین نمی لغزد:

- ۱- پیچ قفل محکم شده و/یا اهرم قفل شده است:
- پیچ را چند دور باز کنید و اهرم را به سمت پایین قفل کنید.
- ۲- بقایای برش که مانع حرکت می شوند:
- ناحیه زیر سطح کار را با دقت تمیز کنید.

دستگاه بیش از حد می لرزد:

- ۱- تیغه کند، آسیب دیده یا تغییر شکل یافته:
- تیغه را تعویض کنید.
- ۲- تیغه به طور نادرست مونتاژ شده است:
- تیغه را برداشته و طبق دستورالعمل ها به درستی دوباره مونتاژ کنید.
- ۳- دستگاه به طور ناکافی به میز محکم شده است:
- اتصال دستگاه را بهبود بخشید.

دستگاه در برش مشکل دارد:

- ۱- تیغه کند یا آسیب دیده:
- تیغه را تعویض کنید.

میز چرخان نمی چرخد یا به سختی حرکت می کند:

- ۱- بقایای برش که مانع حرکت می شوند:

- خاک اره را با استفاده از یک برس نرم و جاروبرقی پاک کنید و ضایعات را به مرکز بازیافت ببرید.
- هرگونه اثری از رزین که به دستگاه چسبیده است را پاک کنید.
- دستگاه را با آب اسپری یا خیس نکنید.
- از هیچ ماده قابل اشتعال، مواد شوینده یا حلال استفاده نکنید زیرا این مواد ممکن است به دستگاه آسیب غیرقابل تعمیر وارد کنند. قطعات پلاستیکی به راحتی توسط مواد شیمیایی آسیب می بینند.
- از هوای فشرده برای تمیز کردن استفاده نکنید: خطر پرتاب تراشه ها و تراشه ها!
- هنگام تمیز کردن سوئیچ ها، دسته، شیارهای فن موتور، تیغه، اهرم های کنترل، میز دوار، پایه، قطعات داخلی میز دوار و میزازه نهایت توجه را داشته باشید.
- برای ایمنی خود، به صورت دوره ای وضعیت اجزای زیر را بررسی کنید. در صورت آسیب دیدگی یا فرسودگی، آنها را تعویض کنید:

- ۱- سوئیچ ها
- ۲- تیغه
- ۳- محافظ ها
- ۴- راهنمای نگهدارنده قطعه
- ۵- منی فولد آگروز
- ۶- قطعات پلاستیکی میز دوار و میزازه میزی
- ۷- دوشاخه و کابل منبع تغذیه

ذغال ها

موتور این دستگاه مجهز به یک جفت ذغال گرافیتی است. آنها باید توسط یک مرکز خدمات مجاز بررسی و تعویض شوند. فرسودگی کامل ذغال ها، روشن کردن دستگاه را غیرممکن می کند.

عیب یابی

دستگاه روشن نمی شود یا متوقف می شود و دوباره روشن نمی شود:

- ۱- برق دستگاه قطع می شود:
 - مطمئن شوید که کابل برق و سیم رابط (در صورت وجود) آسیب ندیده اند.
 - کلید اصلی سیستم منبع تغذیه را بررسی کنید.
 - دکمه ریست را فشار دهید.
- ۲- قطع شدن مدار:

۳- پیچ (شکل ۱۱) که محافظ‌های اهرم را محکم می‌کند را باز کنید.

۴- با ۲ آچار ارائه شده، پیچ محکم کننده تیغه را باز کنید.

توجه:

- پیچ روزه چپگرد دارد لذا برای باز کردن آن در جهت عقربه‌های ساعت بچرخانید (شکل ۲).
- ۵- محافظ‌ها را باز کنید (شکل ۱۳)، فلنج بیرونی را بردارید و تیغه را به پایین بکشید (فلنج داخلی باید روی شفت موتور نصب شود). در صورت وجود حلقه‌های انطباق یا شیمینگ مراقب باشید.
- ۶- قطعات و تیغه جدید را تمیز کنید.
- ۷- تیغه جدید را با دقت نصب کنید و جهت چرخش را دنبال کنید: فلش تیغه باید با فلش چاپ شده روی دستگاه یکسان باشد.
- ۸- فلنج بیرونی را با توجه به سوراخی که به همان شکل روی شفت منحنی موتور قرار می‌گیرد، در جای خود قرار دهید.
- ۹- پیچ را در خلاف جهت عقربه‌های ساعت و بدون ضربه زدن به آچار با چکش یا ابزار دیگر محکم کنید (شکل ۱۲).
- ۱۰- محافظ اهرم را در جای خود قرار دهید و آن را با پیچ محکم کنید (شکل ۱۱).
- ۱۱- با دقت بررسی کنید که همه محافظ‌های تیغه به درستی کار می‌کنند.
- ۱۲- مطمئن شوید که تیغه آزادانه و بدون هیچ گونه ناهمواری می‌چرخد.
- ۱۳- آزمایشی برای کارکرد بدون بار انجام دهید.

نگهداری

هشدار!

قبل از انجام بررسی‌ها یا تعمیرات، کلید را روی حالت خاموش "O" قرار دهید و دستگاه را از برق بکشید.

هشدار!

قطعات الکتریکی موتور را دستکاری یا تعمیر نکنید.
عمر مفید و هزینه‌های دستگاه نیز به نگهداری مداوم و دقیق بستگی دارد. همیشه دستورالعمل‌های زیر را رعایت کنید.

تمیز کردن پس از استفاده:

- به طور مرتب دستگاه خود را تمیز و مراقبت کنید تا از کارایی کامل و عمر مفید طولانی آن اطمینان حاصل شود.

تیغه



هشدار!

- تیغه می‌تواند باعث آسیب‌های جدی شود. از دستکش محافظ استفاده کنید!
- از تیغه‌های با کیفیت خوب با همان ویژگی‌های دستگاه بر اساس اطلاعات فنی آن استفاده کنید. فروشنده شما می‌تواند به شما در انتخاب صحیح کمک کند. همچنین به دستورالعمل‌های ارائه شده همراه با تجهیزات توجه کنید.
- اگر تیغه مشخصات فنی ندارد، از آنها استفاده نکنید. آنها باید ابعاد اسمی، تعداد دندان‌ها، حداکثر تعداد چرخش‌ها و فلش نشان دهنده جهت چرخش را نشان دهند.
- سرعت دوران و ابعاد عناصر اساسی برای انتخاب شما هستند. سرعت دوران باید همیشه بیشتر یا مساوی با تعداد نشان داده شده روی دستگاه باشد. ابعاد باید برابر با ابعاد نشان داده شده روی دستگاه باشد.
- از تیغه‌هایی استفاده کنید که مطابق با مقررات جاری در کشور مورد استفاده باشند.
- از تیغه‌های HSS (فولاد تندبر) یا دیسک‌های برش ساینده استفاده نکنید.
- همیشه یک بررسی بصری ساده انجام دهید: نباید هیچ‌گونه تغییر شکل، شکستگی یا آسیبی وجود داشته باشد.

تعویض تیغه (شکل ۱)



هشدار!

- قبل از انجام هرگونه تعویض، کلید را در حالت خاموش "O" قرار دهید و دستگاه را از برق جدا کنید.
- هشدار! پس از برش دمای سطح تیغه افزایش خواهد یافت لذا قبل از تعویض آن صبر کنید تا خنک شود.



هشدار!

- حتی اگر تیغه متوقف شده باشد، هنوز بسیار تیز است لذا برای جلوگیری از آسیب‌های جدی از دستکش استفاده کنید.



هشدار!

- مونتاز تیغه باید با دقت کامل انجام شود. مونتاز نادرست باعث خطرات بسیار جدی می‌شود.
- هنگام تعویض تیغه، به شرح زیر عمل کنید. این عملیات باید توسط یک متخصص انجام شود، در صورت شک، لطفاً با یک مرکز خدمات رونیکس سرویس تماس بگیرید.
- ۱- دستگاه را از برق جدا کنید و دستگاه را در حالت برش عرضی قرار دهید.
- ۲- برای مونتاز مجدد صحیح، قبل از ادامه کار، اجزای مختلف را با دقت بررسی کنید.

هشدار!

- دست‌هایتان را از محل برش دور نگه دارید.
- وقتی دستانتان به تیغه نزدیک‌تر شد، از هل دهنده قطعه کار برای تکمیل برش استفاده کنید (شکل H).
- پس از اتمام برش، دستگاه را خاموش کنید.

برش مورب

هشدار!

- انجام این برش به این معنی است که دست‌ها در ناحیه مجاور برش قرار می‌گیرند و بنابراین خطر آسیب جدی بیشتر است: مراقب دستان خود باشید و فاصله ایمن را حفظ کنید.
- هشدار! انجام این نوع برش روی قطعات بلند مانند تخته، تیر و غیره ممنوع است. فقط از قطعات با طول محدود استفاده کنید.

۱- موقعیت اولیه:

- دستگاه را در حالت "اره میزی" قرار دهید.
- میز دوار (شکل A، شماره ۸) با پیچ در زاویه صفر درجه قفل شده است (شکل A، شماره ۱۰).
- سر برش توسط اهرم در زاویه صفر درجه ثابت شده است (شکل A، شماره ۲۲).
- راهنمای قطعه (شکل A، شماره ۱۹) که روی سطح کار به موازات تیغه نصب شده و با زاویه تنظیم شده است.

۲- برش:

- برای شروع دستگاه، سوئیچ (شکل A، شماره ۲) را فشار دهید.
- قطعه و راهنمای قطعه را با هر دو دست بگیرید و آنها را به جلو فشار دهید، طوری که راهنمای قطعه در امتداد شیار بلغزد و همزمان، قطعه را روی سطح کار فشار دهید. این قطعه باعث می‌شود محافظ بالایی بلند شود (شکل A، شماره ۱۴) که سپس روی قطعه قرار می‌گیرد و تیغه را محافظت می‌کند.

هشدار!

- دست‌ها و راهنمای قطعه را از ناحیه برش دور نگه دارید.
- برش را تمام کنید
 - دستگاه را خاموش کنید.

- چندین قطعه را همزمان برش ندهید.
- فاصله ایمنی را از ناحیه برش حفظ کنید.
- به تدریج و با احتیاط قطعه را به تیغه نزدیک کنید
- با یک ضربه برش دهید.
- قطعه را به تیغه فشار ندهید تا به تیغه و موتور فشار وارد نشود.
- تیغه را از پهلوی فشار ندهید.
- فشار بیش از حد باعث شکستن ناگهانی تیغه و/یا قطعه می شود.
- تیغه بدون حرکت نباید با قطعه تماس پیدا کند.
- اگر تیغه با قطعه در تماس است، دستگاه را روشن نکنید.
- اگر محافظ بالاتر تیغه را نبوشانده است (شکل A، شماره ۱۴).
- اگر محافظ قابل جابجایی روی تیغه (شکل A، شماره ۱۵) در زیر سطح کار قرار ندارد، دستگاه را روشن نکنید.
- برای تمیز کردن ناحیه برش، از یک برس با دسته بلند استفاده کنید.

دستگاه می تواند انواع مختلفی از برش ها را انجام دهد:

- برش در امتداد محور قطعه
- برش مورب
- برش در امتداد محور قطعه (شکل H)

۱- موقعیت اولیه:

- دستگاه را در حالت "اره میزی" قرار دهید.
- میز دوار (شکل A، شماره ۸) با پیچ در زاویه صفر درجه قفل شود (شکل A، قسمت ۱۰).
- سر برش توسط اهرم در زاویه صفر درجه ثابت شود (شکل A، شماره ۲۲).
- راهنمای قطعه (شکل A، شماره ۱۸) باید همانطور که در شکل H نشان داده شده است، روی سطح کار نصب شود.

۲- برش:

- برای شروع دستگاه، سوئیچ (شکل A، شماره ۲) را فشار دهید.
- با استفاده از هر دو دست، قطعه را با سرعت یکنواخت به تیغه (محصور در محافظ) فشار دهید و همزمان، قطعه را روی سطح کار و راهنمای قطعه فشار دهید. این قطعه باعث می شود محافظ بالایی بلند شود (شکل A، شماره ۱۴) و روی قطعه قرار گیرد و تیغه را محافظت کند.



هشدار!

کارایی تیغه و یکپارچگی کامل آن، نتایج بهتری را ارائه می‌دهد و خطرات ناشی از حادثه را به حداقل می‌رساند.

۴- جاروبرقی تراشه و گرد و غبار

- دستگاه می‌تواند به یک منیفولد (شکل A، شماره ۲۵) برای مکش خاک اره مجهز شود. لطفاً به یاد داشته باشید که بخشی از مواد برداشته شده هنگام برش، به اطراف دستگاه و روی قطعه نیز پرتاب می‌شود. برای یک برش، کافی است کیسه گرد و غبار/تراشه (شکل A، شماره ۲۹) را که باید در پایین منیفولد مطابق شکل (شکل A، شماره ۲۵) قرار گیرد، جمع کنید. پس از برش، کیسه را خالی کنید.

- برای افزایش تعداد برش‌ها و مهم‌تر از همه، برای به دست آوردن بهترین نتایج، منیفولد را با استفاده از یک لوله انعطاف پذیر پلاستیکی (که هر دو با دستگاه ارائه نمی‌شوند) به سیستم مکش خاک اره چوب متصل کنید. فروشنده شما می‌تواند مناسب‌ترین انتخاب را پیشنهاد دهد.



هشدار!

اگر لوله خلاء نصب نشده است، دستگاه را روشن نکنید. هنگام تلاش برای برداشتن مواد، انگشتان یا ابزارهای خود را در منیفولد فرو نکنید. خطر آسیب جدی!

۵- هل دهنده قطعه کار

قبل از انجام برش، فشار دهنده را در دسترس داشته باشید. در صورت عدم استفاده، آن را دور از قطعات متحرک نگهداری کنید.

۶- جداکننده چاقو

این یک جزء مهم برای ایمنی است و باید با توجه به تیغه دیسکی تنظیم شود (شکل L). ضخامت چاقوی جداکننده باید کمتر از عرض شیار برش و بالاتر از ضخامت دیسک فلزی تیغه باشد.

۷- عملیات، برش و حرکت

- تیغه به دستگاه متصل است، در حالی که قطعه به صورت دستی در یک خط مستقیم و موازی نسبت به تیغه حرکت می‌کند.

- موتور با استفاده از مجموعه‌ای از چرخ دنده‌ها، نیروی چرخش ابزار را فراهم می‌کند.

- هشدارهای زیر را که برای انواع برش‌ها اعمال می‌شود، رعایت کنید:

- مطمئن شوید که اهرم‌ها و پیچ‌ها برای محکم نگه داشتن قطعات متحرک سفت شده‌اند.

- قطعه کار را محکم نگه دارید.

- قطعه باید روی سطح (شکل A، شماره ۱۶) و راهنمای پنجه (شکل A، شماره ۱۸) قرار گیرد.

- به پایین ترین موقعیت در حالت اره رومیزی
- قرار دادن سطح در ارتفاع متوسط ممنوع است.

- با استفاده از پیچ (شکل A، شماره ۲۱) می توان حرکت سطح کار را قفل یا آزاد کرد. در حین کار، پیچ باید به خوبی سفت نگه داشته شود و اهرم باید به سمت بالا چرخانده شود تا سطح قفل شود.

- برای حرکت صحیح سطح، دستورالعمل های گزارش شده در فصل "روش های عملیاتی" را با دقت دنبال کنید.

۲- قطعه کار

- شکل، اندازه و وزن قطعه ای که قرار است برش داده شود باید با دستگاه سازگار باشد.
- خط برش روی قطعه را با خط کش علامت بزنید. آن را روی سطح دستگاه قرار دهید (شکل A، شماره ۱۶)، مراقب باشید که تیغه را لمس نکنید و آن را به پهلو روی راهنمای قطعه (شکل A، بخش ۱۸) که قبلاً تنظیم کرده اید، قرار دهید. طرف پهن تر قطعه باید روی سطح قرار گیرد و همچنین قطعات را با طرف پهن تر به صورت عمودی برش ندهید.

! هشدار!

برای ایمنی شما، مهم است که دستگاه به میز یا پایه محکم شده باشد.

- دو قطعه با ابعاد مشخص (ضخامت H، به فصل اطلاعات فنی مراجعه کنید) را می توان روی این دستگاه مونتاژ کرد. برای پشتیبانی از قطعات بلند، لازم است از یک پایه در پشت دستگاه استفاده شود که از واژگون شدن دو قطعه و ایجاد خطر برای اپراتور جلوگیری می کند. خط رسم شده قبلی را با سطح فرضی که قطعه با حرکت مستقیم خود از طریق تیغه ایجاد می کند، تراز کنید.

! هشدار!

برای ایمنی شما، مهم است که قطعه به درستی قفل شده باشد. برش های دایره ای، چوب های قدیمی یا شکننده، چوب های نامنظم، چوب های ترک خورده، چوب های دارای میخ یا پیچ، شاخه یا تنه را انجام ندهید. همیشه قطعه را با دقت بررسی کنید.

هشدار! همیشه به یاد داشته باشید که پس زدن باعث رد شدن قطعه می شود که به سمت اپراتور پرتاب می شود.

۳- ابزار

قبل از استفاده مطمئن شوید که تیغه یکپارچه، بدون ترک یا تغییر شکل است. تیزی تیغه را به صورت دوره ای بررسی کنید. در صورت لزوم، آن را طبق دستورالعمل های فصل های بعدی تعویض کنید.

- میز دوار (شکل A، شماره ۹) توسط پیچ (شکل A، شماره ۱۰) در زاویه‌ای بین ۴۵ - ۴۵+ درجه قفل می‌شود (برای ساده‌سازی انتخاب، میز دارای ضامن‌هایی در زوایای معمول است، با این حال می‌توان آن را در هر زاویه‌ای تنظیم کرد).
- سر برش توسط اهرم (شکل A، شماره ۲۲) در زاویه‌ای بین ۰ درجه و ۴۵ درجه مسدود می‌شود.

۲- برش:

- قطعه را به سمت راهنمای نگهدارنده (شکل A، شماره ۹) فشار دهید و آن را با گیره (شکل A، شماره ۱۳) محکم در جای خود قفل کنید.
- سر برش توسط اهرم (شکل A، شماره ۲۲) در زاویه صفر درجه مسدود شده است.

! هشدار!

- دست‌ها را از ناحیه برش دور نگه دارید.
- با دست راست خود دستگیره (شکل A، شماره ۳) را بگیرید، سوئیچ (شکل A، شماره ۱) را فشار دهید تا دستگاه شروع به کار کند.
- با فشار دادن دکمه (شکل A، شماره ۴) قفل پایین را باز کنید.
- به تدریج سر برش را به طور کامل پایین بیاورید تا قطعه برش داده شود.
- به آرامی سر برش را بلند کنید و به محض اینکه تیغه قطعه را ترک کرد، سوئیچ را رها کنید تا دستگاه خاموش شود.
- سر برش را دنبال کنید تا در حالت بی حرکت قرار گیرد.

کاربری در حالت اره میزی

موقعیت معمول اپراتور در جلوی دستگاه است، در حالی که هر دو دست قطعه را به سمت تیغه هل می‌دهند و در عین حال فشار کمی روی سطح وارد می‌کنند. در مرحله آخر، اپراتور فقط با یک دست از هل دهنده قطعه کار استفاده می‌کند (شکل H).

! هشدار!

دست‌ها و صورت خود را از تیغه و محل برش دور نگه دارید. خطر آسیب جدی!

۱- میز کار

- میز کار (شکل A، شماره ۱۶) باید قبل از شروع هر عملیاتی به درستی قرار گیرد، به همین دلیل می‌توان آن را به سمت بالا یا پایین حرکت داد:
- به بالاترین موقعیت در حالت فارسی بر

- به تدریج سر برش را به طور کامل پایین بیاورید تا قطعه برش داده شود. به آرامی سر برش را بلند کنید و به محض اینکه تیغه از قطعه خارج شد، سوئیچ را رها کنید تا دستگاه خاموش شود.
- سر برش را دنبال کنید تا در حالت بی حرکت قرار گیرد.

برش فارسی (شکل E)

۱- موقعیت اولیه:

- دستگاه را در حالت "فارسی بر" قرار دهید.
- میز چرخان (شکل A، شماره ۸) توسط پیچ (شکل A، شماره ۱۰) در زاویه بین -۴۵ درجه و +۴۵ درجه قفل می شود (برای ساده سازی انتخاب، میز دارای گیره هایی در زوایای معمول است، با این حال می توان آن را در هر زاویه ای تنظیم کرد).
- سر برش توسط اهرم در زاویه صفر درجه ثابت می شود (شکل A، شماره ۲۲).

۲- برش:

- قطعه را به سمت راهنمای نگهدارنده (شکل A، شماره ۹) فشار دهید و آن را با گیره (شکل A، شماره ۱۳) محکم در جای خود قفل کنید.



هشدار!

- دست ها را از ناحیه برش دور نگه دارید.
- با دست راست خود دسته (شکل A، شماره ۳) را بگیرید، سوئیچ (شکل A، شماره ۱) را فشار دهید تا دستگاه شروع به کار کند.
- با فشار دادن دکمه (شکل A، شماره ۴) قفل پایین را باز کنید. به تدریج سر برش را به طور کامل پایین بیاورید تا قطعه به آرامی بریده شود. سر برش را بلند کنید و به محض اینکه تیغه از قطعه جدا شد، سوئیچ را رها کنید تا دستگاه خاموش شود.

برش ترکیبی فارسی / مورب (شکل F - G)



هشدار!

- این برش نیاز به قرار گرفتن بیشتر تیغه در معرض دید دارد و خطر آسیب های جدی را افزایش می دهد لذا مراقب دستان خود باشید و فاصله ایمن را حفظ کنید.

۱- موقعیت اولیه:

- دستگاه را در حالت "فارسی بر" قرار دهید.

قسمت ۱۳) محکم در جای خود قفل کنید.

هشدار!

- دست‌ها را از ناحیه برش دور نگه دارید.
- دسته (شکل A، شماره ۳) را با دست راست خود بگیرید، سوئیچ (شکل A، شماره ۱) را فشار دهید تا دستگاه شروع به کار کند.
- با فشار دادن دکمه، قفل پایین را باز کنید (شکل A شماره ۴).
- به تدریج سر برش را کاملاً پایین بیاورید تا قطعه بریده شود. به آرامی سر برش را بلند کنید و به محض اینکه تیغه از نوک تیز خارج شد، سوئیچ را رها کنید تا دستگاه خاموش شود.
- سر برش را تا زمانی که در حالت بی حرکت قرار گیرد، دنبال کنید.

برش مورب (شکل D)

هشدار!

این برش نیاز به قرار گرفتن بیشتر تیغه در معرض دید دارد و خطر آسیب‌های جدی را افزایش می‌دهد: مراقب دستان خود باشید و فاصله ایمن را حفظ کنید.

۱- موقعیت اولیه:

- دستگاه را در حالت "فارسی بر" قرار دهید؛
- میز دوار (شکل A شماره ۸) با پیچ در زاویه صفر درجه قفل شده است (شکل A شماره ۱۰).
- سر برش توسط اهرم (شکل A شماره ۲۲) در زاویه بین ۰ تا ۴۵ درجه مسدود شده است؛
- دستگیره ثابت کننده (شکل A شماره ۳۵) را باز کنید و موقعیت نوار متحرک قطعه نگهدارنده راهنما (شکل A شماره ۳۴) را طوری ثابت کنید که در مسیر تیغه نباشد.

۲- برش:

- قطعه را به سمت راهنمای نگهدارنده (شکل A، شماره ۹) فشار دهید و آن را با گیره (شکل A، شماره ۱۳) محکم در جای خود قفل کنید.

هشدار!

- دست‌ها را از ناحیه برش دور نگه دارید.
- با دست راست خود دستگیره (شکل A، شماره ۳) را بگیرید، سوئیچ (شکل A، بند ۱) را فشار دهید تا دستگاه شروع به کار کند.
- با فشار دادن دکمه، قفل پایین را باز کنید (شکل A، شماره ۴).

- هشدارهای زیر را که برای انواع برش ها اعمال می شود، رعایت کنید:
- مطمئن شوید که اهرم ها و پیچ ها محکم بسته شده اند تا قطعات متحرک محکم شوند.
 - قطعه در حال برش باید به خوبی در جای خود قفل شود.
 - قطعه باید به راهنمای نگهدارنده تکیه داده شود (شکل A، شماره ۹).
 - چندین قطعه را همزمان برش ندهید.
 - دسته را محکم بگیرید (شکل A، شماره ۳).
 - فاصله ایمنی را از ناحیه برش حفظ کنید.
 - قطعه را به تدریج و با احتیاط به سمت تیغه حرکت دهید.
 - با یک ضربه برش دهید.
 - دستگاه برش را بیش از حد بارگذاری نکنید تا به تیغه و موتور فشار وارد نشود.
 - فشار بیش از حد باعث شکستن ناگهانی تیغه و/یا قطعه می شود.
 - تیغه را به صورت جانبی فشار ندهید.
 - شیار ایجاد نکنید.
 - تیغه ثابت و خاموش نباید با قطعه تماس پیدا کند.
 - اگر تیغه با قطعه در تماس است، دستگاه را روشن نکنید.
 - اگر محافظ پایینی روی تیغه قرار نگرفته است، دستگاه را روشن نکنید (شکل A، شماره ۶).
 - اگر محافظ بالایی تیغه را نپوشانده است، دستگاه را روشن نکنید (شکل A، شماره ۱۴).
 - برای تمیز کردن محل برش، از یک برس با دسته بلند استفاده کنید.

دستگاه می تواند انواع مختلفی از برش ها را انجام دهد:

- برش عرضی
- برش فارسی (از ۰ تا ۴۵ درجه)
- برش مورب (از ۰ تا ۴۵ + درجه و از ۰ تا ۴۵ درجه)
- برش ترکیبی فارسی/مورب

برش عرضی (شکل C)

- ۱- موقعیت اولیه:
دستگاه را در حالت "برش عرضی" آماده کنید؛
صفحه گردان (شکل A، شماره ۸) توسط پیچ (شکل A، قسمت ۱۰) در صفر درجه مسدود شده است.

۲- برش:

- قطعه را به سمت راهنمای نگهدارنده (شکل A، شماره ۹) فشار دهید و آن را با گیره (شکل A،

ترک خورده، چوب با میخ یا پیچ، شاخه یا تنه را برش ندهید. همیشه قطعه را با دقت بررسی کنید.

هشدار!

همیشه به یاد داشته باشید که ضربه می‌تواند ناگهان سر برش را بلند کند و ممکن است تعادل دسته از دست شما خارج شود. گیره (شکل A، شماره ۱۳) برای قفل کردن قطعه در جای خود ضروری است: پیچ را روی قطعه بپیچید.

۳- ابزار

- قبل از استفاده مطمئن شوید که تیغه یکپارچه و بدون ترک یا تغییر شکل است. به طور دوره‌ای تیزی تیغه را بررسی کنید. در صورت لزوم، آن را طبق دستورالعمل‌های فصل‌های بعدی تعویض کنید.

هشدار!

کارایی تیغه و یکپارچگی کامل آن نتایج بهتری را ارائه می‌دهد و خطرات حادثه را به حداقل می‌رساند.

۴- جاروبرقی و گرد و غبار

دستگاه می‌تواند به یک منیفولد (شکل A، شماره ۲۵) برای مکش خاک اره مجهز شود. لطفاً به یاد داشته باشید که بخشی از مواد برداشته شده هنگام برش نیز به اطراف دستگاه و روی قطعه پرتاب می‌شود. برای یک برش، کافی است کیسه گرد و غبار/تراشه (شکل A، شماره ۲۹) را که باید در پایین منیفولد قرار داده شود، همانطور که در (شکل A، شماره ۲۵) نشان داده شده است، مونتاژ کنید. پس از برش، کیسه را خالی کنید. برای افزایش تعداد برش‌ها و مهم‌تر از همه، برای به دست آوردن بهترین نتیجه، منیفولد را با استفاده از یک لوله انعطاف‌پذیر پلاستیکی (که هر دو همراه دستگاه ارائه نمی‌شوند) به یک سیستم مکش خاک اره چوب وصل کنید. فروشنده شما می‌تواند مناسب‌ترین گزینه را پیشنهاد دهد.

هشدار!

اگر لوله خلاء نصب نشده است، دستگاه را روشن نکنید. هنگام تلاش برای برداشتن مواد، انگشتان یا ابزار خود را در منیفولد وارد نکنید. خطر آسیب جدی!

۵- عملیات، برش و جابجایی‌ها

- قطعه کار روی دستگاه ثابت می‌ماند در حالی که ابزار به صورت دستی نسبت به قطعه برای برداشتن مواد حرکت می‌کند.

- موتور با استفاده از مجموعه‌ای از چرخ‌دنده‌ها، نیروی چرخش ابزار را فراهم می‌کند.



هشدار!

دست‌ها و صورت خود را از تیغه و محل برش دور نگه دارید. خطر آسیب جدی!

۲- سطح میزکار

- سطح میزکار (شکل A، شماره ۱۶) باید قبل از شروع هر عملیاتی به درستی قرار گیرد، به همین دلیل می‌توان آن را به سمت بالا یا پایین حرکت داد:
- در حالت فارسی بر به بالاترین موقعیت
- در حالت اره میزی به پایین‌ترین موقعیت
- قرار دادن سطح در ارتفاع متوسط ممنوع است.
- با استفاده از پیچ (شکل A، شماره ۲۱) می‌توان حرکت سطح میزکار را قفل یا آزاد کرد؛ در حین کار، پیچ باید به خوبی سفت نگه داشته شود.
- برای حرکت صحیح سطح، دستورالعمل‌های گزارش شده در فصل "روش‌های عملیاتی" را با دقت دنبال کنید.

۲- قطعه‌کار

- شکل، اندازه و وزن قطعه‌ای که قرار است برش داده شود باید با دستگاه سازگار باشد.
- خط برش را روی قطعه با خط‌کش رسم کنید، قطعه را روی پایه دستگاه قرار دهید (شکل A، شماره ۸)، مراقب باشید که تیغه را لمس نکنید و آن را به طور مناسب به راهنمای نگهدارنده تکیه دهید (شکل A، شماره ۹). طرف پهن‌تر قطعه باید روی پایه قرار گیرد؛ قطعات را با طرف پهن‌تر به صورت عمودی برش ندهید.
- خط رسم شده قبلی را با سطح فرضی که تیغه با حرکت رو به پایین ایجاد می‌کند، تراز کنید.



هشدار!

برای ایمنی شما، مهم است که دستگاه به میز یا پایه محکم شده باشد.

- بسته به نوع برش، می‌توان از قطعات با اندازه خاص (ضخامت، عمق دسته P، به اطلاعات فنی مراجعه کنید) در این دستگاه استفاده کرد. برای پشتیبانی از قطعات بلند، باید به چند پایه در سمت راست و چپ دستگاه مجهز باشید. این پایه‌ها از واژگونی دو قطعه که می‌تواند برای اپراتور خطرناک باشد، جلوگیری می‌کنند.



هشدار!

برای ایمنی شما، مهم است که قطعه به درستی قفل شده باشد.

- قطعات کوتاه را برش ندهید. مقاطع دایره‌ای، چوب قدیمی یا شکننده، چوب نامنظم، چوب



توجه:

در صورت مشاهده هرگونه نقص در عملکرد، دستگاه را خاموش کرده و به فصل "عیب یابی و عملیات مجاز" مراجعه کنید.

۱- متوقف کردن دستگاه برش در حالت فارسی بر

برای متوقف کردن دستگاه، کلید را رها کنید (شکل A، شماره ۱).

راه اندازی دستگاه در حالت اره میزی

- ۱- دستگاه را در حالت "اره میزی" قرار دهید.
 - ۲- مطمئن شوید که ابزارهای سرویس در محل خود قرار داده شده اند.
 - ۳- دوشاخه کابل برق را به پریز برق وصل کنید.
 - ۴- جلوی دستگاه بایستید و مطمئن شوید که افراد و حیوانات دور نگه داشته شده اند.
 - ۵- برای شروع، کلید روشن 'I' (شکل A، شماره ۲) واقع در سمت راست دستگاه را فشار دهید.
- در صورت مشاهده هرگونه نقص در عملکرد، دستگاه را خاموش کرده و به فصل "عیب یابی و عملیات مجاز" مراجعه کنید.

۱- متوقف کردن دستگاه در حالت اره میزی

برای متوقف کردن دستگاه، کلید خاموش 'O' (شکل A، شماره ۲) را فشار دهید. هنگامی که از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را خاموش کرده و دوشاخه را از پریز برق جدا کنید.

دستورالعمل استفاده



هشدار!

قبل از انجام بررسی ها و تنظیمات، کلید را در حالت خاموش "O" قرار دهید و دستگاه را از برق بکشید. پس از مطالعه دقیق فصل های قبلی، این نکات را با دقت به کار ببرید تا حداکثر عملکرد را از دستگاه خود به دست آورید. با آرامش ادامه دهید. تنها پس از کسب تجربه کافی می توانید از پتانسیل دستگاه به طور کامل استفاده کنید. با تمام کنترل ها آشنا شوید. آزمایش ها را بدون قطعات کار انجام دهید.

حالت فارسی بر

۱- اپراتور

موقعیت معمول اپراتور، موقعیت جلوی دستگاه است، در حالی که دست راست روی دسته قرار دارد؛ برش فقط از این موقعیت امکان پذیر است.

۴- تنظیم نوار متحرک راهنمای پشتیبانی

نوار راهنمای متحرک قطعه (شکل A، شماره ۳۴) باید در تمام شیب‌های سر برش، حدود ۵ میلی‌متر از تیغه فاصله داشته باشد.

۵- نحوه شروع و توقف دستگاه



هشدار!

قبل از روشن کردن دستگاه، استفاده از عینک، دستکش، محافظ گوش و ماسک گرد و غبار (همراه دستگاه ارائه نمی‌شود) الزامی است.



هشدار!

هنگام روشن کردن و توقف، مطمئن شوید که هیچ‌کس به دستگاه نزدیک نمی‌شود. فاصله ایمنی را از تمام قطعات متحرک و از محل برش حفظ کنید.



هشدار!

موتور، قطعات متحرک و تیغه پس از خاموش شدن دستگاه، برای مدت کوتاهی به کار خود ادامه می‌دهند. در این مدت، نباید به این قطعات دست زد. خطر آسیب جدی! قبل از روشن کردن دستگاه، سلامت تمام قطعات و محکم بودن تمام پیچ‌ها و کولپینگ‌ها را بررسی کنید. دستگاه مجهز به دو سوئیچ است، یکی برای فعال کردن حالت قطع برش و دیگری برای فعال کردن حالت میزاره.

راه اندازی دستگاه در حالت فارسی بر

- ۱- دستگاه را در حالت "فارسی بر" قرار دهید.
 - ۲- مطمئن شوید که ابزارهای سرویس در محل خود قرار داده شده اند.
 - ۳- دوشاخه کابل برق را به پریز برق وصل کنید.
 - ۴- جلوی دستگاه بایستید و مطمئن شوید که افراد و حیوانات دور نگه داشته شده اند.
 - ۵- دستگیره را با دست راست خود محکم بگیرید (شکل A، شماره ۳).
 - ۶- برای شروع، سوئیچ (شکل A، شماره ۱) واقع در دستگیره را فشار دهید.
- این سوئیچ یک سوئیچ "عملکرد ثابت" است، بنابراین دستگاه با فشار دادن مداوم آن روشن می‌ماند.

۱- حالت اره میزی

- دستگاه در حالت اره میزی ارائه شده است، برای استفاده از آن به این روش، راهنمای قطعه (شکل A، قسمت ۱۸) را در شکاف واقع در سطح کار نصب کنید.
- بررسی کنید که سطح (شکل A، قسمت ۸) روی صفر درجه باشد و آن را با پیچ (شکل A، قسمت ۱۰) محکم کنید.

۲- حالت فارسی بر

- راهنمای قطعه را جدا کنید (شکل A، قسمت ۱۸).
- برای تغییر از حالت اره میزی به حالت فارسی برو و برعکس، دستورالعمل‌های زیر را با دقت بخوانید (شکل P-Q).

تنظیمات



- قبل از انجام بررسی‌ها و تنظیمات، کلید را روی حالت خاموش "O" قرار دهید و دستگاه را از پریز برق جدا کنید.
- دستگاه به صورت کارخانه‌ای تنظیم شده است و نیازی به تنظیمات خاصی ندارد. در صورت لزوم، عملیات زیر را انجام دهید.

۱- تنظیم فاصله بین تیغه و تیغه جداکننده (شکل L)

- فاصله بین دندان‌های تیغه (شکل A، قسمت ۵) و تیغه جداکننده (شکل A، قسمت ۲۶) باید مطابق شکل L باشد.
- در حالت اره میزی، دو پیچ (شکل A، قسمت ۲۸) را که در سمت چپ زیر سطح کار قرار دارند (۲) سوراخ روی بدنه قابل مشاهده است) کمی باز کنید، فاصله را تنظیم کنید و ۲ پیچ را دوباره محکم کنید.

۲- تنظیم عمودی تیغه ۹۰ درجه (شکل M)

- برای تنظیم عمودی بودن تیغه نسبت به میز دوار، پیچ را تنظیم کنید (شکل M)؛ از یک گونیا ۹۰ درجه (ارائه نشده است) بین تیغه و سطح استفاده کنید.

۳- تنظیم شیب تیغه ۴۵ درجه (شکل N)

- برای تنظیم شیب تیغه در ۴۵ درجه نسبت به میز دوار، پیچ را تنظیم کنید (شکل N)؛ از یک گونیا (که همراه دستگاه ارائه نشده است) بین تیغه و سطح استفاده کنید.

- محکم کردن آن به میز تهیه کنید.
- ۲- تکیه‌گاه پایه (شکل A، شماره ۲۷) را کاملاً بردارید، دستگاه را در جای خود قرار دهید و آن را طوری تنظیم کنید که با استفاده از سوراخ‌های موجود روی پایه (بدون یراق‌آلات) به خوبی محکم شود. مطمئن شوید که دستگاه محکم به میز محکم شده است.
- ۳- قطعات را همانطور که در شکل نشان داده شده است، مونتاژ کنید. در صورت هرگونه شک، لطفاً با فروشنده خود تماس بگیرید. برخی از قطعات فقط در صورتی نیاز به مونتاژ دارند که برای فرآیندی که می‌خواهید انجام دهید مورد نیاز باشند.
- ۴- دو تکیه‌گاه کناری (شکل A، شماره ۱۲)، گیره قفل قطعه (شکل A، شماره ۱۳)، کیسه گرد و غبار/ تراشه (شکل A، شماره ۲۹) و فقط برای استفاده از میزاره، راهنمای قطعه (شکل A، شماره ۱۸) را مونتاژ کنید.
- ۵- پیچ محکم کردن میز دوار (شکل A، شماره ۲۲) را محکم کنید.
- ۶- مطمئن شوید که تیغه (شکل A، شماره ۵) به درستی قرار گرفته و می‌تواند آزادانه بچرخد (برای دستورالعمل‌های مونتاژ به فصل‌های بعدی مراجعه کنید).
- ۷- مطمئن شوید که راهنمای پایینی تیغه (شکل A، شماره ۶) در حالت برش به درستی کار می‌کند: هنگام پایین و بالا بردن سر برش، محافظ به طور خودکار تیغه را نمایان یا در بر می‌گیرد. در صورت خرابی مکانیزم، دستگاه را روشن نکنید و با مرکز خدمات رونیکس سرویس تماس بگیرید.
- ۸- بررسی کنید که محافظ بالایی تیغه (شکل A، شماره ۱۴) در حالت برش متوقف شود: آن را به آرامی به سمت بالا بکشید، نباید بلند شود. در صورت خرابی مکانیزم، دستگاه را روشن نکنید و با مرکز خدمات رونیکس تماس بگیرید.
- ۹- هل دهنده قطعه (شکل A، شماره ۳۱) را از تکیه‌گاه آن در زیر سطح میز (شکل A، شماره ۱۶) جدا کرده و آن را در کنار دستگاه قرار دهید.
- ۱۰- مطمئن شوید که محافظ قابل جابجایی در جای خود قرار دارد (شکل A، شماره ۱۵). بدون آن، امکان انتقال دستگاه به حالت "میزاره" وجود ندارد.
- توجه: قبل از روشن کردن دستگاه، مطمئن شوید که تمام قطعات به درستی و ایمن مونتاژ شده‌اند و دستگاه پایدار است.

نحوه کاربری (شکل A)



قبل از هرگونه تغییر عملیاتی، سوئیچ را روی حالت خاموش "O" قرار دهید، دستگاه را از پریز برق جدا کنید و منتظر بمانید تا دستگاه به طور کامل متوقف شود.

حمل و نقل و بلند کردن (شکل الف)



هشدار!

سازنده هیچ مسئولیتی در قبال هرگونه خسارت مستقیم و/یا غیرمستقیم ناشی از حمل و نقل یا بلند کردن نادرست ندارد. برای جلوگیری از تصادف و آسیب، دستگاه باید با احتیاط حمل و بلند شود.

- ۱- دستگاه را در حالت اره میزی قرار دهید (به فصل های بعدی مراجعه کنید).
- ۲- مطمئن شوید که تیغه کاملاً محافظت شده و دوشاخه برق از پریز برق جدا شده است.
- ۳- دستگاه را با احتیاط بلند کنید، آن را با هر دو دست زیر پایه نگه دارید و به آرامی، بدون حرکات ناگهانی، حرکت دهید و همچنین سعی نکنید دستگاه را با کشیدن آن توسط کابل برق یا با نگه داشتن سایر قطعات دستگاه، جابجا کنید.

راه اندازی (شکل الف)



هشدار!

سازنده هیچ مسئولیتی در قبال هیچ گونه خسارت مستقیم و/یا غیرمستقیم ناشی از نصب یا اتصالات نادرست ندارد.



هشدار!

قبل از انجام عملیات زیر، مطمئن شوید که دوشاخه دستگاه از پریز برق جدا شده است. دستگاه با برخی از قطعات جدا شده ارائه می شود و قبل از استفاده، باید تمیز و نصب شود. هنگام انتخاب محل قرارگیری دستگاه، موارد زیر باید در نظر گرفته شود:

- محل مورد نظر مرطوب نباشد.
- محلی که قرار است دستگاه در آن قرار گیرد کاملاً صاف، روی کف غیر لغزنده و ظرفیت بار مناسب را دارا باشد.
- اطراف دستگاه باید یک منطقه عملیاتی بزرگ و عاری از موانع وجود داشته باشد.
- اتاق باید مجهز به سیستم کنترل و بسته باشد تا از دسترسی آزاد جلوگیری شود.
- نور کافی وجود داشته باشد.
- دمای اتاق باید بین ۱۰ تا ۳۵ درجه سانتیگراد باشد.
- محیط کار در فضای انفجاری نباشد.

قسمت بالایی بسته بندی را بردارید و از نظر بصری بررسی کنید که دستگاه و اجزای آن کاملاً سالم هستند. سپس بسته بندی را بردارید و دستگاه را با دقت تمیز کنید تا روغن های محافظی که برای حمل و نقل استفاده شده اند، از بین بروند.

- ۱- یک میز (ارائه نشده - برای قرار دادن دستگاه روی آن و یک سری مهره و پیچ (ارائه نشده - برای

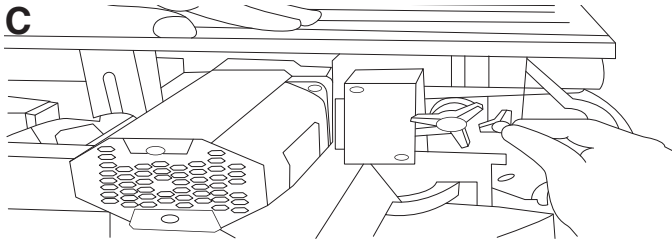
اجزا اصلی مورد استفاده در دستگاه

- ۱- دستگاه
مونتاژ تمام واحدهای الکتریکی و مکانیکی.
- ۲- دستگاه برش
دستگاهی که برای برش قطعات چوبی مانند میز، پنل و غیره با اضلاع صاف و عمود طراحی شده است. قطعه ثابت می ماند در حالی که سر برش تمام جهات قابلیت حرکت دارد.
- ۳- میزاره
دستگاهی که برای برش قطعات چوبی مانند میز، پنل و غیره با اضلاع صاف و عمود طراحی شده است. تیغه ثابت است در حالی که قطعه کار در یک حرکت مستقیم حرکت می کند.
- ۴- سری برش
واحدی متشکل از موتور، تیغه برش، دسته، سوئیچ و محافظ های ثابت/متحرک که نسبت به قطعه حرکت می کنند.
- ۵- سوئیچ
در صورت فعال بودن این قسمت دستگاه را روشن و خاموش می کند.
- ۶- تیغه یا ابزار
جهت برش قطعات چوبی طراحی شده است.
- ۷- ضربه برگشتی
- دستگاه برش:
حرکت ناگهانی سر برش به سمت بالا در زمان برش، ناشی از تماس تیغه با قطعات سخت مانند میخ، پیچ، گره چوب و غیره. قطعه ممکن است به سمت اپراتور پرتاب شود.
- میزاره:
حرکت ناگهانی قطعه به سمت اپراتور هنگام برش، ناشی از تماس تیغه با قطعات سخت مانند میخ، پیچ، گره چوب و غیره.

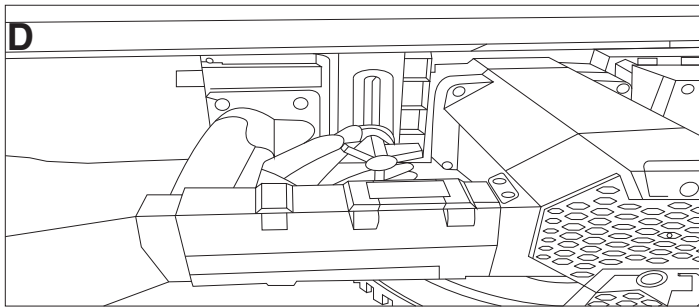
اپراتور- کاربر

شخصی که مسئول نصب، راه اندازی، تنظیم، نگهداری و تمیز کردن دستگاه است. این شخص مسئول دستگاه است.

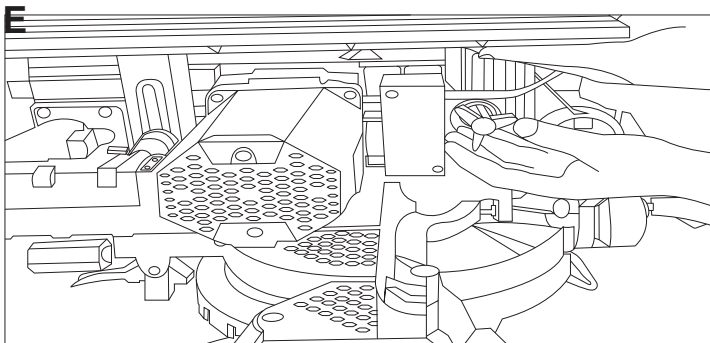
۳- سربرش را به سمت پایین فشار دهید و پین قفل را به سمت داخل فشار دهید تا مطمئن شوید که سربرش قفل شده است.



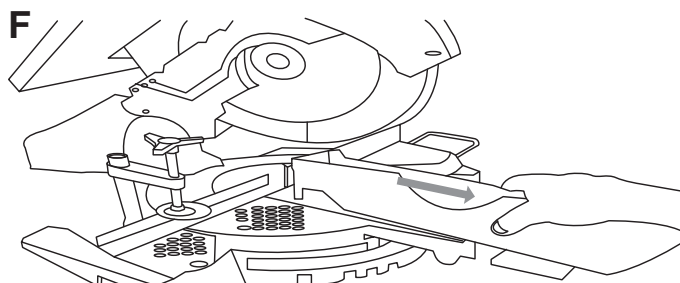
۴- اولین پیچی که میز کار را محکم می‌کند، باز کنید.



۵- با یک دست، صفحه کار را نگه دارید و پیچ ثابت دوم را شل کنید. صفحه کار را تا ارتفاع دلخواه پایین بیاورید، سپس پیچ‌ها را محکم کنید.

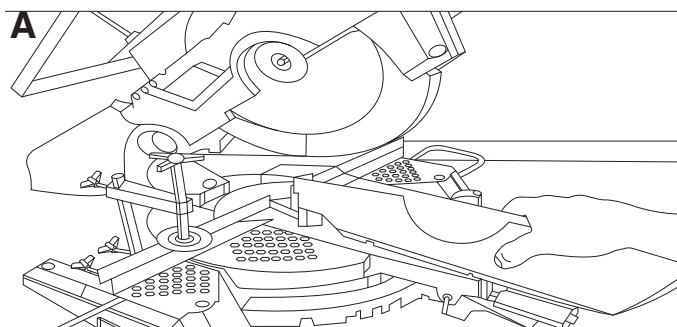


۶- محافظ قابل جدا شدن را جدا نمایید.

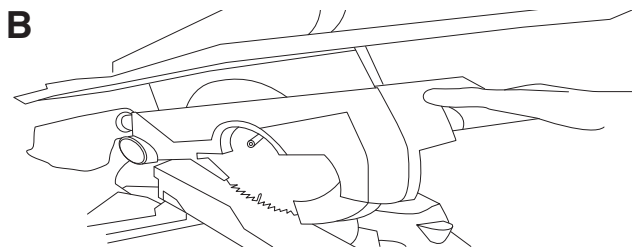


۲- میز فارسی بر به حالت اره میزی

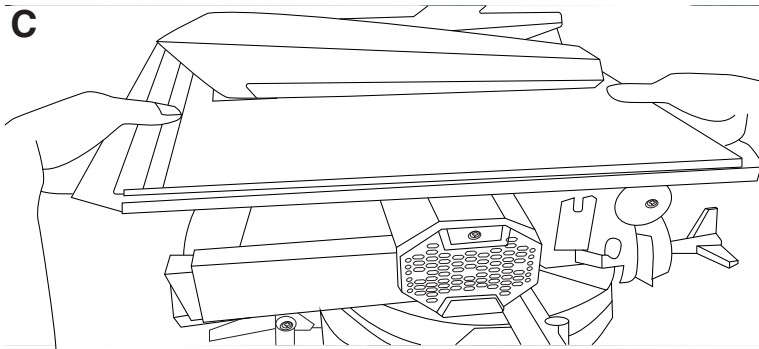
جهت تغییر کاربری مطابق مراحل زیر عمل نمایید:
۱- محافظ قابل جدا شدن را نصب کنید.



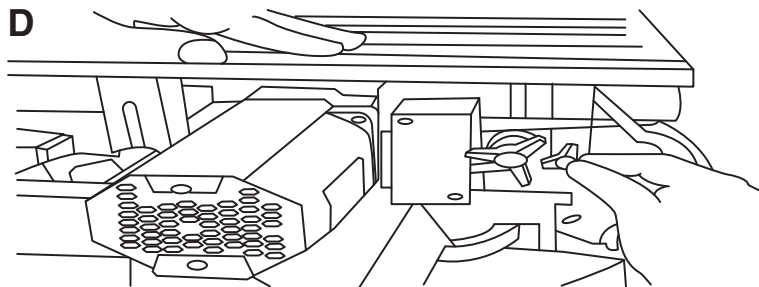
۲- مطمئن شوید که پین قفل کننده کاملاً بیرون کشیده شده است. دکمه رهاسازی را فشار دهید و سربرش را به پایین ترین حالت خود پایین بیاورید.



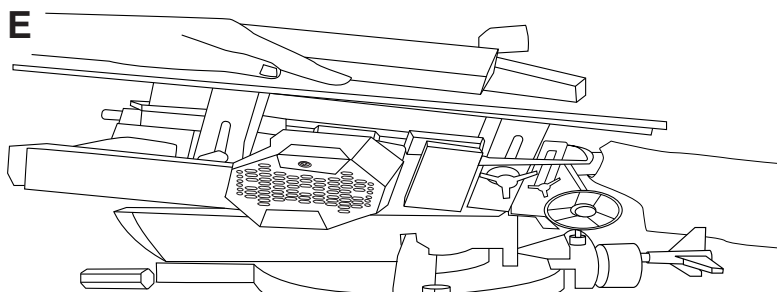
۳- میزکار را تا حد امکان بالا ببرید و پیچ‌های اتصال را محکم کنید.



۴- میزکار را به پایین فشار دهید و بین قفل را بیرون بکشید تا متوقف شود.



۵- به آرامی سربرش را که بالا خواهد رفت، حرکت دهید.



۳۲- پیچ تنظیم عمود بودن تیغه (شکل M)

۳۳- پیچ تنظیم شیب تیغه (شکل N)

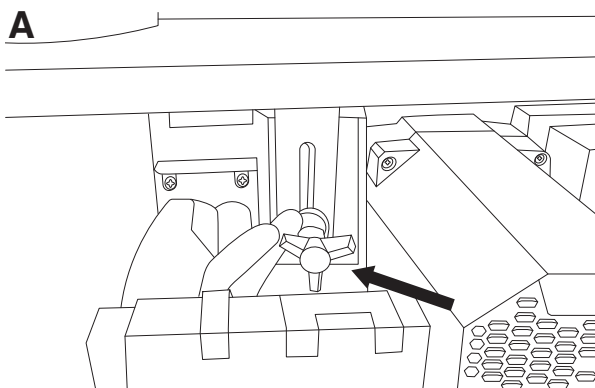
۳۴- نوار متحرک راهنمای نگهدارنده

۳۵- ثابت کننده راهنمای نگهدارنده

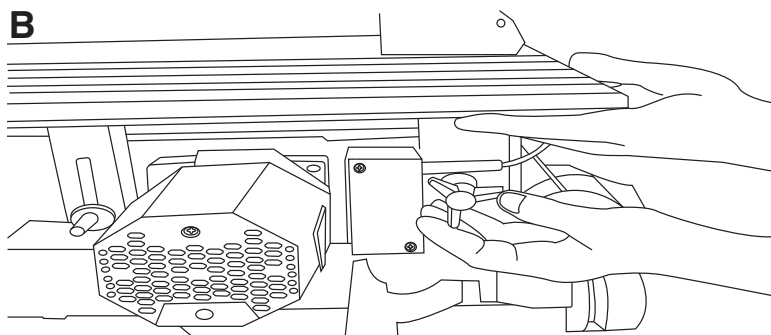
۱- اړه میزی به حالت فارسی بر

جهت تغییر کاربری مطابق مراحل زیر عمل نمایید:

۱- اولین پیچی که میزکار را محکم می‌کند، باز کنید.



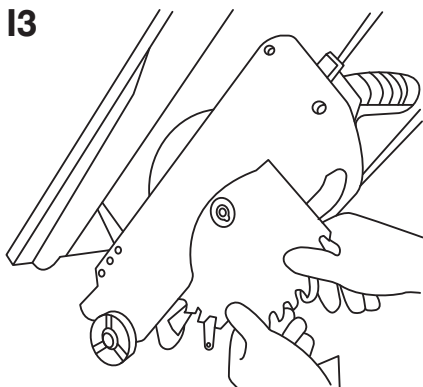
۲- میزکار را با یک دست نگه دارید و پیچ محکم کننده را با دست دیگر شل کنید.



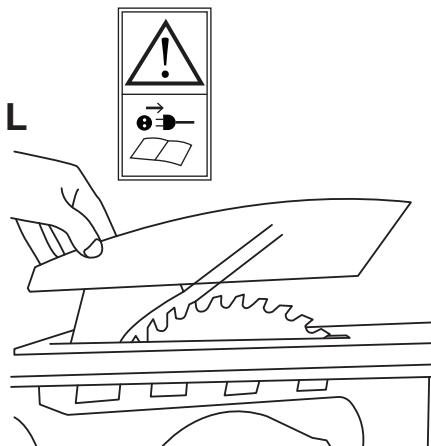
شرح دستگاه (شکل A)

- ۱ - سوئیچ میز فارسی بر
- ۲ - سوئیچ اره میزی
- ۳ - دسته
- ۴ - دکمه آزاد کردن سردستگاه
- ۵ - تیغه برش
- ۶ - محافظ پایینی تیغه
- ۷ - پایه
- ۸ - میز دوار فارسی بر
- ۹ - قطعه راهنمای نگهدارنده
- ۱۰ - پیچ نگهدارنده میز دوار
- ۱۱ - ورودی میز دوار
- ۱۲ - پایه‌های کناری
- ۱۳ - گیره قفل کننده قطعه
- ۱۴ - محافظ بالایی تیغه
- ۱۵ - محافظ تیغه قابل جدا شدن
- ۱۶ - سطح میز کار اره میزی
- ۱۷ - صفحه مدرج میز
- ۱۸ - راهنمای نگهدارنده قطعه
- ۱۹ - موتور
- ۲۰ - دستگیره قفل/باز کردن سردستگاه برش (شکل O)
- ۲۱ - پیچ جهت بلند نمودن سطح میز کار
- ۲۲ - پیچ جهت تنظیم زاویه تیغه برای برش فارسی
- ۲۳ - پیچ‌های نگهدارنده پایه‌های کناری
- ۲۴ - پیچ پایه گیره
- ۲۵ - خروجی براده‌ها/گرد و غبار
- ۲۶ - تیغه جداکننده اره میزی
- ۲۷ - پایه رول اور
- ۲۸ - پیچ‌های نگهدارنده تیغه جداکننده
- ۲۹ - کیسه گرد و غبار
- ۳۰ - دوشاخه و کابل برق
- ۳۱ - اهرم هل دهنده قطعه کار

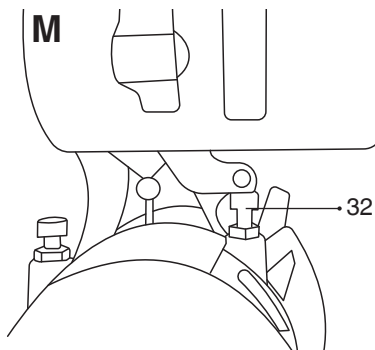
I3



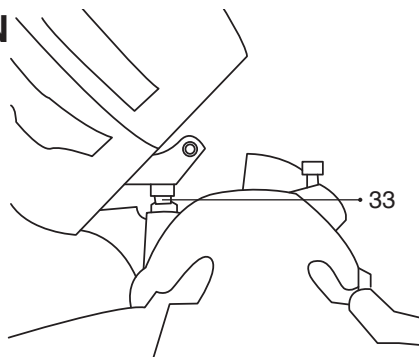
L



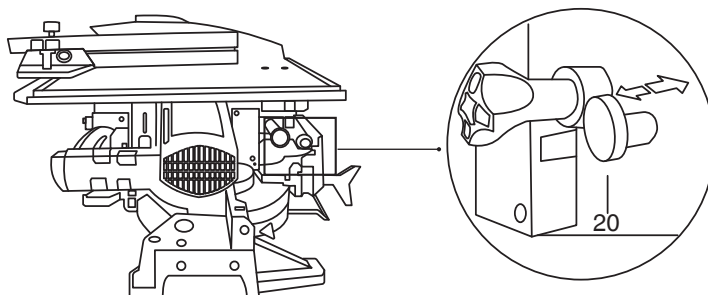
M



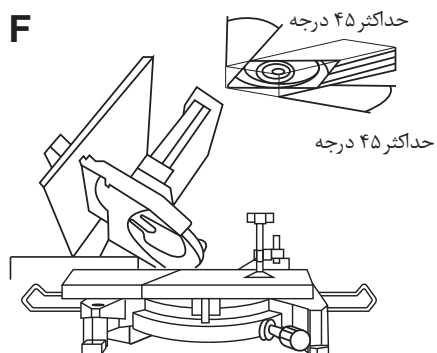
N



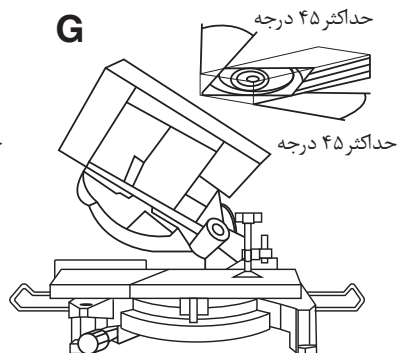
O



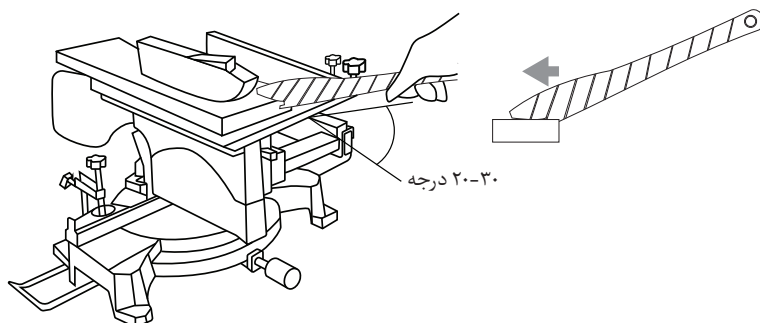
F



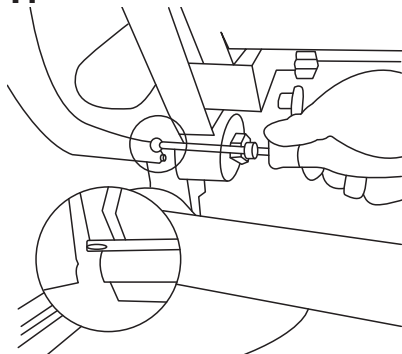
G



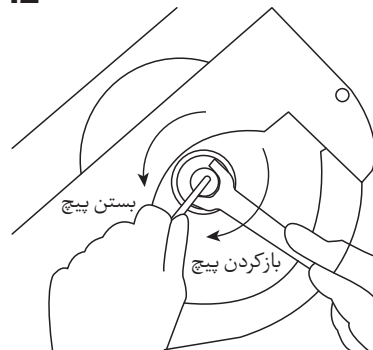
H



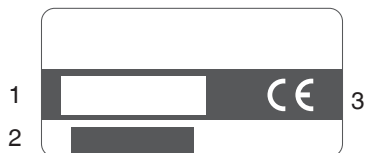
I1



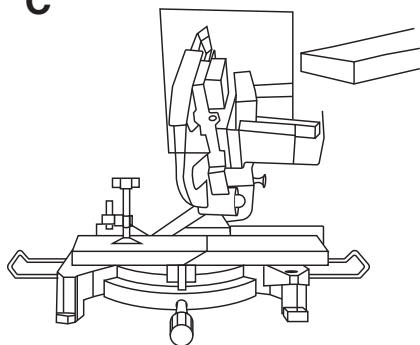
I2



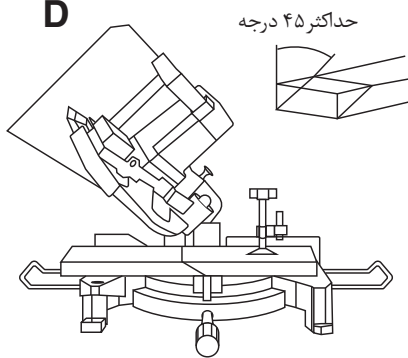
B



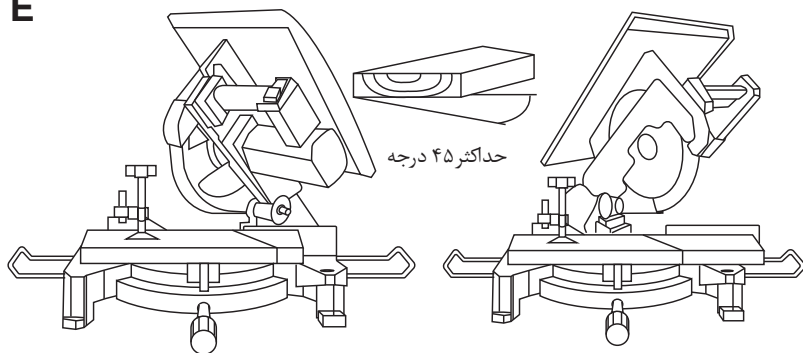
C



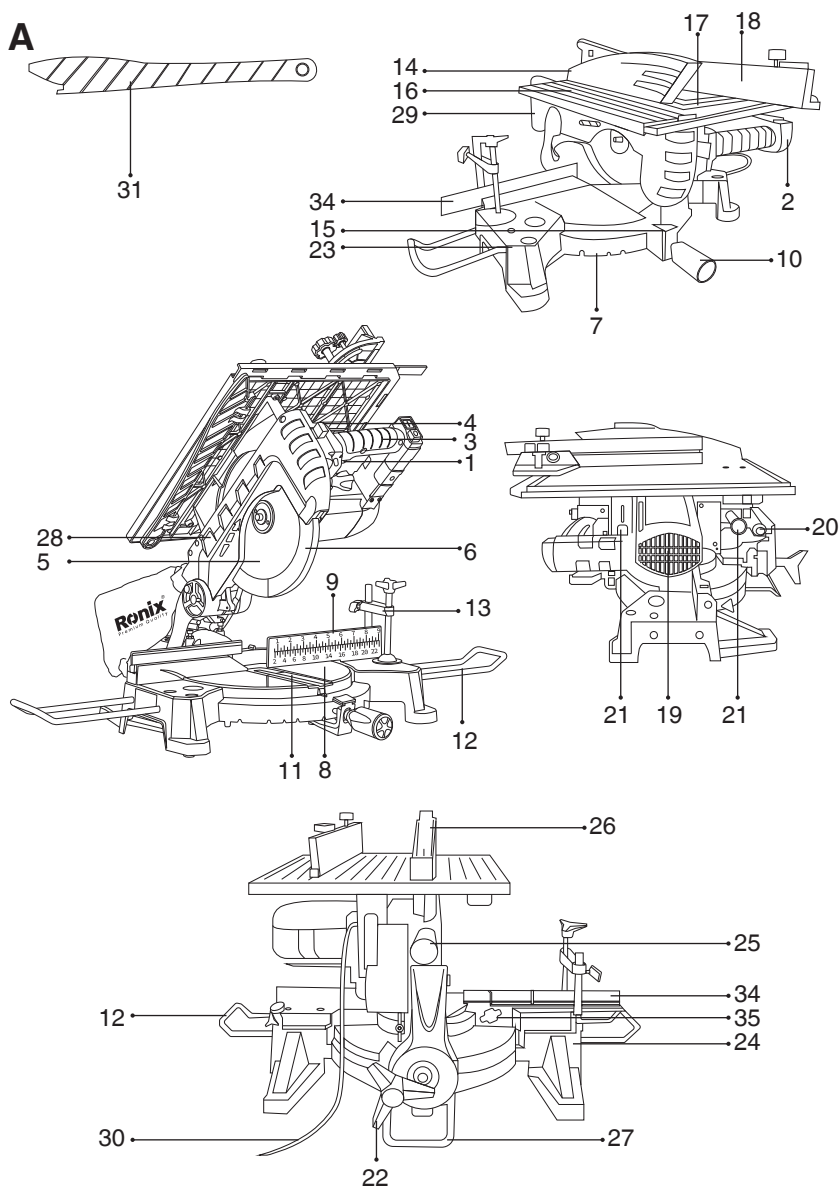
D



E



A



هشدار!

قبل از استفاده از دستگاه، برای اطمینان از کاربری صحیح، راه اندازی اولیه، روشن کردن، استفاده، توقف و نگهداری، دستورالعمل های زیر را که به نقشه ها و اطلاعات فنی اشاره دارند، بخوانید و آنها را با دقت اعمال کنید. قبل از شروع کار، باید با کنترل ها و نحوه استفاده صحیح از این دستگاه آشنا باشید و مطمئن شوید که می دانید در صورت بروز شرایط اضطراری چگونه آن را متوقف کنید. استفاده نادرست از این دستگاه ممکن است منجر به آسیب جدی و خسارت به اموال شود. همیشه ایمنی خود و دیگران را در نظر بگیرید و مطابق با آن عمل کنید.

هشدار!

این دستگاه برای ایجاد برش های متقاطع عرضی، فارسی و مورب روی چوب های متوازی السطوح مناسب است. برش فلز، پلاستیک، پارچه، مواد قابل اشتعال و موادی که گرد و غبار و بخارات مضر یا سمی تولید می کنند ممنوع است. هرگونه استفاده ای غیر از موارد ذکر شده در این دستورالعمل ها ممکن است به دستگاه آسیب برساند و خطر جدی برای افراد و اموال ایجاد کند.

مهم!

خطر برق گرفتگی: برخی از قطعات دستگاه دارای خطر شوک الکتریکی هستند لذا به آنها دست نزنید و فاصله ایمن را رعایت کنید.
- قبل از استفاده از دستگاه، این دستورالعمل ها را با دقت بخوانید.

مهم!

خطر پریذگی و له شدن دست ها وجود دارد لذا پوشیدن دستکش محافظ اجباری است.

مهم!

خطر پرتاب مواد و انتشار گرد و غبار خطرناک وجود دارد لذا استفاده از محافظ چشم و ماسک برای محافظت از مجاری تنفسی اجباری است.

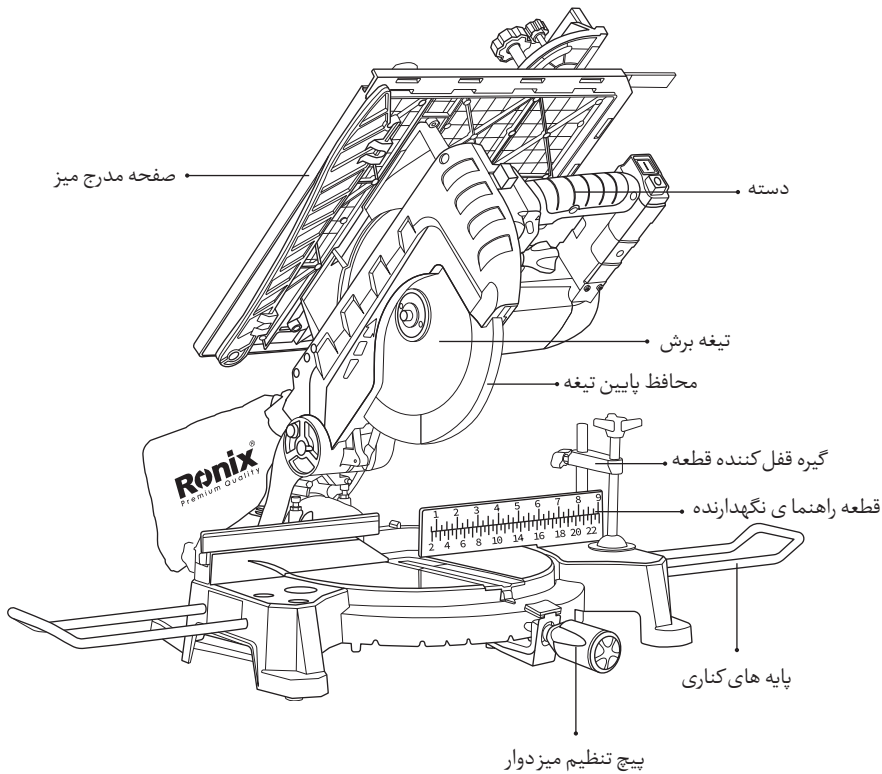
مهم!

خطر صدای بلند وجود دارد لذا استفاده از محافظ گوش اجباری است.

مهم!

قبل از هرگونه کنترل، تنظیم یا نگهداری، همیشه دستگاه را از برق بکشید. در صورت آسیب دیدن کابل برق، قبل از بررسی، دوشاخه را از پریز برق جدا کنید.

اجزاء و قطعات



- این دفترچه راهنما حاوی اطلاعاتی است که برای استفاده صحیح، دانش و نگهداری استاندارد دستگاه ضروری تلقی می شود. این دفترچه شامل اطلاعاتی در مورد تکنیک های نجاری ماشین آلات و همچنین انواع و قابلیت های پردازش انواع مختلف چوب نیست. کاربر می تواند اطلاعات بیشتر را در کتاب ها و نشریات خاص یا با شرکت در دوره های آموزشی ویژه پیدا کند.

- هشدارهای مربوط به مقررات استفاده و نگهداری به نیازهای عملیاتی عادی اشاره دارد. عملیات عادی دستگاه، عمرکاری دستگاه را افزایش می دهد.

- این دستورالعمل ها بخش جدایی ناپذیر دستگاه هستند و در صورت سرویس مجدد باید همراه آن باشند. اسناد ارائه شده همراه دستگاه را برای بررسی مطالب در صورت نیاز با دقت در دسترس نگه دارید. برای هرگونه تعمیر یا اصلاحی که نیاز به عملیات پیچیده دارد، لطفاً با مراکز خدمات مجاز رونیکس سرویس تماس بگیرید.

- سازنده مسئولیتی در قبال خسارات ناشی از سهل انگاری، عدم رعایت دستورالعمل های این دفترچه راهنما و خسارات مستقیم و غیرمستقیم ناشی از استفاده نادرست از دستگاه ندارد.

مشخصات فنی

مدل	۵۵۰۱
ولتاژ	۲۲۰ - ۲۴۰ ~ ولت
فرکانس	۵۰ هرتز
توان	۱۸۰۰ وات
سرعت بی باری	۴۵۰۰ دور بر دقیقه
ابعاد میز بالا	۴۱۶ × ۳۵۲ میلی متر
ابعاد میز فارسی بر	۴۰۰ × ۳۱۸ میلی متر
قطر صفحه برش	۲۵۰ میلی متر
بیشترین ظرفیت برش در میز بالا	۴۰ میلی متر
بیشترین ظرفیت برش در ۰/۰ درجه	۱۲۰ × ۷۵ میلی متر
بیشترین ظرفیت برش در ۴۵/۰ درجه	۱۲۰ × ۵۰ میلی متر
بیشترین ظرفیت برش در ۴۵/۰ درجه	(L/R) ۷۵ × ۹۰ میلی متر
بیشترین ظرفیت برش در ۴۵/۴۵ درجه	(L) ۳۵ × ۶۰ میلی متر (R) ۳۵ × ۸۵ میلی متر
جنس میز	آلومینیوم
نوع موتور	ذغالی
نوع چوب های مورد استفاده	مناسب انواع چوب
وزن	۱۵ کیلوگرم
بسته بندی	جعبه رنگی
متعلقات	۱ ست گیره ۲ عدد محور کمکی ۱ عدد آچار تخت ۳ عدد آچار شش گوش (۴/۵/۶) ۱ عدد راهنما ۱ عدد نقاله ۱ عدد کیسه گرد و غبار

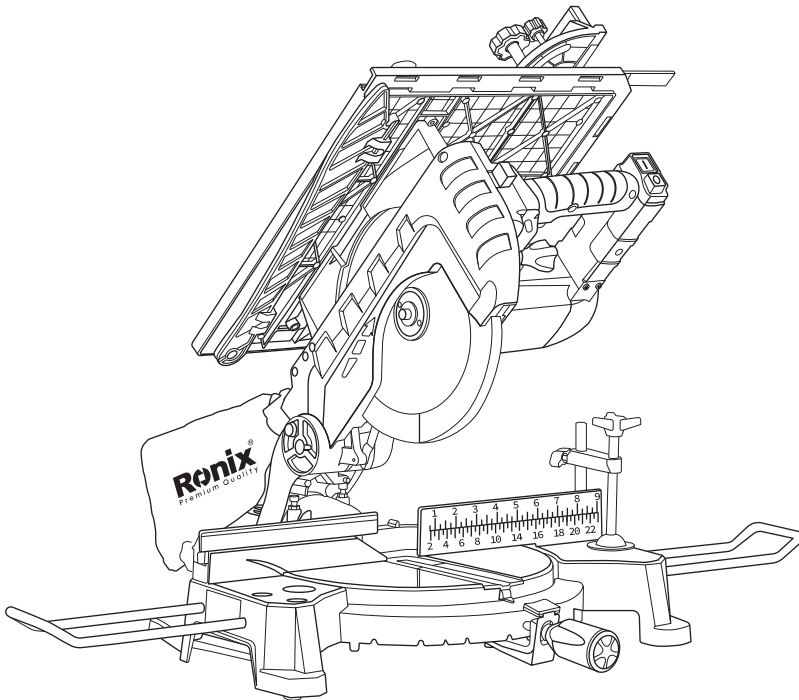


رونیکس®

آخرین ابزاری که می‌خرید!

اره فارسی بر دوکاره میزی ۲۵ سانت ۱۸۰۰ وات

۵۵۰۱



www.ronix.ir